



Industrial Company Of Wire Brush Producting

فهرست

- 0 9				فهرست
42	برس قلمی Slender Wire Brush With Shaft	4	B	تاریخچه History
45	برس سفارشی قلمی بدون دنباله Custom Brush A pen without shaft	8		کاربرد برس در صنایع Usage Of Indestrial
46	برس دنباله دار تخت Wheel Wire Brush With Shaft	10	© 125 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	اطلاعات فنی Technical Information
50	برس دستی مسواکی Hand Wire Brush	16		توصیه ها و نکات ایمنی Safety Tips
		18		آلیاژهای بکار رفته Alloys Used
		20	Q 770	بسته بندی Packing
		24	00	برس تخت افشان Wheel Wire Brush
		30		برس تخت بافته Wheel Wire Knotted Brush
		34		برس های لوله سازی Pipe Coating Removal Brush
		36		برس کاسه ای افشان Cup Wire Brush
		38		برس کاسه ای بافته Cup Knotted Wire Brush
		40	OF O	برس زاویه دار Bevel Brush

تاريخچه

بیش از چهار دهه نوآوری، تخصص و اعتماد در صنعت برسسازی ایران

شرکت جهان برس در سال ۱۳۶۴ توسط برادران جهاندیده با هدف بومیسازی فناوری تولید محصولات سیمهای صنعتی و پاسخ به نیازهای روبهرشد صنعت ایران شد. در آغاز مسیر، کارگاهی کوچک اما برای ایدههای بزرگ بود: ساخت ابزارهای تخصصی و با کیفیت، مطابق با نیاز صنایع سنگین و پرچالش داخلی. این انگیزه، در کنار تلاش بیوقفه، باعث رشد سریع مجموعه و تبدیل آن به اولین برند صنعتی تخصصی در حوزه سیمی در کشور میشود.

از همان ابتدا، جهان برس تلاش کرد تا شکاف میان نیاز بازار و نبود محصولات استاندارد در این حوزه را با تکیه بر دانش فنی، نیروی انسیانی متعهد و نگاهی نوآورانه بر کند. نتیجه این تلاشها، در سال ۱۳۶۸، به سومین نشسیت و این شرکت موفق به طراحی و ساخت اولین ماشینآلات مخصوص تولید برسهای صنعتی در این زمینه ایران شد. نقطه عطفی در خودکفایی صنعتی کشور در این زمینه میشود.

همکاری بینالمللی، آغاز یک جهش کیفی

جهان برس با درک بهرهمندی از دانش روز دنیا، همکاری مهمی را با شرکت Wohler بزرگترین ماشین آلات تخصصی با شرکت برسسازی در جهان، آغاز کرد. این همکاری، پس از بازدید رسمی شصرکت وولر از کارخانه جهان برس و انجام آزمایشهای فنی بر روی تولیدات داخلی، به انتقال فناوری، تولید خطوط و افزایش چشمگیر کیفیت محصولات می شود.

از آن پس، شرکت با اجرای سیستمهای کیفیت کنترل پیشرفته، اســـــتانداردهای بینالمللی در طراحی، تولید و مونتاژ برسها و همچنین اســـتفاده از مرغوبترین مواد، جایگاه خود را در بین صنایع معتبر کشور تثبیت کند.

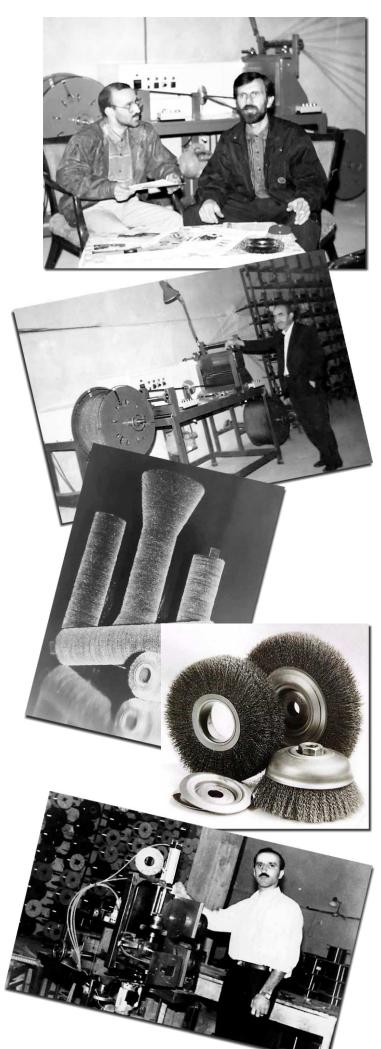
توسعه پایدار بر پایه دانش و فناوری

جهان برس در ســـیاســـت خود برای توســـعه کیفی و کمی، با بهرهگیری از آخرین نســـل از ماشین آلات CNC تماماتوماتیک، تولید انواع برسهای صـنعتی در ابعاد، فرمها و کاربردهای متنوع را داراست. سیستمهای نوین ما امکان تولید برسهایی را با دقت بالا، چگالــی یکنواخت و عملکــرد پایدار در کاربــردهای مداوم و سنگین را میسازند.

هماکنون برترترین محصولات از محصولات تخصصی جهان برس در خطوط تولید بزرگ کارخانههای ایران مورد اســــــــتفاده قرار میگیرند. از صـــنایع فولاد و ســـیمان گرفته تا پتروشــــیمی، خودروسازی، کاشی و سـرامیک، خطوط پوشـش دهی پلیاتیلن، نساجی، بستهبندی، لوازم خانگی، و بسیاری دیگر.

پوشش سراسری و پشتیبانی حرفه ای

دفتر مرکزی جهان برس در اســـتان البرز (کرج) واقع شـــده و با شبکههایی از نمایندگیهای فعال در استانهای مختلف کشــور و همچنین شرکتهای تابعه تخصـصــی ، ارائه خدمات مشــاوره، پشـــتیبانی فنی، فروش و خدمات پس از فروش به مشـــتریان



History

History of Jahan Boress – Over Four Decades of Innovation, Expertise, and Trust in the Industrial Brush Industry of Iran

Jahan Boress was founded in 1985 (1364) by the Jahandideh brothers with the goal of localizing the production technology of industrial wire brushes and meeting the growing demands of Iranian industry. The journey began with a small workshop built on a big idea: to manufacture specialized, high-quality tools tailored for the country's heavy-duty and demanding industries. This vision, coupled with tireless effort, quickly led to the brand becoming Iran's first dedicated industrial wire brush manufacturer.

From the outset, Jahan Boress sought to close the gap between market needs and the lack of standard products in this field by relying on technical knowledge, a committed workforce, and an innovative outlook. In 1989 (1368), these efforts culminated in the design and construction of Iran's first machinery for industrial wire brush manufacturing—a major milestone in achieving industrial self-sufficiency in this sector.

International Collaboration - A Leap in Quality

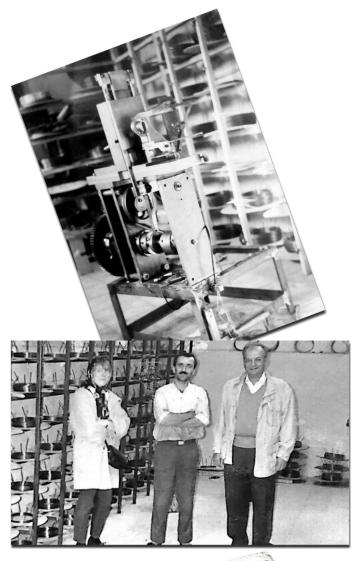
Recognizing the importance of global expertise, Jahan Boress initiated a key partnership with Whler, the world's largest manufacturer of brush-making machinery, based in Germany. After an official visit from Mr. Fritz Whler to the Jahan Boress production lines and extensive testing of the products, this cooperation led to significant advancements in all areas—from production lines and machinery to quality standards and process efficiency.

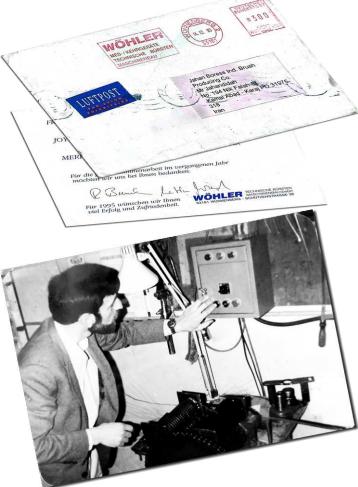
This collaboration helped establish advanced quality control systems, adherence to international manufacturing standards, use of premium raw materials, and mechanized brush production across a wide range of types.

Sustainable Development through Knowledge and Technology

In line with its strategic growth plan, Jahan Boress today utilizes the latest generation of fully automated CNC machinery to manufacture a wide array of industrial brushes in various sizes, formats, and use cases. These modern systems allow for the production of brushes with high precision, consistent density, and reliable performance, especially for heavy-duty and continuous operations.

Currently, a wide range of Jahan Boress products are used in the production lines of Iran's leading factories—from steel and cement to petrochemicals, automotive, ceramics, polyethylene coating lines, textiles, packaging, home appliances, and many more.





تاريخچه

صنعتی در سـراسـر ایران را بر عهده دارد. ما با برپذیرفتن در طراحی، تولید ســـفارشهای بر اســــاس نیاز دقیق مشتری را بهعنوان یکی از نقاط قوت برند خود میدانیم.

برسهای سفارشی تولیدی ما با توجه به دستگاه، نوع عملیات، شرایط محیطی و حتی نوع مواد مورد استفاده در فرآیند تولید قابل تنظیم هســتند. اینها باعث شده تا بسـیاری از شرکتهای صنعتی کشـور، برسهای خاص خود را به جهان برس بسپارند انجام دهند.

کیفیت تضمینی، گواهینامه ها و افتخارات

با دریافت گواهینامه مدیریت کیفیت 8001:2015 اور در مشرکت جهان برس متعهد به چرخه بهبود مستمر در اجرای همه سطوح سازمانی است. واحد کنترل کیفیت ما، مواد اولیه و محصولات نهایی را تحت نظارت دقیق و بر اساس استانداردهای سختگیرانه بینالمللی بررسی میکند. این پروژهها باعث میشود تا برسهای تولیدی ما از طول عمر، پایداری عملکرد، و دقت فنی، از رقبای داخلی و حتی بسیاری از برندهای خارجی پیشی گرفته شوند.

همچنین، ما با فرآیندهای مســـتندسازی، ثبت تولید، و ارائه مشاوره تخصصــی برای خرید، به مشــتریان امکان تصمیم گیری دقیق و مطمئن میدهیم.

شرکت نیروی انسانی، سرمایه بیبدیل

جهان برس متشکل از تیم نیروهای متخصص، مهندسان باتجربه، تکنسینهای آموزش دیده و مشـاوران حرفهای هستند که با اشرف کامل برای نیازهای صنعت، به منظور ارتقاء کیفیت محصول، رضایت مشـتری و نوآوری ادامه فعالیت میشوند. باور داریم که سرمایه انســـانی کلید رقابت پایدار و رشد پایدار در بازارهای تخصصی است.

از جمله ویژگیهای نیروی انســــانی در جهان برس، میتوانم به دورههای آموزشی مســتمر، اشتراک در روند بهبود، روحیه کار تیمی، و پایبندی به اصــــول اخلاق صنعتی اشاره کنم.

نگاه به آینده – فراتر از مرزها

جهان برس در کنار حفظ رهبری بازار داخلی، گامهایی در جهت توسعه، مشارکتهای بین المللی، دیجیتالیسازی خطوط فروش و تنوع بخشی به محصولات برداشته شده است. هدف ما، تبدیل شدن به مرجع تخصصی و شناخته شدهای در منطقه است. هر برس، نشان دهنده سالها تجربه، اعتماد و درآمد ما به کیفیت است.

ما معتقدیم برس صنعتی، تنها یک قطعه مصرفی نیست . ابزارهای اســـتراتژیک برای ارتقاء بهرهوری و کیفیت در تولید. با همین هدف، هماکنون جهان بـــرای همکاری با صــنایع نوظهور، اســـتارتاپهای صــنعتی، و پروژههای خاص در سطح ملی و منطقهای است.



History

The company's headquarters is located in Karaj, with a wide network of active representatives across different provinces and affiliated subsidiaries. This ensures nationwide access to sales, support, consultation, and after-sales services. Our flexibility in design and customization is one of our core strengths, enabling us to produce tailor-made brushes according to specific industrial needs

Our custom brushes are designed based on machine type, process requirements, environmental conditions, and even material types. For this reason, many industrial companies trust Jahan Boress to supply their specialized brushes.

Quality Assurance, Certifications, and Recognition

Having earned the ISO 9001:2015 Quality Management Certification, Jahan Boress is committed to continuous improvement across all organizational levels. Our quality control department rigorously evaluates both raw materials and final products according to strict international standards. This approach has allowed our products to outperform local and even many international competitors in terms of durability, stability, and technical accuracy.

We also provide documentation, production history tracking, and expert consultations prior to purchase—empowering customers to make informed, confident decisions.

Human Capital - The Company's Greatest Asset

The Jahan Boress team is made up of highly skilled engineers, experienced technicians, and professional consultants who deeply understand industry needs and are dedicated to advancing product quality, customer satisfaction, and continuous innovation. We firmly believe that human capital is the key to sustainable competition and market leadership.

Our workforce is supported through ongoing training programs, involvement in improvement initiatives, strong teamwork culture, and commitment to industrial ethics.

Vision for the Future – Beyond Borders

Alongside maintaining domestic leadership, Jahan Boress is taking steps toward export development, international partnerships, digital sales transformation, and product diversification. Our ultimate goal is to become a regional authority and export-driven brand in industrial brush manufacturing. Every brush we produce represents years of experience, customer trust, and our unwavering commitment to quality.

We believe that an industrial brush is not merely a consumable, but a strategic tool to enhance productivity and process quality. With this belief, Jahan Boress is now ready to collaborate with emerging industries, industrial startups, and specialized national or regional projects.



کاربرد برس در صنایع

کاربرد برس های سیمی صنعتی متنوع بوده و در صنایع و مشــــــاغل مختلف به صورت گسترده مورد استفاده قرار می گیرد که از آن جمله می توان به موارد زیر اشاره نمود :

صنایع خودرو سازی (پلیســـه گیری قطعات فلزي ، تمیز کردن محل جوش کاري بدنه و موارد مشابه)

صنایع لاستیک سازی (آماده سازی سطح جهت روکش لاسـتیک خودرو ، زدودن زوائد لاستیکی قطعات خودرو مانند دسته موتور و موارد مشابه

، آماده سازی سطح زیره کفش قبل از پرس در صنعت کفش و ...)

صــنايع خطوط لوله نفت و گاز (فراهم آوردن محيطي براي عمل درزگيري خطوط

لوله ، زدودن اشک جوش کاری و ترمیم محل جوش کاری و ...)

صنایع گرانول سازی (پودر پلاستیک جهت صنایع سیمی و ...)

صنایع کشاورزی (کندن پوست گردو ، پسته ، جو ، گندم و ...)

صنایع کشتی سازی (تمیزکاری ، جرم گیری و ...)

صـنایع پروفیل و آلومینیوم (خش گذاری سـطوح جهت رنگ کاری کوره ای مانند ظروف تفلون و آماده سازی سطح پروفیل قبل از ورود به کوره رنگ و...)

صــنایع ریخته گری (پرداخت کاری و تمیزکردن قطعات مانند قطعات لوســـتر و مماله و ...)

صنایع غذایی (تمیزکاری قالب در کارخانجات بیســـکویت سازی و تمیزکاری نوار نقاله در صنایع پخت نان و سینی های پخت کیک و شکلات و ...)

صنایع ساختمان (نما سازی سنگ و موزائیک و ...)

صنايع ساخت الكترود جوش كارى (آماده سازي سر الكترود)

سوله سازی و ساخت مخازن فلزی (آماده سازي بســتر جوش کاری و برداشتن گل

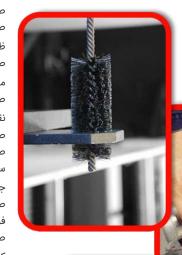
جوش کاری ، تمیزکاری بستر رنگ کاري و ...)

صنایع پزشکی و سرم سازی (پلیسه گیری سر سوزن های سرنگ)

فرودگاه ها (تمیزکاری و جرم گیری سطح فرود هواپیماها) صنعت دکوراسیون و مبل سازی (برجسته کردن سطح چوب و پلیسـه گیری منبت

کاري و...)



















اطلاعات فنى



عمود بر قطعه نباشد برس به طور موثر کار نمی کند. به یاد داشـته باشـید که نوک رشـته ســیم ها کار انجام می دهند و مانند

به یاد داشـته باشـید که نوک رشـته ســیم ها کار انجام می دهند و مانند چکش های کوچکی عمل می کنند که به ســطح کار برخورد کرده ، اعمال فشار مناسب بسیار مهم است. زیرا فشار بیش از حد سیم ها راخم کرده و از کار کردن نوک ها جلوگیری می کند و میتواند منجـر به ایجاد حـرارت و شکستگی زودرس سیم و کاهش چشمگیر عمر برس شود.

به جای اعمال فشار بیشتر سعی کنید از برس های خشـن و تهاجمی تر یا از برس هایی با طول رشته کوتاه تر و یا رشـته های ضـخیم تر مانند برس های بافته استفاده کنید.

> ما در اینجا ۴۰ ســـال تجربه در تولید برس های صـــنعتی ۸ متغیر را در عملکرد برس تعریف می کنیم

> > ۱- انتخاب قطر و نوع برس

۲- طول یا ضخامت برس

۳- تراکم رشته سیم ها ۴- نوع جنس مفتول

۵- قطر مفتول

۶- نوع فرم رشته سیم ها (افشان و بافته)

۷- طول رشته سیم ها

۸- قدرت ، فشار ، سرعت دوران

با رعایت این ۸ متغیر شـما را به انتخاب مناسـب ترین برس هدایت می کند

برس های سیمی فولادی ابزاری رایج و ضروری در هر کارگاه تولید فلز هستند. این برس ها را می توان برای کاربردهای مختلفی از جمله تمیز کردن جوش، زدودن سوراخ، زدودن زنگ زدگی و اکسید، آماده سازی سطح و تکمیل سطح استفاده کرد.

یکی از دلایلی که برس های سیمی بسیار مورد استفاده قرار می گیرند این است که بر خلاف ساینده ها (سمباده ، فلپ ، سنگ ساب و ...) رشته های فولادی مواد پایه را از بین نمی برند یا به عبارتی ابعاد قطعه را تغییر نمی دهند. برس های سیمی سطوح را به روش سندبلاست تمیز می کنند، با این تفاوت که به جای برخورد ذرات ماسه با سطح کار، نوک سیم با قطعه کار تماس پیدا می کند. ترکیب نوک سیم های فولادی با کیفیت خوب و با انرژی سرعت های بالای سطحی، برس ها را قادر می سازد تا جرم ها را از سطح جدا کنند.

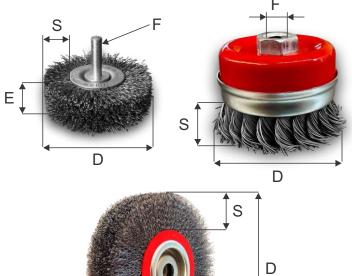
فشار

یک شـکایت رایج در مورد برس های سـیمی پرش ، جدا شــدن و از بین رفتن سیم است و علت اصلی در بســـــیاری از موارد استفاده نادرست یا فشار بیش از حد است.

یک مثال برای فشـار بیش از حد به برس میزنیم ، تا به حال به سطح یک برس سیمی (نوک رشته ها) دست زده اید؟ سعی کنید به آرامی انگشتان خود را روی نوک سیم ها بکشید در اینصـورت احسـاس خراشیدگی روی انگشتان خود خواهید داشت.

حال با انگشت نوک سیم ها را به سمت پایین فشار دهید خواهید دید که احساس خراشیدگی از بین خواهد رفت. زیرا نوک سیم ها دیگر مسـتقیم با پوست شما تماس ندارند.

همین اتفاق هم در حین کار با برس بر روی ســـطح کار خواهد افتاد، این نوک سـیم ها اسـت که کار انجام می دهد اگرنوک ســیم ها تا حد ممکن



سرعت

سـرعت و قطر یک برس باید متناســب با ابزار برقی آن باشــد ، مطمئن شوید که از حداکثر دور بر دقیقه ایمن که روی برس ها حک شده اســت را بکار می گیرید.

همچنین ابزارهایی با توان کمتر نمی توانند ســــرعت مورد نیاز را تأمیین کنند که کارایی برس را کاهش می دهد.

اگر سرعت برس کافی نباشد ، اپراتور معمولا فشار بیشــتری اعمال می کند . با این حال فشـــار بیش از حد باعث خم شدن رشته ها و ایجاد گرما می شود که منجر به شکستن رشته ها و کاهش عمر برس خواهد شد.



Technical Information



At Jahan Boress, with 40 years of experience in industrial brush manufacturing, we define 8 key variables that determine brush performance:

- 1- Selection of brush diameter and type
- 2- Brush length or thickness
- 3- Wire filament density
- 4- Wire material type
- 5- Wire diameter
- 6- Filament form (crimped or twisted)
- 7- Filament length
- 8- Power, pressure, rotational speed

By considering these 8 variables, you are guided toward choosing the most suitable brush for your application.

Steel wire brushes are a common and essential tool in any metalworking workshop.

They are used for a wide range of applications including weld cleaning, deburring, rust and oxide removal, surface preparation, and finishing.

One of the key reasons why wire brushes are so widely used is that, unlike abrasives (sandpaper, flap discs, grinding stones, etc.), steel filaments do not remove base material or alter part dimensions. Wire brushes clean surfaces similarly to sandblasting, with the key difference being that instead of sand particles hitting the surface, the tips of the wire bristles make contact with the workpiece. The combination of high-quality steel wire tips and high surface speed allows the brushes to effectively dislodge contaminants.

Pressure

A common complaint about wire brushes is jumping, wire breakage, or premature wear—often caused by improper use or excessive pressure.

To illustrate excessive pressure, imagine touching the surface of a wire brush (the tip of the wires). If you gently run your fingers across the tips, you'll feel a scratching sensation.

Now press the tips downward with your fingers-you'll

notice the scratching feeling disappears. This is because the wire tips are no longer making direct contact with your skin.

The same thing happens during actual operation. It's the wire tips that do the work. If they aren't contacting the surface perpendicularly, the brush will not work effectively. Remember, the tips of the wires do the cleaning—they act like tiny hammers hitting the surface. Applying the right pressure is critical. Too much pressure bends the wires, prevents the tips from making contact, generates heat, and leads to premature wire breakage and drastically reduced brush life.

Instead of applying more pressure, try using more aggressive brushes—such as those with shorter filament lengths, thicker wires, or twisted wire brushes.



Speed

The speed and diameter of a brush must match the power tool it is used with. Ensure that the brush operates within its rated maximum safe RPM (marked on each brush). Also, low-power tools may not be able to maintain the required speed, reducing brush performance. If the brush speed is insufficient, the operator typically compensates by applying more pressure. However, excess pressure bends the wires and generates heat—leading to filament breakage and reduced service life.



اطلاعات فني

جهت معکوس دوره ای

در اینجا یک نکته سریع و آسان وجود دارد ، برای افزایش کارایی و افزایش طول عمر برسهای تخت بدون مهره، مانند برسهایی که معمولاً بر روی سنگ رومیزی نصب میشوند ، به طور دورهای جهت چرخش را برعکس کنید تا از عملکرد خود تیز شوندگی استفاده کنید. برای معکوس کردن جهت چرخش، به سادگی برس را بردارید و آن را ۱۸۰ درجه بچرخانید و برس را دوباره محکم کنید.

آلیاژهای برس ها

اگر بر روی سطح فلزی (فولادی یا آهنی ...) عمل برس زنی می خواهید انجام دهید باید از برس فولادی کربنی استفاده کنید. اما اگر سطح شما استیل یا آلومینیوم باشد نباید از برس فولادی استفاده کرد چون به محض برخورد برس فولادی اثر آن روی استیل و آلومینیوم باقی می ماند.

همچنین در مواردی از برس های برنجی برای مخازن گاز برای جلوگیری از ایجاد جرقه استفاده می گردد ، برس های مسی نیز برای اتصال نیروی الکتریسیته و انتقال آن در نظر می گیرند.

قطر سيم

سیم نازک انعطاف پذیرتر هستند و در برابر خستگی مقاومت می کنند اما همچنان تهاجم کمتری دارند.

برای انتخاب قطر سیم خیلی باید دقت کرد هر چه قطر سیم بزرگتر باشد تهاجمی ترند اما در برابر خستگی سیم مقاومت کمتری دارند و بیشتر در معرض شکستگی قرار میگیرند.

سبک سیم ها (افشان - بافته)

برس های بافته انتخاب اصلی برای تمیز کردن قبل و بعد جوشکاری هستند

برس های بافته خشن ترین و تهاجمی ترین عملکرد را دارند، اگر با مقیاس سنگین کار می کنید از محصولات بافته شده استفاده کنید.

برس های افشان شده برس های همه منظوره ای هستند که می توانند برای طیف وسیعی از کابردها استفاده شوند. سیم های افشان شده اجازه می دهد رشته ها یکدیگر را گرفته و انعطاف پذیری را برای برس زدن سبک تا متوسط را فراهم کند.

برس های افشان تهاجم کمتر و انطباق پذیری بیشتری روی سطح کار دارند که آنها را به گزینه عالی برای از بین بردن زنگ زدگی و خراش دادن تبدیل می کند.

همچنین برس های افشان یک سطح خراشیدگی یکنواخت را در سطح قطعه ایجاد می کند ، بنابرین آنها انتخاب خوبی برای آماده سازی سطح و چسبندگی رنگ هستند.

تراكم

تراکم سیم ها چگالی سیم را افزایش می دهد به ویژه برای عملکرد برس مفید می باشد. زیرا نوک سیم های بیشتری برای انجام کار وجود دارد. اما برای برخی دیگر مضر است زیرا چالی سیم بالا باعث می شود برس انعطاف پذیری و سازگاری کمتری با برخی از سطوح داشته باشد.

طول رشته سیم ها

طول سیم بلندتر به نواحی تنگ و نواحی ناهموار می رسند و می



تواند در تمیز کردن هندسه قسمت های خاص بسیار موثر باشد. طول سیم کوتاه قدرت و عملکرد تهاجمی تری دارد ، این مورد در چهار چوب خاصیت ذاتی برس محصور شده اند.

نکات منفی برس با سیم کوتاه این است که انعطاف پذیری خود را از دست داده و عمر نسبتاً کمتری دارند اما زمانی به آن نیاز دارید که الزاماً باید از برس های با رشته های کوتاه استفاده کنید.

انتخاب برس

انتخاب یک برس می تواند بسیار حساس باشد. میان انتخاب برسی که بهترین کار را انجام دهد و بررسی که به سختی از پس کار برآید خط باریکی وجود دارد.

(سرعت ، فشار ، زاویه و زمان) هرچه در این موارد اولیه انتخاب برس دقت بیشتری داشته باشید نتایج مطلوبی بدست خواهید آورد. با این حال فشار بیش از حد همیشه به خاطر خطای اپراتور یا عدم آموزش نیست در واقع فشار بیشتر اپراتور ممکن است نتیجه دلایل بزرگتر دیگری باشد.

ممکن است برس یا ابزار برقی اشتباهی برای این کار انتخاب کرده باشید. یا اگر برای انجام کار نیاز به فشار بیش از ۴/۵ کیلو دارید ، احتمالا برس اشتباهی برای کارتان انتخاب کرده اید.

همیشه برای گرفتن بهترین نتایج ، درک و دانستن و نحوه انتخاب مدل برس های سیمی مهم است. همیشه شیوه های افزایش طول عمر برس ها ، بهبود ایمنی اپراتور و افزایش بهره وری و کارایی را دنبال و مطالعه کنید ، چون میتواند به شما کمک کند تا کارها را سریعتر و در زمان و پول و هزینه های خود صرفه جویی کنید.





Technical Information

Periodic Reverse Rotation

Here's a quick and simple tip: to improve efficiency and extend the lifespan of nutless flat brushes—such as those typically mounted on bench grinders—periodically reverse the direction of rotation to take advantage of their self-sharpening behavior.

To reverse the rotation direction, simply remove the brush, rotate it 180 degrees, and re-tighten it.

Brush Alloys

If you are brushing a metal surface (steel or iron, etc.), you must use a carbon steel wire brush.

However, if the surface is stainless steel or aluminum, a steel brush should not be used, as it will leave marks on stainless or aluminum upon contact.

Additionally, brass brushes are sometimes used for gas tanks to avoid sparks, and copper brushes are used to transfer electric current.



Wire Diameter

Thinner wires are more flexible and fatigue-resistant but less aggressive.

Wire diameter selection requires great attention: the larger the wire diameter, the more aggressive the action—but the lower the fatigue resistance, making them more prone to breakage.

Wire Styles (Crimped – Twisted)

Twisted wire brushes are the primary choice for pre- and post-weld cleaning.

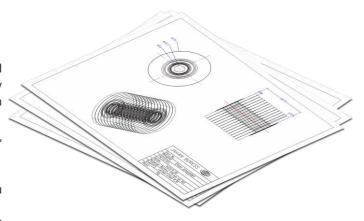
They offer the most aggressive performance. If you're working with heavy-scale materials, use twisted wire products.

Crimped wire brushes are general-purpose tools suitable for a wide range of applications.

Crimped wires allow the filaments to support each other and provide the flexibility required for light to medium brushing.

Crimped brushes offer less aggression but better conformity to surface contours, making them excellent for rust removal and surface scoring.

Crimped wire also creates a more uniform scratch pattern,



making it a good choice for surface preparation and paint adhesion.

Wire Density

Increased filament density improves brush performance by providing more contact points (more wire tips doing the work). However, higher wire density may reduce brush flexibility and conformity on uneven or complex surfaces.

Filament Length

Longer wire filaments can reach tight areas and uneven geometries, making them effective for cleaning intricate parts. Shorter wires offer more power and aggressiveness but have less flexibility and tend to have shorter service life. Still, they are necessary in applications requiring compact filament length.

Brush Selection

Selecting the right brush can be very sensitive. There is a fine line between choosing a brush that performs well and one that barely handles the job.

(Speed, pressure, angle, and duration) — the more attention you pay to these primary factors, the better your results will be. However, excessive pressure isn't always the operator's fault or due to lack of training. In many cases, it's due to bigger issues.

You might have selected the wrong brush or power tool for the job. If more than 4.5 kg of pressure is needed to perform the task, you're probably using the wrong brush.

To achieve the best results, always understand and learn how to choose the correct wire brush model.

Continually explore ways to improve brush longevity, enhance operator safety, and boost efficiency and productivity—because these can help you work faster while saving time, money, and costs.



Periferica Speed m/sec					(ِ ثانیه	متر بر	یطی (ت مح	سرع	
Acc	ordin	g to	the d	iamet	er of	the l			طر برا		
RPM	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800	1.7	2.1	3.4	4.2	5.2	6.3	7.5	8.4	10.5	12.6	14.7
1000	2.1	2.6	4.2	5.2	6.5	7.9	9.4	10.5	13.1	15.7	18.3
1200	2.5	3.1	5.0	6.3	7.9	9.4	11.3	12.6	15.7	18.8	22.0
1500	3.1	3.9	6.3	7.9	9.8	11.8	14.1	15.7	19.6	23.6	27.5
2000	4.2	5.2	8.4	10.5	13.1	15.7	18.8	20.9	26.2	31.4	36.7
2500	5.2	6.5	10.5	13.1	16.4	19.6	23.6	26.2	32.7	39.3	45.8
3000	6.3	7.9	12.6	15.7	19.6	23.6	28.3	31.4	39.3	47.1	55.0
3500	7.3	9.2	14.7	18.3	22.9	27.5	33.0	36.7	45.8	55.0	64.1
4000	8.4	10.5	16.8	20.9	26.2	31.4	37.7	41.9	52.4	62.8	73.3
4500	9.4	11.8	18.8	23.6	29.5	35.3	42.4	47.1	58.9	70.7	80.5
5000	10.5	13.1	20.9	26.2	32.7	39.3	47.1	52.4	65.4	78.5	91.6
6000	12.6	15.7	25.1	31.4	39.3	47.1	56.5	62.8	78.5	94.2	
8000	16.7	20.9	33.5	41.9	52.4	62.8	75.4	83.8			
10000	20.9	26.2	41.9	52.4	65.4	78.5	94.2				
12500	26.2	32.7	52.4	65.4	81.8	98.1					
15000	31.4	39.3	62.8	78.5	98.1						

(متر بر ثانیه) Recommended Cuttin								· m
کاربرد application	15	20	25	30	35	40	45	50
بز کاری و پرداخت کاری polishing	تمب			3	0 - 4	0		
ثنت رسوب و زنگ زدگی removing scale	بردان				3	5 - 4	5	
تمیز کردن جوش cleaning welds					3	5 - 4	5	
زبرکردن سطوح removing burrs			2	5 - 3	5			

 $v (m/s) = \frac{Brush diameter (D)x \pi x Rond per minute (RPM)}{10000 x 60}$

Minimum Bore Diameters (mm) استاندارد حداقل قطر سوراخ برای قطر برس ها			
Diameter Brush	Bore Diameter		
قطر برس	قطر سوراخ		
50	4.6		
75	6.5		
100	10.0		
150	13.0		
200	16.0		
250	20.0		
300	20.0		
350	32.0		



انتخاب نیروی الکتروموتور بر حسب قطر و ضخامت برس Absorbed Electric Power



انتخاب نیروی الکتروموتور بر حسـب قطر و ضخامت برس متغیر است.

مثال: طبق نمودار مقابل بـــــرای انتخاب قدرت مهد الکتـروموتور بـرای بـرس با قطـر ۲۰۵۰ میلـی متــرو فقط خامت یا طول ۱۰۵ میلیمتر در محدوده ۲٬۲۲ کیلو وات میباشد.

وات میباشد. راهنمای مقادیر

D مشخصه قطر برس

Eمشخصه ضخامت برس

KWکیلو وات

HP اسب بخار

Motor Power Selection Based on Brush Diameter and Thickness

The selection of electric motor power varies depending on the brush diameter and thickness. Example: According to the adjacent chart, for selecting the motor power for a brush with a diameter of 200 mm and a thickness (or length) of 100 mm, the required power falls within the range of 2.22 kW.

Reference Key:

D = Brush Diameter

E = Brush Thickness

kW = Kilowatt

HP = Horsepower

نگاه کلی به حداکثر سرعت دوران برس های مختلف بر حسب دور بر دقیقه

An overview of the maximum rotation speed of different brushes in terms of revolutions per minute



تخت افشان			
Diameter	MAX RPM		
Ø 100	6,000		
Ø 120	6,000		
Ø 150	6,000		
Ø 175	6,000		
Ø 200	4,500		
Ø 250	3,600		
Ø 300	3,000		



تخت بافته			
Diameter	MAX RPM		
Ø 100	12,500		
Ø 115	12,500		
Ø 150	9,000		
Ø 175	9,000		
Ø 200	6,000		
Ø 250	4,500		
Ø 300	3,600		



برس مارپیچ			
Diameter	MAX RPM		
Ø 1-2	500		
Ø 3-4	800		
Ø 5-7	1,000		
Ø 8-19	3,000		
Ø 20 - 100	3,500		







کاسه ای افشان		
Diameter	MAX RPM	
Ø 70	12,500	
Ø 100	8,500	
Ø 125	6,500	



قلمي افشان		
Diameter	MAX RPM	
Ø 10	3,000	
Ø 15	3,000	
Ø 20	3,000	
Ø 25	3,000	



برس های زاویه دار			
Diameter	MAX RPM		
Ø115	12,500		



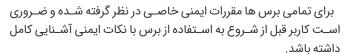
کاسه ای بافته			
Diameter	MAX RPM		
Ø 70	12,500		
Ø 80	8,500		
Ø 100	8,500		
Ø110	6,500		
Ø 125	6,500		



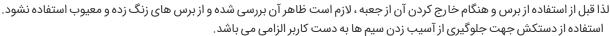
کاسه ای دنباله دار			
Diameter	MAX RPM		
Ø 40	3,000		
Ø 50	3,000		
Ø 60	3,000		
Ø 70	4,500		

نكات ايمني

توصیه ها و نکات ایمنی مهم



برس ها نباید در هوای مرطوب یا غبار آلود و محیط اسیدی نگهداری شوند ، توصـیه می شــود به منظور جلوگیری از زنگ زدگی رشــته های ســیم به خصوص در مناطق مرطوب در بسته های نایلونی قرار داده شوند.



فقط سر رشته های برس بایستی با سطح مورد نظر تماس داشته باشد ، فشــار بیش از حد به میزان چشــم گیری باعث کاهش کارایی و عمر برس ها می گردد ، بنابراین پیشنهاد می شود حداکثر تداخل درگیری سطح ، بیشتر از ۳٪ طول یال نباشد (توجه به شکل مقابل)

کاربر بایسـتی قبل از روشن نمودن دستگاه از نصــب صحیح برس بر روی محور دستگاه و محکم بودن آن اطمینان داشته سپس اقدام به روشن نمودن دستگاه و عمل برس زنی نماید.

از نصب برس های با قطر بیشتر از ۱۷۵ میلیمتر بر روی دستگاه های قابل حمل (دستگاه فرز) جدا خودداری کنید.

در طول عملیات برس زنی ، برای جلوگیری از برخورد احتمالی رشته ها و پلیسه های کنده شده با کاربر (اپراتور) ، باید حفاظ ایمنی (کاور) ماشین بسته شده باشد ، تاکید می گردد از دستگاه هایغیر استاندارد و فاقد حفاظ ایمنی به هیچ عنوان استفاده نشود.

سرعت چرخش بر حســـــــب متر در ثانیه بیان می شود ، ارائه این پارامترها به سرعت گردش دستگاه ها در هر دقیقه و محاسبه طول محیطی ابزار بستگی دارد. مقادیر استاندارد حداکثر سرعت چرخش ، در کاتالوگ و روی بسته بندی برس ها ارائه شده است ، توصیه می شود جهت افزایش ایمنی از سرعت هایی کمتر از حداکثر سرعت مجاز استفاده گردد.

عملیات برس زنی باید در محیطی با تهویه مناسب انجام گیرد و در هنگام کار از کلاه ایمنی ، عینک و ماسک مناسب اسـتفاده شـود تا گرد و غبار ایجاد شده از عملیات برس زنی که گاهی سمی نیز می باشد باعث آسیب به کاربر نشود . تا حد امکان از حضور پرسنلی که مجهز به ابزارهای حفاظتی نیسـتند در محیط کار جلو گیری شود.

استفاده از عینک و کلاه ایمنی مناسب به خصـــوص در هنگام برس زنی توسط دستگاه های دستی الزامی بوده و ضامن سلامت شما در هنگام کار می باشد . استفاده از پوشش ایمنی استاندارد در هنگام کار امری ضروری است.

مواردی که باعث از بین بردن برس می شود:

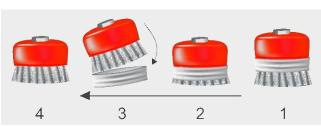
اگر کاربر هنگام برس کاری ، به برس فشـــــار ناگهانی و یا ضربه شدید وارد نماید ، در سطوح دارای لبه های تیز و ناهموار ممکن اسـت باعث ایجاد فاصـله بین یال های برس شــده و در هنگام برس کاری داخل شـیارهای باریک و عمیق ممکن اسـت برس در داخل قطعه کار قلاب نماید و باعث کشـــیده شدن بافت مفتولها شود که در نتیجه توازن برس از بین رفته و دیگر قابل استفاده نخواهد بود. (مطابق شکل)

خارج كردن طوقه نگهدارنده:

مزیت برس کاسه ای بافته جهان برس ، داشتن طوقه نگهدارنده می باشد که موجب استفاده

کامل از یال برس می شـود . در هنگام اسـتفاده از برس ، وقتی ســیم ها به نزدیک طوقه نگهدارنده رسید ، طبق عکس زیر لازم است با وارد کردن ضربه توســط چکش به طوقه نگهدارنده آن را بیرون انداخته و مجددا برس قابل استفاده می شود .





نصب برس های دنباله دار روی دستگاه

همیشه سایز قطر دنباله برس های دنباله دار را با فشنگی دستگاه را چک کنید تا از شل شدن آن در کولت یا فشنگی جلوگیری شود. دنباله برس در فشنگی دستگاه تا حد ممکن باید تا انتها قرار گیرد .











Important Safety Recommendations and Precautions

Specific safety regulations are established for all brushes, and it is essential that users are fully familiar with these safety instructions before beginning brush operation.

Brushes must not be stored in humid, dusty, or acidic environments. It is recommended to place them in plastic packaging, especially in humid regions, to prevent rusting of the wire filaments.

Before using the brush and upon removing it from the packaging, the brush's appearance must be inspected, and any rusted or damaged brushes must not be used.

Wearing gloves is mandatory to protect the user's hands from wire injuries.

Only the tips of the brush filaments should contact the work surface.

Excessive pressure significantly reduces brush performance and lifespan. Therefore, it is advised that the maximum engagement depth does not exceed 3% of filament length (refer to diagram).

Before turning on the machine, the user must ensure that the brush is properly mounted and securely fastened to the machine's shaft before proceeding with brushing operations.

Do not install brushes larger than 175 mm in diameter on portable machines (angle grinders).

During brushing operations, to prevent wire fragments or detached burrs from contacting the operator, the machine's safety guard (cover) must be properly closed. It is strongly emphasized that non-standard machines without safety guards must not be used.

Rotational speed is expressed in meters per second (m/s). These parameters depend on the RPM of the tool and the brush's peripheral length. The maximum standard rotational speeds are listed in the brush catalog and packaging. For increased safety, it is recommended to use speeds below the maximum allowed.

Brushing operations should be performed in well-ventilated areas, and appropriate safety gear such as helmets, goggles, and masks should be worn to protect the user from hazardous and potentially toxic dust generated during brushing. As much as possible, personnel without protective equipment should not be present in the workspace.

The use of safety goggles and helmets is especially mandatory when brushing with handheld tools and is essential for your safety during operation. The use of standard protective equipment is crucial when working.

Conditions That Can Damage the Brush:

If the user applies sudden or excessive force to the brush during operation, especially on sharp-edged or uneven surfaces, it may create gaps between the brush filaments.

In cases where the brush is inserted into narrow and deep grooves, it may hook inside the part, pulling and distorting the wire structure, which leads to a loss of brush balance, rendering it unusable (see diagram).

Removing the Retaining Ring:

A key advantage of Jahan Boress's twisted cup brushes is the presence of a retaining ring, which allows for full utilization of the brush filament length.

During use, when the wires reach close to the retaining ring, as shown in the image below, you must strike the retaining ring with a hammer to remove it.

Once removed, the brush becomes usable

Mounting Stem-Mounted Brushes on

Always check the shank diameter of the stemmounted brush against the collet or chuck size of the machine to prevent loosening during operation.

The brush shank must be inserted into the collet as deeply as possible to ensure secure and stable installation.





Wires used in the industrial wire brushes سیم های بکار رفته در برس های سیمی مفتول برنجی مفتول استیل ۳۱۶ با روکش برنجی مفتول استیل ۱۳۱۶ کی مفتول استیل ۱۳۱۶ مفتول استیل ۱۳۱۶ کی مفتول استیل ۱۳۱۹ کی مفتول ۱۳۹ کی مفتول ۱۳۱۹ کی مفتول ۱۳ کی مفتول ۱

(CS) سيم با آلياژ فولاد كربن

سیم های با آلیاژ فولاد کربن نسبت به سیم های فولاد زنگ نزن قیمت مناسب تری دارند و همچنین مقاومت ، قدرت براده برداری و طول عمر بیشتری دارند.

برس ساخته شده با سیم فولاد کربنی کاربردهای عمومی دارد ، از جمله :

خش گذاری ، زنگ زدایی ، رنگ برداری ، زدودن اشـک جـوش کاری ، تمیز کاری ، ترمیم محل جوش کاری ، براده برداری ، پرداخت کاری ، پلیسه گیری ، پوست کندن محصولات کشاورزی مانند گردو ، جو و

(SS ۳۱۶ & SS ۳۰۴) سیم فولاد زنگ نزن

سیم های با فولاد زنـگ نزن دارای مقاومـت بالا در برابـر مواد شیمیـایی ، خورنـدگی و زنگ زدگی بوده و به لحاظ بر جای نگذاشتن براده های اکسید شده برای استفاده بر روی سطوح غیر فولادی بسیار مناسب می باشند .

نکته قابل توجه اینکه فولاد زنگ نزن با گرید ۳۱۶ در برابر مواد شیمیایی و اسیدی مقاوم می باشد .

از جمله کاربرد برس هایی که با سیم فولاد زنگ نزن تولید می شوند می توان به موارد زیر اشاره نمود :

خش گذاری و تمیز کاری سطوح غیر فولادی ، آلومینیوم ، فولاد زنگ نزن و سطوح با آلیاژهای با مقاومت بالا عموما از این نوع برس ها در صنایع غذایی ، پزشکی و دارویی استفاده می گردد.

برس تولید شده با سیم فولاد زنگ نزن به میزان بسیار کمی خاصیت مغناطیسی دارد به همیــن دلیــل ممـــکن اســت ذرات آهن موجود در محیط را جذب نماید و باعث ایجاد لک در محل برس کاری شود بنابراین لازم است پس از استفاده ، برس در پوشش پلاستیکی یا بسته بندی خود قرار گیرد.

لیبل روی جعبه برس با سیم فولاد زنگ نزن ۳۱۶ به رنگ زرد می باشد.

لیبل روی جعبه برس با سیم فولاد زنگ نزن ۳۰۴ به رنگ نارنجی می باشد.

(B) سیم برنجی

سیم های با آلیاژ برنج در برابر خوردگی و زنگ زدگی مقاوم بوده و به لحاظ ضد جرقه بودن در محیط هایی که احتمال نشتی گاز وجود دارد استفاده می گردد .

برس هایی که با این نوع سیم تولید می شوند جهت تمیز کاری ، ترمیم و پرداخت کاری بر روی سطوح برنجی ، مسی ، چوبی ، سنگی ، لاستیکی و ... مورد استفاده قرار می گیرد .

لیبل روی جعبه برس با سیم برنجی به رنگ سبز می باشد.









Alloys Used

Carbon Steel Wire (CS)

Carbon steel wires are more affordable than stainless steel wires and offer higher resistance, cutting power, and longer lifespan.

Brushes made with carbon steel wire are used for general applications such as:

scratching, rust removal, paint stripping, weld spatter cleaning, weld area touch-up, burr removal, surface finishing, deburring, and even peeling agricultural products like walnuts, barley, etc.

Stainless Steel Wire (SS 316 & SS 304)

Stainless steel wires have high resistance to chemicals, corrosion, and rust.

They are ideal for non-steel surfaces since they leave no oxidized residue behind.

Notably, SS 316 offers strong resistance against chemicals and acids.

Brushes made with stainless steel wire are suitable for:

scratching and cleaning non-ferrous surfaces, aluminum, stainless steel, and high-alloy materials.

These brushes are commonly used in the food, medical, and pharmaceutical industries.

Brushes made with stainless steel wires may have slight magnetic properties and could attract iron particles from the environment, which may stain the surface.

Therefore, it's recommended to store the brush in plastic wrap or original packaging after use.

The label color for SS 316 wire brushes is yellow.

The label color for SS 304 wire brushes is orange.

Brass Wire (B)

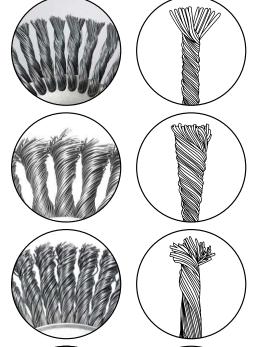
Brass wires are corrosion-resistant and spark-proof, making them suitable for environments where gas leakage may occur.

Brushes made with brass wire are used for cleaning, touch-up, and finishing on brass, copper, wood, stone, rubber, and more.

The label color for brass wire brushes is green.

Types of tissue knots for different applications

انواع گره بافت برای کاربردهای مختلف



بافت سر افشان، سر رشته ها از هم بازشده اند و انعطاف بیشتری نسبت به بافت های دیگر دارند. دیگر دارند.

The wire tips are spread apart, providing more flexibility compared to other wire formations.

بافت شیپوری، قطر بیشتری دارند و برای برس های کاسه ای مناسب هستند که سطح بیشتری با قطعه درگیر می شوند.

These wires have a larger diameter and are suitable for cup brushes that engage a wider surface area on the workpiece.

بافت گلدار (بافت استاندارد) ، انعطاف کمتری دارد که برای برس های تخت بافته مناسب هستند. Knotted (standard) wire formation:

This formation has less flexibility, making it suitable for knotted flat brushes.

بافت هرس شده (برش خورده)، گره این نوع رشته ها فشرده تر و قطر کمتری دارند که برای خشن کاری مناسب تر هستند. Trimmed (cut) wire formation:

This type features tighter and smaller knots, making it more suitable for aggressive cleaning tasks.

نشانگر اصالت کالا







دارنده گوآهینامه بین المللي مديريت صنعتي

نشان تجاری شرکت جهان برس

قطر و نوع آلیاژ سیم بکار رفته در برس

بشخصات موره و دندانه یکار رفته در برس

دارنده مجوز ثبت نشان تجاري

The state of the s
JAHAN
FORM SET
Andrew Charles Control of the Contro

خدمات متنوعی توســط شـــرکت جهان برس برای واحدهای صــنعتی ارائه میشـــود. به دلیل قیمت مناسب، تنوع بالا، كيفيت مطلوب محصـ بســـتهبندی ایدهآل، این محصــــولات بهراحتی از نمونههای مشابه در بازار قابل تشخیص هستند.

برخی از نکات کلی که در بســـتهبندی محصـــولات رعایت شده به شرح زیر است:

- چاپ تصـویر قابل اعتماد بر روی بسـتهبندی جهت شناسایی راحت محصول توسط مشتری
- بستهبندی مقاوم برای محافظت از محصول در برابر
- پوشاندن بســـته با سلفون برای جلوگیری از نفوذ رطوبت و زنگزدگی
- چاپ نکات مهم و ضروری مانند مشخصات محصول به دو زبان فارسی و انگلیسی
 - چاپ علائم ایمنی با نمادهای بسیار ساده و کاربردی
- توضیح نکات مهم در انتخاب نوع برس و همچنین نحوه صحیح استفاده از محصول (برای مثال: نصب روی دستگاههای با محور محرک یا ثابت)
 - چاپ توضیحات مربوط به کاربرد محصول در شرایط مختلف
- حک لوگوی شرکت بر روی برس و بسـتهبندی برای تشـخیص اصالت و کیفیت محصــول (نشان اصالت کالا)
 - چاپ لیبلی شامل تمامی اطلاعات ضروری مربوط به محصول

رنگ لیبل روی بستهبندی نوع سیم برس را مشخص میکند:

- سفید: سیم فولاد معمولی
- زرد: سیم استنلس استیل گرید ۳۱۶
- نارنجی: سیم استنلس استیل گرید ۴۰۳
 - سبز: سیم برنجی

سایر اطلاعات درجشده بر روی لیبل:

• سرعت مجاز چرخش برس • قطر برس • عرض برس • ضخامت و نوع سیم مورد استفاده در برس • اطلاعات مربوط به نحوه چینش و شیارهای برس • کد اختصاصی محصول شرکت جهان برس • بارکد محصول • تصویر مدل برس بر روی لیبل • قطر سوراخ مرکزی برس

راهنمای درج مشخصات کالا روی جعبه Printing a label containing all the essential information about the product رعت مجاز جرخش برای پرس مورد نظر

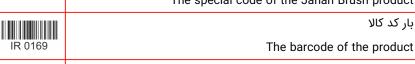
R.P.M	شرعت مجار چرخس برای برس مورد نظر The permitted rate of rotation for the applied brush
\aleph	قطر برس
Q	The brush diameter

Wide	ضخامت برس
wide	The brush width

Tread	ستعدف مهره و دهانه بدار ارعه دار برس
rread	The information about the ridges and grooves used in the brush

کد کالا مخصوص شرکت جهان برس Item

The special code of the Jahan Brush product



تصویر نوع برس بر روی لیبل The image of the model of the brush on the label

نوع مرکز یا قطر سوراخ مرکز برس

Arbor

The diameter of the central hole in the brush,











Packing

There are various services provided by Jahan Brush Co. for industries. Because of the desirable price, variety, and quality of the

products and their ideal packaging, they are easily distinguishable from similar products in the market.

Some of the general points considered in the packaging are as follows:

- Printing a reliable image on the package so the product is easily distinguishable for the costumer
- Resistant packaging in order to protect the product from any damages
- Covering the package with cellophane in order to prevent infiltration of moisture and corrosion
- Printing important and essential points and issues, like he product characteristics, in Persian And English
- Printing safety hints with very easy and practical symbols
- Explaining critical points in choosing the type of the brush and also the correct way of using the product (for example: install on machines with drive or fixed shafts)
- Printing the explanations about the applicability of the product in different situations
- Printing the company's logo, both carved on the brush and the package in order for the costumer to be able to determine the product's originality and quality (mark of the product's originality)
- Printing a label containing all the essential information about the product
- The color of the label on the package shows the type of the wire:

White means steel wire

Yellow means stainless steel wire 316

Orange means stainless steel wire 304

Green means brass wire

The permitted rate of rotation for the applied brush

The brush diameter

The brush width

The width and the type of the wire used in the brush

The information about the ridges and grooves used in the
brush

The special code of the Jahan Brush product:

The barcode of the product

The image of the model of the brush on the label

The diameter of the central hole in the brush



ليبل جعبه

























Packing



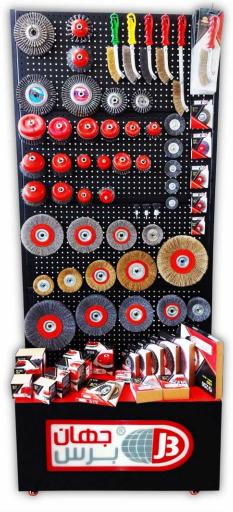


















Product	Code \	Wheel \	Wire B	rush	Ø	100 ——	→ Ø:	300			ت افشان	برس تخ	کد کالا
D	E	S	С	F	MAX RPM	2	Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yelow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
Ø 100	2x20	20	28	13	12500	56	0045*	0401	0804	0480*	0172	0086	_
Ø 120	2x20	32.5	28	13	11000	60	0046*	0382	0631	0481*	0173*	0087	0510
Ø 150	2x25	33	48	17	9000	20	0047*	0648	0665*	0477*	0174*	0102	0306
	3x40	33	48	17	9000	16	0048*	0428	_	0487*	0175	0103	_
Ø 175	2x25	38	48	17	6,000	20	0049*	0431*	0666*	0478*	0176*	0104	0161
	3x40	38	48	17	6,000	16	0050*	_	_	0485*	0177	0105	_
Ø 200	2x25	46	48	17	4,500	22	0051*	0445*	0640*	0479*	0178*	0106	0652
	3x40	46	48	17	4,500	16	0052*	_	0667	0534*	0179	0107	_
Ø 250	2x25	64	48	17	3,600	10	0053*	_	_	0488*	0180	0108	_
	3x40	64	48	17	3,600	8	0054*	_	_	0475*	0181	0109	_
Ø 300	2x30	73	78	32-36	3,000	4	_	_	_	0908*	_	_	_
	3x40	73	78	32-36	3,000	4	_	_	_	0907*	_	_	

This kind of brush is produced in the shape of flat (plate) and in terms of having wheeled wires is a flexible brush and in different sizes and thicknesses can be produced and presented. The standard sizes of diameters of these brushes are usually from 100 till 300 mm. This kind of brush with carbon steel wires, carbon steel coated with brass, stainless steel and brass is produced.

Wheel wire brush is used for unfolding, swarf removal, polishing, scaling, paint removal, rust removal, scratching, cleaning and ...

Wheel wire brush is installed on polishing machines or stone table

For more information, please refer to the table below.

این نوع برس به شکل تخت (بشقابی) تولید شده و به لحاظ داشتن سیم های افشان شده ، یک برس انعطاف پذیر محسوب می شود و در سایز ها و ضخامت های مختلف تولید و عرضه می گردد ، که اندازه های استاندارد این نوع برس معمولا از قطر ۱۰۰ الی ۲۵۰ میلی متر می باشد .

این نوع برس ها با سیم های فولاد کربن ، فولاد کربن با روکش برنج ، فولاد زنگ نزن و برنج تولید می شوند .

برس تخت افشان جهت پلیسه گیری ، براده برداری ، پرداخت کاری ، جرم گیری ، رنگ برداری ، زنگ زدایی ، خش گذاری ، تمیزکاری و ... مورد استفاده قرار می گیرد.

برس تخت افشان بر روی ماشین های پرداخت کاری و یا ماشین های سنگ رو میزی قابل نصب می باشد .

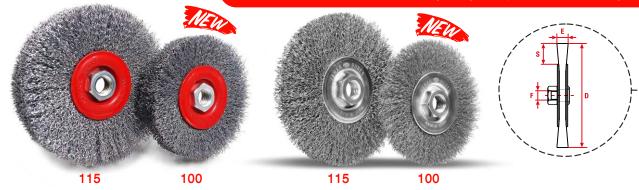
جهت دسترسی به اطلاعات بیشتر به جدول بالا مراجعه نمایید .







برس تخت افشان مهره دار Wheel Wire Brush Nut



Product C	ode Wh	eel Wire	e Brush N	lut	Ø 10	○	Ø 175	کد کالا برس تخت افشان مهره دار					
D	E	S	F		MAX RPM		Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Steel yelow		Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
Ø 100	12	25	M14x2	21	12500	60	0739*	0803	_	0884	0903	_	_
	2x20	25	M14x2	21	12500	56	_	_	_	_	_	_	_
Ø 115	14	32	M14x2	21	11000	80	0740*	0802	0801	0885	0902	0898	0805
	2x20	32	M14x2	21	11000	60	_	_	_	_	0815	_	_
Ø 150	15	26	M14x2	25	9000	_	_	_	_	_	_	_	_
Ø 175	18	38	M14x2	25	6000	_	_	_	_	_	_	_	

This type of brush can be easily installed on manual grinding machines with the standards set according to the above technical table, which have easier penetration due to the low thickness and compactness of the wire strands.

Such as: working on irregular surfaces, grooves, channels, cracks, uneven or inaccessible parts are used.

Also, sizes 100 and 115 are produced in two types, wide and narrow.

این نوع برس با استاندارد های تعیین شده مطابق با جدول فنی فوق ، به راحتی بر روی دستگاه های سنگ فرز دستی نصب میشوند. که به دلیل ضخامت کم و فشردگی رشته های سیم ، نفوذ راحت تری دارند.

مانند : کار بر روی سطوح نامنظم ، شیارها ، کانال ها، ترک ها ، قســـــــمت های ناهموار و یا غیر قابل دسترس مورد استفاده قرار می گیرد.

همچنین سایز ۱۰۰ و ۱۱۵ در دو نوع عریض و باریک تولید می گردد.









Wheel Wire Brush Single Layer

برس تخت افشان تک لایه



Product C	ode Wh	eel Wire	Brush	Single La	ayer	Ø 50 —	→ Ø300	0	تک لایه	عت افشان	کد کالا تخ
D	E	S	F	MAX RPM	Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yelow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
Ø 50	5	11.5	18	14000	0310	_	_	_	_	_	_
Ø 60	5	16.5	18	15000	0288	_	_	_	_	_	_
Ø 70	5	21.5	18	15000	0289	_	_	_	_	_	_
Ø 80	5	26.5	18	12000	0286	_	_	_	_	_	_
Ø 90	5	24.5	30	12000	0290	_	_	_	_	_	_
Ø 100	5	29.5	30	12000	0291	_	_	_	_	_	_
Ø 120	5	120	30	11000	_	_	_	_	_	_	_
Ø 150	10	40.5	50	9000	0128	_	_	_	_	0155	0154
Ø 175	10	52.5	50	6000	0114	_	_	_	_	_	_
Ø 200	10	50	50	4500	0274	_	_	_	0275	_	0304
Ø 250	10	94.5	50	3600	0325	_	_	_	_	_	_
Ø 250	10	75	80	3600	0323	_	_	_	_	_	_
Ø 300	10	114	52	3000	0314		_	_	_	_	_
Ø 300	10	100	80	3000	_	_	_	_	_	0307	_

Non-standard sizes are designed and produced according to the customer's order and with the advice of Jahan Brush engineers and experts.

Jahan Brush has the ability to produce single-layer flat brushes with a diameter of 50 to 320 mm. Here are the standard single-layer spray flat brushes for your information.

Also, you can order non-standard sizes separately, refer to (page 70) to order.

Jahan Brush consultants and engineers announce their readiness to provide advice, design and produce brushes according to your needs.

To install these types of brushes in a cylindrical form, refer to (page 62).

سایز های غیر استاندارد بنا به سفارش مصـــرف کننده و با مشــــاوره مهندسین و متخصصان جهان برس طراحی و تولید می گردد.

جهان برس توانایی تولید برس های تخت افشان تک لایه ای از قطر ۵۰ الی ۳۲۰ میلیمتر را دارد. در اینجا برس های تخت افشان تک لایه ای استاندارد ، جهت اطلاع ارائه گردیده است.

همچنین شما می توانید برای سفارش سایز های غیر استاندارد به صـورت جداگانه نیز اقدام کنید، برای سفارش به (صفحه ۷۰) مراجعه کنید.

مشــاورین و مهندسین جهان برس آمادگی خود را جهت ارائه مشــاوره ، طراحی و تولید برس متناسب با نیاز شما اعلام می دارند .

جهت نصب این نوع برس ها به صورت استوانه ای به (صفحه ۶۲) مراجعه کنید.

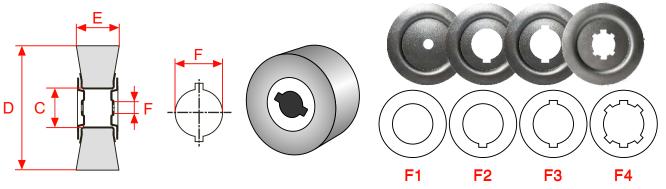








Special Wheel Wire	Brush	Ø 50 → Ø 320	Ŀ	برس تخت افشان سفارشی		
D	E	S	С	F		
Ø 50-100	_	20-40	14	8-14		
Ø100-150	_	27-55	26	15-20		
Ø150-250	_	40-90	46	20-38		
Ø150-250	_	40-90	48	20-40		
Ø180-320	_	40-105	76	32-66		



Custom flat spray brushes are one of the most common brushes that have a very high variety and are used in most industries and large and small companies.

By manufacturing more than 2,000 special brush models, Jahan Brush Company has extensive experience in the field of designing and manufacturing special and customized brushes in various industries, and we are also ready to answer and advise your questions. And we consider the most economical method so that we can meet the needs of the artisans in the best way.

By having a wide variety of wires, wires, alloys in different thicknesses, we guarantee the brushing work professionally.

This type of brush can be made from 50 to 320 mm in diameter and in any thickness.

The top right figure specifies the type of brush axis connection center to be installed on the desired device.

The above technical information table will help you to choose the range of outer and inner diameter of the brush for manufacturing.

To order a flat bed brush with special dimensions, refer to (page 70).

By sending details of consultants and engineers, Jahan Brush will provide advice, design and produce brushes according to your needs as soon as possible.

برس های تخت افشان سفارشی یکی از متداول ترین برس هایی هستند که تنوع بسیار بالایی دارند و در اکثر صنایع و شرکت های بزرگ و کوچک کاربرد دارند. شرکت جهان برس با ساخت بیش از ۲ هزار مدل برس مخصوص ، تجربه وسیعی در زمینه طراحی و ساخت برس های خاص و سفارشی در صنایع مختلف را دارد، همچنین ما آماده پاسخگویی و مشاوره سوالات شما هستیم. و مقرون به صرفه ترین روش را در نظر می گیریم تا بتوانیم نیاز صنعتگران را به بهترین شکل برآورده کنیم

ما با در اختیار داشتن حجم گســـــترده ای از تنوع مفتول ها ، سیم ها ، آلیاژها در ضخامت های مختلف کار براشینگ را به صورت تخصصی تضمین می کنیم. این نوع برس از قطر ۵۰ الی ۳۲۰ میلیمتر و در هر ضخامت قابل ساخت هستند.

شکل بالا سمت راست مشخص کننده نوع مرکز اتصـال محور برس جهت نصـب روی دستگاه مورد نظر هستند.

جدول اطلاعات فنی فوق به شــما کمک میکند تا محدوده انتخاب قطر بیرونی و داخلی برس جهت ساخت را انتخاب کنید.

برای سفارش برس تخت <mark>افشان با ا</mark>بعاد خاص به (صفحه ۷۰) مراجعه ک<mark>نید. با ارسال مشخصات <mark>مشـا</mark>ورین و مهندس<mark>ین جهان برس در اسر</mark>ع وقت <mark>جهت ارائه مشاوره ، طراحی و تولید برس متناسب با نیاز شما اقدام می کند.</mark></mark>

Custom Wheel Wire Brush

Here we only mention some of the uses of this type of brush.

The tire production industry requires high financial and environmental costs, tires with coated tires are a group of old and used tires, which during the coating operation is necessary to remove the worn part of the tire tread that is still attached to the body. First, the defects of the tire are fixed, then the required infrastructures are applied. Compound or rubber mixture is stretched around the tire in the form of a strip. Thanks to the use of spray brushes, the outer diameter of the tires is reshaped and sent to the market for use. Also, after cleaning and removing excess rubber material, it makes its surface completely round to get better performance of the tire on the roads.

ما در اینجا فقط به بخشی از موارد استفاده از این نوع برس را اشاره می کنیم.

صنعت تولید تایر نیازمند هزینه های بالای مالی و زیست محیطی بوده ، لاستیک

با تایرهای روکش شـده دسـته ای از تایر های قدیمی و کارکرده می باشـند که طی

عملیات روکش گذاری برای برداشتن قســـمت فرسوده آج تایرها که هنوز به بدنه

چســـبیده است ضروری است. ابتدا نواقص تایر رفع شده، سپس زیر سازی های

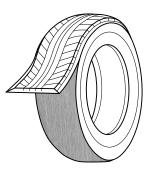
مورد نیاز اعمال می گردد. کامپاند یا آمیزه لاسـتیکی به صـورت نوار دور تا دور تایر

کشیده می شود. به لطف استفاده از برس های افشان، قطر خارجی تایرها شکل نو

گرفته و برای استفاده روانه بازار می شوند. همچنین بعد از تمیز کردن و حذف مواد

اضافی لاستیک سطح آنرا کاملا گرد می کند تا عملکرد بهتری از لاستیک در جاده ها

به دست آید.









These types of brushes are used in the automobile and machinery industry to smooth the surfaces of the parts and clean the welded parts.

Its different types are used in the wood industry to highlight and highlight the beautiful direction of the facade.

Profile and aluminum industries, sanding surfaces for furnace painting, such as Teflon containers, preparing the surface of the profile before entering the paint furnace.

The agricultural industry is used to separate the skin of agricultural products, such as peeling the skin of barley, wheat, pistachios, walnuts, etc.

Food industry for cleaning parts, steel tanks, biscuit molds, cleaning bread and chocolate baking conveyors and similar things.

این نوع برس ها در صـنعت خودرو و ماشـین سـازی جهت هموار کردن ســطوح قطعات و تمیز کردن قطعات جوش کاری شده می باشد.

انواع مختلف آن در صنایع چوب برای خش گذاری و برجســته کردن جهت زیبای نما بکار می رود.

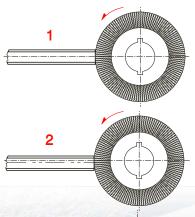
صــنایع پروفیل و آلومینیوم خش گذاری ســطوح جهت رنگ کاری کوره ای مانند ظروف تفلون آماده سازی سطح پروفیل قبل از ورود به کوره رنگ.

صنعت کشاورزی برای جدا کردن پوست محصولات کشـاورزی مانند کندن پوست جو، گندم، پسته، گردو و ... مورد استفاده قرار می گیرد.

صنایع غذایی برای تمیز کاری قطعات ، مخازن استیل ، قالب های بیســــکویت ، تمیزکاری نوار نقاله پخت نان و شکلات و موارد مشابه.

Recommendations for setting the brush



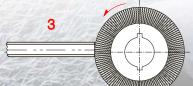


برای پلیسه گیری همزمان داخل و خارج لوله ، محور لوله باید با محور برس تراز باشد.

For simultaneous pleating inside and outside the tube, the axis of the tube must be aligned with the axis of the brush.

برای پلیسه گیری بیرونی لوله محور لوله یا میله باید کمی زیر محور برس قرار گیرد.

For external pleating of the tube, the axis of the tube or rod should be slightly below the axis of the brush.



برای پلیسه گیری داخلی لوله محور لوله باید کمی بالاتر از محور برس قرار گیرد.

For internal pleating of the tube, the axis of the tube should be slightly higher than the axis of the brush.

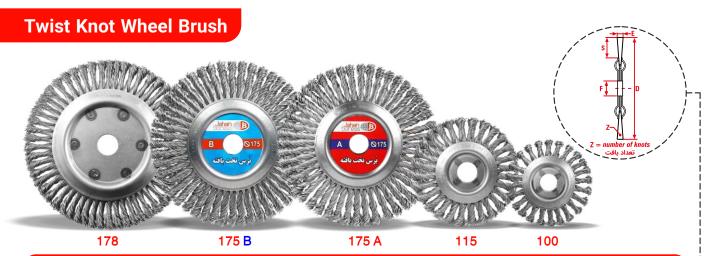






برس تخت بافته





Product C	ode Wh	neel Wir	e Knotte	d Brush	Ø100	→	⊘300	کد کالا برس تخت بافته		
D	E	S	F	Z	MAX RPM	2	Carbon Steel Ø 0.5	Carbon Steel Ø 0.6	Stainless Steel 316 Ø 0.6	Stainless Steel 304 Ø 0.6
Ø 100	10	19	10	24	12500	60	_	0055	0263	_
Ø 100	10	19	22.2	24	12500	60	_	0149*	0150	0110
Ø 115	10	25	22.2	28	11000	80	0520	0057*	0152*	0112
Ø 150	8	26	22.2	48	9000	30	_	0214	_	_
Ø 175 A	8	38	22.2	48	9000	30	_	0059*	0185*	0010
Ø 175 B	10	38	22.2	48	9000	30	_	0061*	0187*	0116
Ø 178	10	_	22.2	56	9000	30	0837	_	_	_

Twisted Industrial Wire Wheel Brushes

Twisted wire wheel brushes are among the most widely used industrial tools for cleaning metal surfaces, removing rust, paint, polyethylene, and surface contaminants in heavy industries, petrochemical plants, pipeline manufacturing, and construction. These brushes are made by combining several rows of twisted spring steel wires mounted on a flat metal or non-metallic base.

Features and Advantages:

High stripping power while preserving the metal surface texture Available in various wire materials: carbon steel, stainless steel Customizable in different sizes and wire densities upon request Long service life due to dense and stable twisted construction Easy to mount on both stationary and rotating machines Applications:

Surface cleaning and preparation before welding or painting
Use in automated or manual production lines
Suitable for a variety of large, flat, or curved parts
For more information, please refer to the table above.

برسهاى سيمى صنعتى تخت بافته

برسهای تخت بافته از جمله پرکاربردترین ابزارهای صنعتی برای پاکسازی سطوح فلزی، حذف زنگزدگی، رنگ، پلیاتیلن و آلودگیهای سطحی در صنایع سنگین، پتروشیمی، لولهسازی و ساختوساز هستند. این برسها از ترکیب چند ردیف سیم فولادی فنری بافته شده ساخته میشوند که بر روی یک پایه فلزی یا غیرفلزی تخت قرار میگیرند.

ویژگیها و مزایا:

قدرت لایهبرداری بالا با حفظ بافت سطح فلز تنوع در جنس سیمها: فولاد کربن، استنلس استیل قابلیت تولید در ابعاد و تراکمهای مختلف بنا بر سفارش عمر مفید بالا به دلیل ساختار بافته متراکم و پایدار قابلیت نصب آسان بر روی دستگاههای ثابت یا دوار موارد مصرف:

تمیزکاری و آمادهسازی سطح قبل و بعد از جوش و رنگ استفاده در خطوط تولید خودکار یا دستی مناسب برای انواع قطعات بزرگ، تخت یا منحنی جهت دسترسی به اطلاعات بیشتر به جدول بالا مراجعه نمایید .



برس تخت بافته مهره دار Twist Knot Wheel Brush Nut



کد کالا برس تخت بافته مهره دار 175 🌙 → Product Code Wheel Wire Knotted Brush Nut 🗷 100 ص											
D	E	S	F	Z	MAX RPM	2	\mathcal{S}	Carbon Steel Ø 0.5	Carbon Steel Ø 0.6	Stainless Steel 316 Ø 0.6	Stainless Steel 304 Ø 0.6
Ø 100	10	19	M14x2	24	12500	60	24	_	0056*	0182	0111
	10	19	W 5/8	24	12500	60	24	_	_	0332	_
Ø 115	10	25	M14x2	28	11000	80	24	0538	0058*	0184*	0113
	10	25	M10x1.5	28	11000	80	24	0567	_	_	_
Ø 175 A	8	38	M14x2	48	9000	28	24	_	0060*	0186*	0115
Ø 175 B	10	38	M14x2	48	9000	28	24	_	0062*	0188	0117
	10	38	W 5/8	48	9000	28	24	_	0312	_	

Twisted Wire Wheel Brushes with Central Nut

Twisted wire wheel brushes with a central nut are specially designed for quick and easy installation on handheld grinders and other portable tools. Featuring a standard threaded central nut, these brushes can be mounted directly onto the machine shaft without the need for additional parts or adapters. Using this type of brush increases tool change efficiency and ensures safer, more reliable operation for the user.

Features and Benefits:

Equipped with a standard-threaded metal central nut for direct mounting

Fast installation without the need for adapters or special tools Suitable for handheld grinders, angle grinders, and portable tools Usable in confined spaces or for tasks requiring high precision Available in various sizes, wire densities, and materials based on specific needs

Ideal for rust removal, spot cleaning, and surface preparation in industrial and construction projects

For selecting the most suitable model for your machine and application, please contact our technical or sales department.

For more information, refer to the table above.

برسهای تخت بافته مهرهدار (دارای مهره مرکزی)

برسهای تخت بافته مهرهدار با طراحی ویژهی خود، نصب سریع و آسان روی دستگاههای فرز دستی و سایر ابزارهای قابل حمل را ممکن میسازند. این برسها با داشتن مهرهی مرکزی استاندارد، بدون نیاز به قطعات اضافی یا تبدیل، مستقیماً روی محور دستگاه بسته میشوند. استفاده از این نوع برس، سرعت تعویض ابزار را افزایش داده و عملکرد ایمنتر و مطمئنتری را برای ایراتور فراهم میکند.

ویژگیها و مزایا:

دارای مهره مرکزی فلزی با رزوه استاندارد جهت نصب مستقیم نصب سریع و بدون نیاز به آداپتور یا ابزار خاص مناسب برای دستگاههای فرز دستی، سنگ فرز و ابزارهای قابل حمل قابلیت استفاده در فضاهای محدود یا کارهای نیازمند دقت بالا تولید در انواع سایزها، تراکم سیم و جنسهای مختلف بر اساس نیاز ایدهآل برای زنگزدایی، تمیزکاری موضعی و آمادهسازی سطح در پروژههای صنعتی و ساختمانی

برای انتخاب مناسبترین مدل متناسب با دستگاه و کاربرد مورد نظر، با بخش فنی یا فروش تماس بگیرید.

جهت دسترسی به اطلاعات بیشتر به جدول بالا مراجعه کنید.







Product C	ode Whee	l Wire Kn	otted Brus	h Ø11	5	Ø300		ىفارشى	ت بافته س	رس تخن	کد کالا ب
D	E	S	F	Z	Α	С	Carbon Steel Ø 0.5	Carbon Steel Ø 0.6	Carbon Steel Ø 0.7	Carbon Steel Ø 0.8	Stainless Steel 316 Ø 0.6
Ø 115	10	19	F1-22.2	28	_	_	0520	_	_	_	0630
Ø 175	8	38	F1-51	48	_	_	_	8000	_	_	_
Ø 200	28-2z	40	F1-50.8	2x36	_	_	_	0011*	_	_	_
	28-2z	40	F1-32	2x36	_	_	_	0204	_	_	_
	28-2z	40	F1-30	2x36	_	_	_	0026	_	_	_
	22.2	40	F1-22.2	36	_	_	_	0012*	_	_	_
Ø 250	16	40	F1-100	54	_	_	_	0015		_	_
	16	40	F4-51	54	13.5	65.5	0728	0014*	_	_	_
	16	40	F4-50.8	54	13.5	65.5	_	0558	_	_	_
	50-4z	40	F1-22.2	4x54	_	_	_	0206		_	_
	60-5z	40	F1-22.2	5x54	_	_	_	0205	_	_	_
Ø 300	10	65	F1-22.2	54			_	0268		_	_
	14	65	F1-26	54			_	0017*	_	_	_
	13	50	F3-102	72	13	115.8	_	_	_	0841	

Custom Twisted Wire Wheel Brushes

These brushes are designed for specific applications where standard brushes are not sufficient. With adjustable dimensions, wire types, density, and mounting options, they are ideal for precise tasks and specialized machinery.

Features:

Customizable in size and wire arrangement

Available in various wire materials: steel, stainless steel, brass, etc, Designed to match the machine or workpiece, High durability and precise performance, Suitable for heavy industries and specialized applications

To order custom-sized twisted wire brushes, refer to page 71.

By submitting your technical specifications and required dimensions to Jahan Boress Company, we will provide free consultation and support services to guide you.

برسهای سیمی تخت بافته سفارشی

این نوع برسها برای شرایط خاصی طراحی میشوند که برسهای استاندارد پاسخگو نیستند. با قابلیت تنظیم در ابعاد، نوع سیم، تراکم و نحوه نصب، گزینهای ایدهآل برای کارهای دقیق و ماشینآلات خاص هستند.

ویژگیها:

قابل سفارش در ابعاد و چیدمان دلخواه

تنوع در جنس سیم: فولاد، استنلس استیل، برنج و غیره،طراحی هماهنگ با دستگاه یا قطعه، دوام بالا و عملکرد دقیق، مناسب برای صنایع سنگین و کاربردهای خاص

برای سفارش برس تخت بافته با ابعاد خاص به (صفحه ۲۱) مراجعه کنید. با ارسال فرم مشــخصـــات فنی و ابعاد مورد نیاز خود به شرکت جهان برس ، ما مشاوره و خدمات رایگان جهت راهنمایی شما اقدام می کنیم.

برس بافته (لوله سازی)



ndustrial Pipe Brushes

Specialized pipe brushes are essential tools for preparing the surface of metal pipes, especially at connection points, welding areas, and coating zones. These brushes, with their precise design and durable construction, play a critical role in removing polyethylene, rust, paint, and other surface contaminants, which are vital for achieving high-quality pipe coating results.

Jahan Boress utilizes the latest generation of advanced CNC machines in the production of these brushes, ensuring consistent quality and high precision across all units. The fully automated manufacturing process not only increases production speed but also minimizes human error, delivering brushes with uniform performance, long service life, and full compatibility with industrial requirements.

Jahan Boress pipe brushes are approved by many of the country's leading pipe manufacturers and have been successfully used in their production lines.

Features and Benefits:

Manufactured using advanced CNC machines for quality consistency

Precise and dense wire arrangement for effective, controlled material removal

Suitable for automatic and semi-automatic pipe production lines

Customizable in size, wire density, and material (highcarbon steel, stainless steel, etc.)

High resistance to pressure and heat under industrial conditions

Option for modular brushes to ensure uniform coverage over long lengths

Applications:

Surface preparation of pipes before welding or coating Removal of polyethylene, rust, and surface contaminants in production lines

Targeted cleaning at pipe joints or welds

*To order custom or specially-sized brushes, please complete and send the form on page 71, or contact Jahan Boress directly.



برسهاى صنعتى لولهسازى

برسهای ویژه لولهسازی، یکی از مهمترین ابزارها در آمادهسازی سطوح لولههای فلزی، بهویژه در محلهای اتصال، جوشکاری و پوشش دهی هســــتند. این برسها با طراحی دقیق و ساختار مقاوم، نقش کلیدی در حذف پلیاتیلن، زنگزدگی، رنگ و سایر آلودگیهای سطحی دارند که برای کیفیت نهایی پوشش لوله بسیار حیاتی است.

شرکت جهان برس با بهرهگیری از جدیدترین نسل دستگاههای پیشرفته CNCدر تولید این نوع برسها، توانسته است ثبات در کیفیت و دقت بالا در تمام قطعات را تضــــمین کند. فرآیند تولید تماماتوماتیک، ضمن افزایش سرعت ساخت، خطای انسانی را به حداقل رسانده و محصولاتی با عملکرد یکنواخت، عمر بالا و سازگاری کامل با نیازهای صنعتی ارائه

برسهای لولهسازی جهان برس مورد تأیید بســـــیاری از تولیدکنندگان معتبر لوله در کشــور بوده و در خطوط تولید آنها با نتایج بســیار موفق استفاده شدهاند.

ویژگیها و مزایا:

تولید با دستگاههای CNCپیشرفته برای حفظ ثبات کیفی

چیدمان دقیق و متراکم سیمها برای لایهبرداری مؤثر و کنترلشده

مناسب برای دستگاههای اتوماتیک و نیمهاتوماتیک خطوط لولهسازی

قابلیت تولید در انواع سایز، تراکم و جنس سـیم (فولاد پرکربن، اسـتنلس

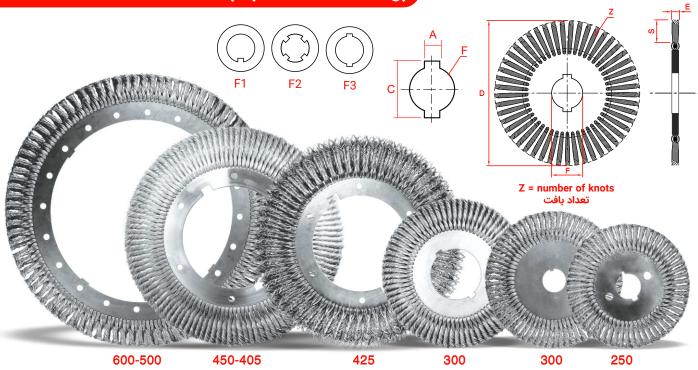
مقاومت بالا در برابر فشار و دمای بالا در شرایط صنعتی

امکان تولید برسهای ماژولار برای پوشــشدهی یکنواخت در طولهای

آمادهسازی سطوح لوله پیش از جوشکاری یا پوشش دهی مینا حذف پلیاتیلن، زنگزدگی و آلودگیهای سطحی در خطوط تولید تمیزکاری دقیق در محل اتصال یا جوش لولهها

* برای سفارش برس خاص یا با ابعاد مورد نظر، فرم صفحه ۷۱ را تکمیل و ارسال نمایید، یا با شرکت جهان برس تماس بگیرید. 🚺

Twist Knot Wheel Brush (Pipe Manufacturing)



Wheel Wire Knotted Brush (pipe manufacturing)					Ø250 -	→ Ø€	ت بافته (لوله سازی) 600			کد کالا برس
D	E	S	F	Z	Α	С	Carbon Steel Ø 0.5	Carbon Steel Ø 0.6	Carbon Steel Ø 0.7	Carbon Steel Ø 0.8
Ø 250	14	45	F3-51	56	11	63	_	_	_	_
Ø 300	13	50	F1-51	68	8	46.5	_	_	_	_
·	8	50	F3-102	72	13	116	_	_	_	0841*
Ø 405	13	52.5	F3-200.6	112	24	233	_	_	_	0859*
Ø 420	13	60	F3-200.6	114	20	229	_	_	_	0020
Ø 425	13	62.5	F3-200.6	114	24	233	_	_	_	0853*
	13	62.5	F3-200.6	114	24	233	_	_	_	0842*
Ø 450	13	75	F3-200.6	114	24	233	_	_	_	0843*
Ø 500	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
Ø 550	25	40	F2-370	180	19.5	362.5	_	_	_	_
Ø 600	_	_	_	_	_	_	_	_	_	

Common Pipe Brushes – Versatility in Use, Precision in Design In this section, you'll find a selection of the most widely used pipe brushes by Jahan Boress, specifically engineered for industrial surface preparation, polyethylene removal, rust cleaning, and weld area treatment. These brushes are designed to meet the demanding requirements of pipe production and maintenance lines.

Each model is optimized for durability, efficiency, and compatibility with a wide range of machines and working conditions. Refer to the technical specification table below to find the right brush for your application based on size, wire material, density, and mounting type.

برسهای پرکاربرد لولهسازی – تنوع در کاربرد، دقت در طراحی در این بخش، مجموعهای از پرکاربردترین برسهای لولهســـــــــــــــــــازی جهان

برس را مشاهده میکنید که بهصورت تخصصی برای آمادهسازی سطوح، حذف پلیاتیلن، زنگزدایی و تمیزکاری محلهای جوش طراحی شدهاند. این برسها با درنظر گـرفتن نیازهای دقیق خطوط تولید و نگهداری لوله، ساخته شدهاند.

هر مدل با هدف دوام بالا، کارایی مناسب و سازگاری با انواع دسـتگاهها و شرایط کاری صنعتی بهینهسازی شده است. برای انتخاب برس مناسب بر اساس ابعاد، جنس سیم، تراکم و نوع نصب، جدول مشخصات فنی زیر را بررسی نمایید.









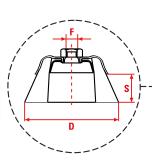


Cup Wire Brush









70 100 125

Product (Code Cup	Wire l	Brush		Ø 70	→ Ø	125		Ċ	، ای افشار	برس کاسه	کد کالا
D	F	s	\mathcal{S}	MAX RPM	(II)	Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yelow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
Ø 70	M14x2	28	21	12500	60	0033*	0361	0669	0403*	0202*	0089	0294
Ø 100	M14x2	28	25	8500	30	0036	_	_	_	0165	0092	0581
Ø 125	M14x2	32	25	6500	30	0037*	0718	_	0490*	0146	0096	0537

This type of brush is produced in the shape of a bowl and it is considered a flexible brush due to having exposed wires and it is produced and supplied in standard sizes from 70 to 125 mm in diameter.

crimped bowl brushes are available in two models, beaded and trailing, which is suitable for installing on portable devices, such as a mini hand mill, and trailing is suitable for installing on a hand drill.

Spraying bowl brush in terms of the ability to be installed on and to work on large and fixed surfaces and inaccessible angles

The spray bowl brush with a ring has more filament density, aggression and load than the spray bowl brushes without a ring.

این نوع برس به شکل کاسه ای تولید شده و به لحاظ داشتن سیم های افشـــان شده ، یک برس انعطاف پذیر محسوب می شود و در سایز های استاندارد از قطره ۷ الی ۱۲۵ میلی متر تولید و عرضه می گردد .

برس های کاسه ای افشان در دو مدل مهره دار و دنباله دار هستند که مهره دار برای نصــــــب بر روی دستگاه های قابل حمل ، مانند فرز دستی مینی و دنباله دار برای نصب بر روی دریل دستی مناسب می باشد.

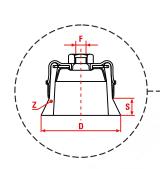
برس کاسه ای افشان به لحاظ قابلیت نصب بر روی و برای کار بر روی سطوح بزرگ و ثابت و زوایای غیر قابل دسترسی

برس کاسه ای افشــــان طوقه دار ، تراکم رشته ای ، تهاجم و بار برداری بیشــــتری نسبت به برسهای کاسه ای افشان بدون طوقه دارد.









Product (Code Cup	With F	Ring Wire	e Brush		Ø 70		ز	ن طوقه دا	، ای افشار	برس کاسا	کد کالا
D	F	S		MAX RPM		Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yelow Ø 0.3		Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
Ø 70	M14x2	20	21	12500	60	0840	_	_	0883	_	_	



Product C	Code Cup	o Wire E	Brush Wi	th Shaft		Ø 70		اله دار	، افشان دنب	س کاسه ای	کد کالا برد
D	F	S	MAX RPM	2	Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yelow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
Ø 70	6	25	3000	60	0067*	_	0672	0469	0192	0095	0300



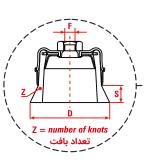
Twist Knot Cup Brush













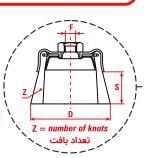
70

Product (Code T	wist Knot	Cup B	rush	Ø 70	→	Ø 125	طوقه دار	کاسه ای بافته	کد کالا برس
D	S	F	Z	\mathcal{S}	MAX RPM	2	Carbon Steel Ø 0.5	Carbon Steel Ø 0.6	Stainless Steel 316 Ø 0.6	Stainless Steel 304 Ø 0.6
Ø 70	17	M14x2	22	21	12500	60	0515	0038*	0148*	0097
	17	W5/8	22	21	12500	60	_	_	_	_
Ø 80	20	M14x2	24	25	8500	27	_	0039*	0166	0098
Ø 100	22	M14x2	28	25	8500	24	_	0040*	0167	0099
Ø 110	22	M14x2	30	25	6500	24	_	0041*	0168	0100
Ø 125	25	M14x2	32	25	6500	20	_	0042*	0169	0101
l	25	W5/8	32	25	6500	20	_	_	_	_









Product (Code Tw	ist Knot	Cup Br	ush	Ø 70	→	Ø 125	دون طوقه	کاسه ای بافته ب	کد کالا برس
D	S	F	Z	\mathcal{L}	MAX RPM	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	Carbon Steel Ø 0.5	Carbon Steel Ø 0.6	Stainless Steel 316 Ø 0.6	Stainless Steel 304 Ø 0.6
Ø 75	20	M14x2	18	21	12500	64	_	0687*	_	_

This kind of brush is produced in the shape of cup and in terms of having knotted wires is a rough and tough brush and in the standard sizes with diameters of 70 till 125 mm are produced and presented.

This kind of brush is produced with carbon steel wires and stainless steel.

Cup knotted wire brush is used for unfolding, swarf removal, polishing, scaling, paint removal, rust removal, scratching, cleaning and ...

Cup knotted wire brush can be installed on portable devices such as miling on fix and great surfaces and is suitable for inaccessible angles.

Cup knotted wire brush is also installed on fix machines for special works.

See the table above for more information.

این نوع برس به شکل کاسه ای تولید شده و به لحاظ داشتن سیم های بافته شده ، یک برس زبر و خشن محسوب می شود و در سایز های استاندارد از قطر ۷۰ الی ۱۲۵ میلی متر تولید و عرضه می گردد .

این نوع برس ها با سیم های فولاد کربن و فولاد زنگ نزن تولید می شوند . برس کاسه ای بافته جهت پلیســــه گیری ، براده برداری ، جرم گیری ، رنگ برداری ، زنگ زدایی عمیق ، خش گذاری ، تمیزکاری و ... مورد استفاده قرار می گیدد

برس کاسه ای بافته به لحاظ قابلیت نصب بر روی دستگاه های قابل حمل ، مانند فرز برای کار بر روی سطوح بزرگ و ثابت و زوایای غیر قابل دسـترســی مناسب می باشـد. برس کاسـه ای بافته برای کاربردهای خا<mark>ص روی ماشـین</mark> های ثابت نیز نصب می گردند .

جهت <mark>دسترس</mark>ی به اطلاعات بیشتر به جدول <mark>فوق مراجعه نم</mark>ایید .

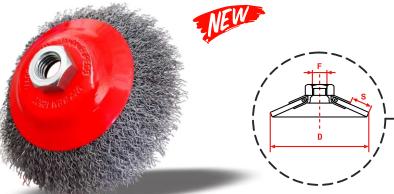






1	Product (Code Be	evel Knot	Brush			Ø115		د کالا برس زاویه دار بافته					
	D	S	F	Z	MAX RPM			Carbon Steel Ø 0.5	Carbon Steel Ø 0.6	Stainless Steel 316 Ø 0.6	Stainless Steel 304 Ø 0.6			
	Ø 115	25	M14x2	18	12500	42	21	_	0693*	0817	0133			





Product (Code Be	evel Wire	Brush			Ø115			(دار افشار	رس زاویه	کد کالا ب
D	S	F	MAX RPM			Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yelow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
Ø 115	28	M14x2	12500	42	21	0691*	0797	_	0882*	0791	_	_



شـکل خاص این برس آن را برای کار بر روی گوشــه ها، لبه ها ، کنج ها و مکان های غیر قابل دسترس بسیار ایده آل می کند.

برس زاویه دار در دو نوع بافته و افشـــان شده که برای برس زدن کارهای پرداخت کاری و خشـــن کاری مانند رسوب زدایی، زدودن زنگ زدگی، از بین بردن رنگ، زبر کردن، تمیز کردن قطعات فلزی، همچنین برای تمیز کردن قالب ها مناسب است. این برس ها به راحتی روی سنگ فرز دستی قابل نصب می باشد.



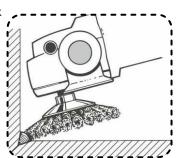
The special shape of this brush makes it ideal for working on corners, edges and hard-to-reach places.

Cone brush in two types, woven and sprayed, which is suitable for

brushing and rough finishing work such as descaling, rust removal, paint removal, roughening, cleaning of metal parts, also for cleaning molds.

These brushes can be easily installed on manual grinding stones.











Product C	ode Sle	nder Wi	re Brush	With S	haft	Ø 10	→	Ø 25	د کالا برس دنباله دار قلمی افشان					
D	G	F	S	L	MAX RPM		Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2		Steel yelow		Stainless Steel 304 Ø 0.3	Diaco	
Ø 10	22	6	25	70	3000	100	0073*	0427	_	0468*	0198	0118	0295	
Ø 15	22	6	28	73	3000	100	0074*	0429	_	0077*	0199	0119	0296	
Ø 20	22	6	30	77	3000	100	0075*	_	_	0463*	0200	0120	0297	
Ø 25	22	6	30	80	3000	100	0076*	0598	_	0079*	0201	0121	0298	



This type of brush is produced in the form of a pen and equipped with a tail to be installed on a drill, and in terms of having exposed wires, it is considered a flexible brush and is produced and supplied in different sizes, which are the standard sizes of this type. The brush is usually 10 to 25 mm in diameter.

The spray brush is used for pleating, filing, polishing, scale removal, paint removal, rust removal, scratching, cleaning, etc.

Spray pen trailing brush are installed on portable tools.

This type of brush is suitable for use on inaccessible surfaces such as seams, corners, inside holes and pipes, etc.

To access more information, refer to the table above.



این نوع برس به شکل قلمو و مجهز به دنباله جهت نصب بر روی دریل تولید شده و به لحاظ داشتن سیم های افشان شده ، یک برس انعطاف پذیر محسوب می شود که در سایز های مختلف تولید و عرضه می گردد، اندازه های استاندارد این نوع برس معمولا از قطر ۱۰ الی ۲۵ میلی متر می باشد .

برس دنباله دار قلمی افشان جهت پلیسه گیری ، براده برداری ، پرداخت کاری ، جرم گیری ، رنگ برداری ، زنگ زدایی ، خش گذاری ، تمیزکاری و ... مورد استفاده قرار می گیرد .

برس دنباله دار قلمی افشــــان بر روی ابزار های قابل حمل نصــــب می شوند.

این نوع برس جهت اسـتفاده بر روی سـطوح غیر قابل دســترس مانند درزها ، زوایا ، درون حفره ها و لوله ها و... مناسب می باشد. جهت دسترسی به اطلاعات بیشتر به جدول بالا مراجعه نمایید .









برس دنباله دار قلمی افشان سفارشی Custom End Brush

Conical End Brush

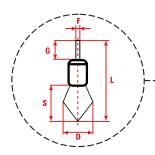
برس دنباله دار قلمی مخروطی











Product C	Code Co	nical En	d Brush		Ø 15	→	Ø 25	طی	ان مخرو	لمی افش	باله دار ق	برس دن	کد کالا
D	G	F	S	L	MAX RPM	2	Carbon Steel Ø 0.3	Steel		Steel velow		Stainless Steel 304 Ø 0.3	D. 000
Ø 15	22	6	28	68	3000	50	_	_	_	_	_	_	_
Ø 20	22	6	30	68	3000	50	_	_	_	_	_	_	_
Ø 25	22	6	30	68	3000	50	_	_	_	_	_	_	







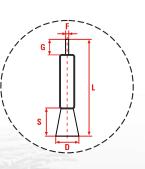
Custom pen brushes, these types of brushes are usually used to clean cracks, grooves, deep holes, etc., which can be made with wires of different diameters and desired length.

By seriously focusing on special brushes and identifying the needs of large companies and small workshops, Jahan Boress Company has made it possible to provide the most flexibility for making special and customized brushes to meet the needs of craftsmen.



برس قلمی سفارشـی این نوع برس ها معمولا برای تمیز کاری شکاف ها شیارها سوراخ های عمیق و... که بامفتول ها و رشته سـیم های با قطر های مختلف با طول دلخواه قابل ساخت

شرکت جهان برس با تمرکز جدی بر روی برس های خاص و شـناسـایی نیازهای شـرکت ها بزرگ و کارگاه های کوچک این امکان را ایجاد کرده است تا بیشترین انعطاف را برای ساخت



برس های خاص و سفارشی فراهم کرده تا نیاز صنعتگران رفع شود. برای سفارش برس قلمی با ابعاد خاص به (صفحه ۷۵) مراجعه کنید.

To order a pen brush with special dimensions, refer to (page 75).





برس قلمی بدون دنباله (رزوه دار) Wire pen brush - with thread



The wires of this type of brush are compressed and made in the shape of a brush, which prevents the wires from separating during work.

This brush is like pen brushes, with the difference that its ends are threaded, which can be installed on any type of work piece and for doing special and customized work.

The length, diameter and material of the wires can be changed according to the order.

To order a pen brush with special dimensions, refer to (page 75).

رشته سیم های این نوع برس به صورت فشرده و به شکل قلمو ساخته می شوند که مانع از جدا شدن رشته سیم ها در حین کار می شوند .

این برس مانند برس های قلمی است با این تفاوت که انتهای آن رزوه دار می باشند که قابل نصــــب بر روی هر نوع قطعه کار و برای انجام کارهای خاص و سفارشی هستند .

طول ، قطر و جنس رشته سیم ها بنا به سفارش قابل تغیر هستند . برای سفارش برس قلمی با ابعاد خاص به (صفحه ۷۵) مراجعه کنید.





Wire Pen E	Brush - Wite		\
	ه دار)	دون دنباله (رزو	برس قلمی بد
D	F	Н	2
Ø 10	M6x1	28	100
Ø 15	M8x1.25	30	100
Ø 20	M10x1.5	30	100
Ø 25	M10x1.5	34	100



Wheel Wire Brush With Shaft



Product C	Code Wh	eel Bru	sh With	Shaft	Ø 60	→ 8	ව 120	کد کالا برس دنباله دار تخت افشان					
D	F	S	E	MAX RPM	2	Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yelow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3	
Ø 60	6	13	2x15	15000	100	0068*	0448	0796	0460*	0193	0123	0264	
Ø 70	6	18	2x15	15000	100	0069*	0659	0660	0461*	0194	0124	0247	
Ø 80	6	23	2x15	12000	100	0070*	0398	0655	0462*	0195	0125	0249	
Ø 90	6	20	1x10	10000	80	0071*	0399	_	0466*	0196	0126	0251	
Ø 100	6	25	1x10	10000	80	0072*	0400	_	0465*	0197	0127	0265	

Jahan Boress flat crimped wire drill brushes are designed to provide precise and effective access to narrow spaces and complex surfaces. These brushes are specifically engineered for cleaning and surface finishing of seams, cavities, and the inside of pipes, delivering optimal results in removing debris, paint, rust, and contaminants.

The brush filaments are made from carbon steel wire, brass-coated steel wire, stainless steel wire, and solid brass wire—each offering unique durability and performance tailored to various industrial requirements. This material combination ensures high durability and excellent performance across diverse working conditions.

Jahan Boress wire brushes are known for their precise material removal and deep cleaning capabilities, making them a preferred choice in industries such as machining, construction, food processing, and pharmaceuticals. The special filament design maintains flexibility while providing the strength needed for tough tasks and cleaning delicate surfaces.

Additionally, the durable packaging and clear technical information in both Persian and English enhance user confidence in selecting and using the product correctly. The brushes are certified with ISO 9001 and ISO 9015 quality standards, ensuring consistent quality and compliance with international industrial benchmarks.

برس تخت افشـان سردریلی جهان برس، امکان نفوذ دقیق و مؤثر به فضـاهای باریک و سـطوح پیچیده را فراهم میکند. این برس به طور ویژه برای تمیزکاری و پرداخت کاری درزها، حفرهها و داخل لولهها طراحی شده است تا بهترین نتیجه را در حذف جرم، رنگ، زنگ;دگی و آلودگیها ارائه دهد.

رشتههای این برس از سیمهای فولاد کربن، فولاد با روکش برنج، فولاد ضـد زنگ و سـیم برنجی سـاخته شــدهاند که هر کدام با توجه به نیازهای صــنعتی مختلف، مقاومت و کارایی منحصر به فردی دارند. این ترکیب مواد، دوام بالا و عملکرد عالی در شرایط کاری متنوع را تضمین میکند.

برسهای سیمی جهان برس توانایی برادهبرداری دقیق و پاکسازی عمیق را دارند و به همین دلیل در صنایعی مانند ماشینکاری، ساختمانسازی، صـنایع غذایی و دارویی بسـیار محبوباند. طراحی خاص رشتهها به گونهای است که ضمن حفظ انعطافپذیری، مقاومت کافی برای کارهای سخت و تمیزکاری سطوح حسـاس را فراهم میکند.

همچنین، بســــتهبندی مقاوم و اطلاعات فنی دقیق به زبان فارسی و انگلیســـی، اطمینان مصــــرفکنندگان را در استفاده صحیح و انتخاب بهینه این محصـــول افزایش میدهد. این محصــول از استانداردهای کیفیت 9001 0901و 0915 0901 برخوردار است که تضــــــمینی بر ثبات کیفیت و انطباق با استانداردهای روز دنیا میباشد.







Product C	ode Wh	eel Brus	sh With	Shaft	Ø 60	→ ,	Ø 120		کد کالا برس دنباله دار تخت افشان				
D	F	S	E	MAX RPM	2	Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yelow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3	
Ø 60	6	13	3x20	15000	80	0326	_	_	0679	0698	_	_	
Ø 70	6	18	3x20	15000	80	0331	_	_	0680	0267	0348	_	
Ø 80	6	23	3x20	12000	80	0327	_	_	0681	0318	_	_	
Ø 90	6	28	2x15	10000	64	0238	0321	_	_	0240	0241	0248	
Ø 100	6	33	2x15	10000	64	0239	0341	_	_	0242	0243	_	
Ø 120	6	43	2x15	10000	_	_	0342	_	_	_	_	_	

Flat Drill-Mounted Brushes – Wide Type

More Power, Wider Contact Area

The wide flat drill-mounted brushes produced by Jahan Boress are specially engineered with increased width compared to standard models available in the market, providing superior performance for cleaning and surface preparation on larger workpieces. With their expanded contact surface, they significantly improve operational speed, reduce user fatigue, and minimize the need for repeated brushing passes.

These brushes are highly effective for rust removal, paint stripping, weld cleaning, surface preparation, and finishing—particularly in heavy-duty and high-volume industrial environments where durability and performance are critical.

Features:

Wider than conventional market brushes for extended coverage
Heavy-duty wire fill for aggressive brushing action
Balanced design to reduce vibration and ensure smooth operation
Compatible with handheld electric drills and rotary tools
Suitable for a variety of surfaces including steel, cast iron, and non-ferrous metals

برسهای تخت سردریلی – مدل پهن قدرت بیشتر، سطح تماس گستردهتر

برسهای تخت سردریلی مدل پهن تولید شده در شرکت جهان برس، با عرض بیشـــتر نســـبت به نمونههای استاندارد موجود در بازار طراحی شدهاند تا عملکرد بهتری در پاکسازی و آمادهسازی سطوح قطعات بزرگتر ارائه دهند. سطح تماس گســـترده این برسها باعث افزایش سرعت عملیات، کاهش خســـتگی اپراتور و کاهش نیاز به تکرار حرکات برسرزنی میشود.

این برسها برای زدودن زنگزدگی، رنگبرداری، تمیزکاری جوش، آمادهســــازی سطوح و پرداخت نهایی بسیار مؤثر هستند، بهویژه در محیطهای صنعتی سنگین و پرتردد که دوام و کارایی اهمیت بالایی دارد.

ویژگیها:

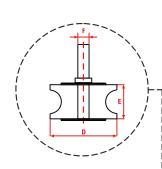
عرض بیشتر نسبت به نمونههای معمول بازار برای پوشش بیشتر سیمگذاری پرقدرت برای عملکرد خشن و مؤثر طراحی بالانس شده برای کاهش لرزش و عملکرد نرم قابل استفاده با دریلها و ابزارهای دوار دستی مناسب برای سطوح مختلف از جمله فولاد، چدن و فلزات غیرآهنی





Wheel Wire Brush With Shaft







This type of brush creates a faster and more effective operation for removing paint and rust on pipes, curved profiles and edges that prevent the brush from escaping when rotating.

این نوع برس عملیات سریعتر و موثرتری برای زدودن رنگ و زنگ زدگی روی لوله ها ، پـروفیل های منحنــی و لبه ها را ایجاد مــی کند که مانع از گــریــز بــرس هنگام چرخش می شوند.

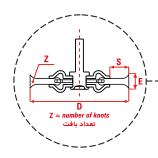












Product (Code Tw	rist Knot	Wheel	Brush V	100	اله دار	کد کالا برس تخت بافته دنباله دار			
D	E	S	F	Z	MAX RPM		Carbon Steel Ø 0.5	Carbon Steel Ø 0.6	Stainless Steel 316 Ø 0.6	Stainless Steel 304 Ø 0.6
Ø 100	10	19	10	22	12500	80	_	0231	_	_

The trailing braided flat brush with interwoven wires performs rougher and more aggressive operations to remove waste, rust, discoloration, shavings, and deep deposits.

These brushes can be easily installed on portable tools such as hand drills and column drills.

برس تخت بافته دنباله دار با داشتن سیم های به هم بافته شده عملیات خشین تر و تحا<mark>جم</mark>ی تری برای حذف ضایعات ، زنگ زدگی ها ، رنگ زدایی ، برا<mark>ده برداری ،</mark> جرم های عمیق را انجام می دهد.

این بر<mark>س به را</mark>حتی بر روی ابزارهای قاب<mark>ل حمل</mark> مانند دریل دسـتی و در<mark>یل ســـ</mark>تونی قابل نصب هستند.









Hand Wire Brush



During strategy planning and various tests, this product has reached the operational stage.

By establishing quality control and mechanized lines, Jahan Beres hand brush is produced with fully automatic machines in very high circulation, which has provided the company with the opportunity to export easily.

All the mentioned items make this brush one of the best of its kind.

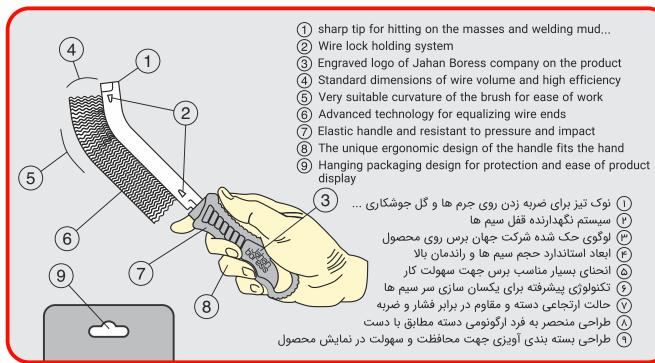
طی برنامه ریزی استراتژی و آزمایشات گوناگون، این محصول به مرحله بهره برداری رسیده است.

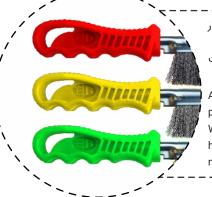
برس دستی جهان برس با ایجاد کنترل کیفی و خطوط مکانیزه ، با ماشین آلات تمام اتوماتیک در تیراژ بسیار بالا تولید می گردد، که زمینه صادرات را برای شرکت به راحتی فراهم کرده است.

تمامی موارد ذکر شده این برس را جزء بهترین در نوع خود کرده است.

Advantages of hand brush Jahan Brush

مزایای برس دستی جهان برس



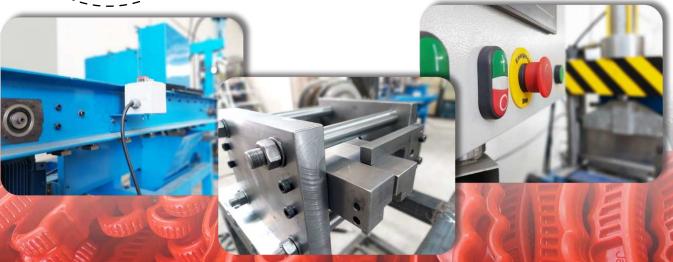


۱ تمامی محصولات جهان برس به گونه ای انتخاب می شوند که محصول نهایی از بالاترین کیفیت ممکن برخوردار ا باشد.

ما از مواد دسته اول در تزریق پلاستیک استفاده می کنیم این مواد شـکل پزیری ، مقاومت ، سـختی و خاصـیت ارتجاعی دارند ، که در برابر ضربه بسیار مقاوم هستند و بارها مقاومت آن ها تست شده اند.

All Jahan Boress products are selected in such a way that the final product has the highest possible quality.

We use first-class materials in plastic injection. These materials have formability, strength, hardness and elasticity, which are very resistant to impact and their resistance has been tested many times.



برس دستی مسواکی افشان









برس دستی

Carbon/Steel/Gray



Produ	ct Code I	land Br	ush		۱ برس دستی مسواکی افشان						ً کد کالا برر
L	Α	E	S	2	Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yelow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
280	150	15	30	60	0719*	_	_	0723*	0725*	0770	0727*



این برس به شکل مســـواک تولید شده و به لحاظ داشتن سیم های افشـان شده ، یک برس انعطاف پذیر محسـوب می شود که با سیم های فولاد کربن ، فولاد کربن با روکش برنج ، فولاد زنگ نزن و برنج تولید می

برس دستی مسواکی افشـان جهت پلیسـه گیری ، پرداخت کاری ، جرم گیری ، رنگ برداری ، زنگ زدایی ، تمیزکاری و ... مورد استفاده قرار می گيرد .

This brush is produced in the shape of a toothbrush and is considered a flexible brush in terms of having sprayed wires, which are produced with carbon steel, carbon steel with brass coating, stainless steel and brass wires.

Spraying hand brush is used for pleating, polishing, scaling, paint removal, rust removal, cleaning, etc.















با توجه به برس های دستی ما محصــــول جدیدی را ارائه کرده ایم که با داشتن طول بلندتر ، آن را برای مصـارف سطوح بلند و مرتفع ، سطوح غیر قابل دسـترس ، شـیارهای عمیق و یا در محیط هایی با دمایی بالا دسـت شما را در برابر حرارت ایمن نگاه می دارد.

مثل کوره های نانوایی، فرهای پیتزا تمیزکاری قالب ها و ... می باشد.

With regard to manual brushes, we have presented a new product that, with its longer length, can be used for high and high surfaces, inaccessible surfaces, deep grooves, or in environments with high temperatures, keeping your hands safe from heat. looks

Such as bakery ovens, pizza ovens, mold cleaning, etc.









نوع اتصالات Type of connections

قطر رشته سیم ها wire diameter

This type of brush with twisted wires is more flexible than other brushes. These brushes are ideal for cleaning hard-to-reach areas.

They are used for cleaning and polishing small and large holes, cavities, pipes, cylinders, pleating inside cross holes, depressions, corners, gaps, cleaning stator channels and electric motors, etc..

Technical items

- This type of brush is divided into two groups, manual and machine
- The central wire of this brush can be made of steel, brass and iron, which is produced in two models, two wires and four wires.
- Different types of them are made in different sizes, diameters and wires.
- The direction of rotation of the brush is to the right
- Use the brush only at the maximum ambient speed specified in the table
- The maximum rotation speed is allowed when the brush has the minimum engagement inside the hole



این نوع برس با سیم های پیچ خورده انعطاف پذیری بیشتری نسبت به برس های دیگر دارد . این برس ها برای تمیز کردن مناطقی که دسترسـی به آن ها سخت است ایده آل هستند.

این برس برای تمیز کاری و پلیش کاری ســــوراخ های کوچک و بزرگ، حفره ها، لوله ها، سیلندرها، پلیســه گیری داخل سوراخ های متقاطع، فرورفتگی ها، گوشــه ها، شــکاف ها، تمیزکاری کانال های اســتاتور و موتورهای الکتریکی و موارد پزشکی مورد استفاده قرار گیرند.

موارد فنی

- این نوع برس به دو گروه دستی و ماشینی تقسیم می شود .
- مفتول مرکزی این برس می تواند از جنس استیل ، برنجی و آهن باشـند که به دو مدل دو سیم و چهار سیم تولید می گردد .
 - انواع مختلف آنها در ابعاد و مفتول های مختلف ساخته می شوند .
 - جهت چرخش برس هنگام کار باید به راست باشد .
- برس را فقط با حداکثر سرعت محیطی مشخص شده در جدول استفاده کنید .
- -حداکثر سرعت چرخش زمانی مجاز است که برس حداقل درگیری داخل سوراخ را داشته باشد .



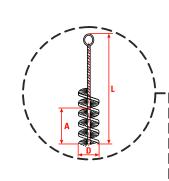












Product 0	Code Ma	nual Sp	iral Han	d Brushes	ø 6	→ &	න් 32		کد کالا برس مارپیچ دستی				
D	L	Α	2	Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yelow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3	Nylon		
Ø 6	300	100	25	0776	_	_	_	_	_	_	_		
Ø 8	300	100	25	0777	_	_	_	_	_	_	_		
Ø 10	300	100	25	0758	_	_	_	_	_	_	_		
Ø 15	300	100	25	0759	_	_	_	_	_	_	_		
Ø 20	300	100	25	0760	_	_	_	_	_	_	_		
Ø 25	300	100	25	0761	_	_	_	_	_	_	_		
Ø 32	260	50	25	0762	_	_	_	_	_	_	_		

The manual spiral brush provides surface descaling for operations that do not require high rotation speeds.

This type of brush has a wide range of applications for cleaning the inside of pipes, holes, cracks, etc.

برس مارپیچ دسـتی برای جرم زدایی سـطحی و یا عملیاتی که نیازی به سرعت چرخش بالا نیست مناسب هستند.

این نوع برس طیف گسـترده ای از کاربردها را برای تمیز کردن داخل لوله ها ، شکاف ها و ... کاربرد دارند.





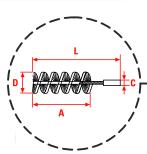












	Product C	ode Inte	rnal Bru	ıshes - \	With Sha	aft	Ø6 → Ø8				کد کالا برس مارپیچ سردریلی			
	D	L	Α	O	MAX RPM	2						Stainless Steel 304 Ø 0.3		Nylon
Γ	Ø 6	150	100	8	_	25	0756	_	_	_	_	_	_	_
C	Ø 8	150	100	8	_	25	0757	_	_	_	_	_	_	_

This brush is ideal for reaching holes and crevices that other brushes cannot.

Spiral brushes in different sizes and types allow you to choose the right brush for your brushing application.

Jahan Boress spiral brushes are made of first-class wires in different diameters, which offer the ability to clean the inside of the holes.

Spiral brushes have two types of two wires or four wires placed in the center of the brush, usually the four wire type is used for large diameters, which are more resistant to warping. Therefore, the brush can be exposed to more pressure and loads.

This brush can be used with steel wire, stainless steel, brass and nylon wire or perlons for a variety of applications.

Also, these brushes can be custom-made with sequences M10 - M8 - M6 - W3/8" - W1/2".

To order a spiral brush with special dimensions, refer to (page 74).

این برس برای رسیدن به سوراخ ها و شکاف هایی اسـت که برس های دیگر قادر به انجام آن نیستند ایدآل هستند.

برس های مارپیچ در ابعاد و انواع مختلف به شـــما این امکان را می دهند تا برس مناسب را برای برنامه براشینگ خود انتخاب کنید.

برس های مارپیچ جهان برس از رشـــته ســـیم های درجه یک در قطر های مختلف ساخته شده اند که قابلیت تمیز کردن داخل سوراخ ها حفره ها را ارائه می دهند.

برس های مارپیچ دارای دو نوع دو ســیم یا چهار ســیم که در مرکز برس قرار گرفته اند ، معمولا نوع چهار سـیم برای قطر های بزرگ مورد اسـتفاده قرار می گیرد ، که مقاومت بیشـــــتری در برابر تاب خوردگی دارند. از این رو برس می تواند در معرض فشار و بارهای بیشتر قرار بگیرند.

این برس می تواند با سیم فولادی ، استیل ضد زنگ ، سیم برنجی و نایلونی یا پرلون ها برای انواع کاربردها مورد استفاده قرار گیرند.

همچنین این برس ها میتوان به صورت سفارشی با دنباله های - M8 - M10 - M8 - W3/8" - W1/2" "2.W1/2" - M6 - W3/8" - W1/2

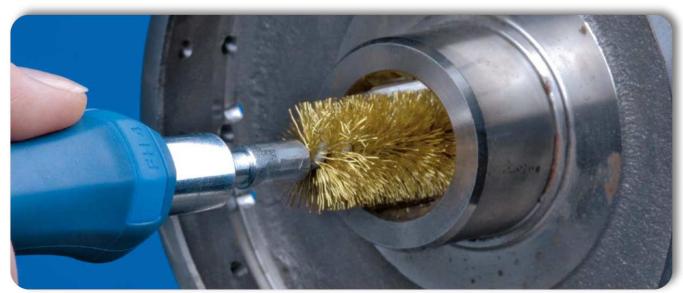
برای سفارش برس مارپیچ با ابعاد خاص به (صفحه ۷۴) مراجعه کنید.



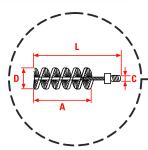




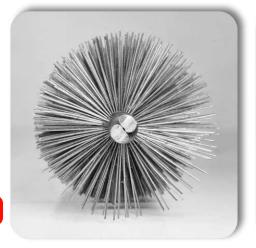


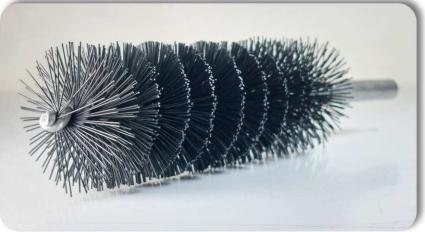






Product C	ode Inte	rnal Br	ushes - V	Vith Th	red	Ø10	→ .	Ø 50		یچ	پیچ ته پ	برس مار	کد کالا
D	L	Α	С	2	MAX RPM	Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2				Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3	Nylon
Ø 10	150	100	M10x1.5	25	_	0747	_	_	-	_	_	_	_
Ø 15	150	100	M10x1.5	25	_	0748	_	_	_	_	_	_	_
Ø 20	150	100	M10x1.5	25	_	0749	_	_	-	_	_	_	_
Ø 25	150	100	M10x1.5	25	_	0750	_	_	_	_	_	_	_
Ø 30	150	100	M10x1.5	25	_	0751	_	_	_	_	_	_	_
Ø 35	150	100	M10x1.5	25	_	0752	_	_	-	_	_	_	_
Ø 40	150	100	M10x1.5	25	_	0753	_	_	-		_	_	_
Ø 45	150	100	M10x1.5	25	_	0754	_	_	-	_	_	_	_
Ø 50	150	100	M10x1.5	25	_	0755	_	_	_	_	_	_	_





برس سفارشی استوانه ای

منظور از برس های استوانه ای سفارشی ، برس هایی است که به در خواست مصرف کننده با ابعاد مشخص آن شرکت ساخته می شوند و به شکل بافته و یا افشان شده تولید می گردد ، این برس ها معمولا به صورت لایه ای و با تراکم مدنظر کنار هم قرار می گیرند .

اصولا برس های استوانه ای به منظور بالا بردن راندمان کار براشینگ در صنایع مختلف مورد استفاده قرار میگیرند، که ماشین آلات مخصوص در این زمینه نیز وجود دارد لذا برای هر صنعت متفاوت می باشد.

برس های استوانه ای مصارف بسیار وسیعی در صنایع دارند مانند صنایع چوب درب های چوبی صنایع لوله سازی آب و فاضلاب انتقال لوله نفت و گاز صنایع پتروشیمی صنایع آلومینیوم سازی صنایع خودرو سازی صنایع واگن سازی و راه آهن صنایع دکوراسیون صنایع لاستیک سازی صنایع پزشکی ، ساخت بلوک های سیمانی ساخت پروفیل های آلومینیوم درب و پنجره ساخت الکترود های جوشکاری و ... این نوع برس ها در قطرها و طول های مختلف ساخته میشوند.

ما بالاترین انعطاف در طراحی و روش های نوین در اجرای پروژه های برس خاص، که از ساده ترین تا پیچیده ترین روش ساخت را در دستور کار خود داریم .

تیمی از مهندسین، تکنیسین ها و طراحان مسئول ایجاد نمونه های اولیه و آزمایش محصول برای اطمینان از رضایت مشتری هستند.

شرکت جهان برس روش های نوینی در ساخت این نوع برس ها به وجود آورده و از تکنیک ها و استاندارد های روز دنیا استفاده می کند. نکته مهم این است که ما بعد از ساخت برس ، آن را با دستگاه خاصی ، سر رشته سیم ها را از هر گونه ناهمواری و نامحوری آرایش می کنیم

نکته مهم این است که ما بعد از ساخت برس ، آن را با دستگاه خاصی ، سر رشته سیم ها را از هر گونه ناهمواری و نامحوری آرایش می کنیم تا سطح یک دست ایجاد شود، و از بالانس بودن صد در صدی برس اطمینان حاصل می کنیم.

شرکت جهان برس با ساخت بیش از ۲۰۰۰ مدل برس مخصوص ، تجربه وسیعی در زمینه طراحی و ساخت برس های خاص ، در صنایع مختلف را دارد ، ما با در اختیار داشتن حجم گسترده از تنوع مفتول ها و رشته سیم ها با ضخامت و مواد مختلف کار براشینگ را به صورت تخصصی تضمین می کنیم.

> جهان برس توانایی تولید برس های سفارشی استوانه ای از قطر ۵۰ الی ۳۲۰ میلیمتر و در طول های بلند را دارد.

> > برای انتخاب برس های استوانه ای باید متناسب با حجم کار براشینگ باشند.

ما در اینجا ۴۰ سال تجربه در تولید برس ۸ متغیر را در عملکرد برس های صنعتی تعریف می کنیم.

۱- انتخاب قطر برس

۲- طول برس

۳- تراکم رشته سیم ها

۴- نوع جنس مفتول

۵- قطر مفتول

۶- نوع فرم رشته سیم ها (افشان و بافته)

۷- طول رشته سیم ها

۸- قدرت ، فشار ، سرعت دوران

با رعایت این ۸ متغیر شما را به انتخاب مناسب ترین برس هدایت می کند.



Custom Cylindrical Wire Brush

Custom cylindrical brushes are brushes that are made at the request of the consumer with specific dimensions of that company and are produced in woven or sprayed form. These brushes are usually layered and with the desired density, are also placed

Basically, cylindrical brushes are used in order to increase the efficiency of brushing work in different industries, and there are special machines in this field, so it is different for each industry.

Cylindrical brushes have a wide range of uses in industries, such as wood industries, wooden doors, water and sewage pipe making industries, oil and gas pipe transmission industries, petrochemical industries, aluminum manufacturing industries, automobile manufacturing industries, railway and wagon manufacturing industries, decoration industries, rubber manufacturing industries, medical industries, construction Cement blocks for making aluminum profiles, doors and windows, making welding electrodes, etc. These types of brushes are made in different diameters and lengths.

We have the highest flexibility in design and new methods in the implementation of special brush projects, from the simplest to the most complex construction methods.

A team of engineers, technicians and designers are responsible for creating prototypes and testing the product to ensure customer satisfaction.

Jahan Brush company has created new methods in making these types of brushes and uses the techniques and standards of the world.

The important thing is that after making the brush, we use a special device to clean the ends of the wires from any unevenness and misalignment to create a uniform surface, and we ensure that the brush is 100% balanced.

By manufacturing more than 2000 special brush models, Jahan Brush Company has extensive experience in the field of designing and manufacturing special brushes in various industries. We guarantee professional brushing.

Jahan Brush has the ability to produce customized cylindrical brushes from 50 to 320 mm in diameter and in It has long lengths.

To choose cylindrical brushes, they should be suitable for the amount of brushing work.

Here we have 40 years of experience in the production of 8 variable brushes in the performance of industrial brushes we explain.

- 1- Choose the diameter of the brush
- 2- The length of the brush
- 3- density of wires
- 4- Type of wire material
- 5- Wire diameter
- 6- The type of wire strand form (braided and braided)
- 7- The length of the string of wires
- 8-Power, pressure, rotation speed

Following these 8 variables will guide you to choose the most suitable brush.





برس بافته استوانه ای



Twisted Cylinder Brushes – Deep and Uniform Cleaning in Industrial Lines Twisted cylinder brushes by Jahan Boress are designed for removing tough contaminants, industrial residues, hardened layers, and persistent buildup from components and moving surfaces. With continuous rotation on a shaft, they offer an ideal solution for uninterrupted cleaning in production lines and heavy-duty industrial processes.

Applications:

Removing tough, adhesive layers from metal or stone parts
Cleaning belts, sheets, or curved components in motion
Surface preparation before painting, gluing, or industrial coating
Available in customized sizes, wire density, and material to suit your production line needs.

To order a cylinder brush with specific requirements, fill out and submit the form on page 73 or 71, or contact Jahan Boress directly.

برسهای بافته استوانهای – پاکسازی عمیق و یکنواخت در خطوط صنعتی برسهای بافته استوانهای جهان برس برای حذف جرمهای سـخت، رسـوبات صنعتی، لایههای چســبیده و آلودگیهای مقاوم از روی قطعات و سطوح در حال حرکت طراحی شــدهاند. این برسها با چرخش مداوم بر روی شــفت، گزینهای ایدهآل برای تمیزکاری مداوم در خطوط تولید و فرآیندهای ســنگین صنعتی هستند.

کاربردها:

حذف لایههای سخت و چسبنده از روی قطعات فلزی یا سنگی پاکسازی تسمهها، ورقها یا قطعات با سطح منحنی در حال حرکت آمادهسازی سطح برای مراحل بعدی مانند رنگ، چسب یا پوشش صنعتی قابل تولید در اندازه، تراکم و نوع سیم متناسب با نیاز خط تولید.

* برای سفارش برس استوانهای با مشـخصــات خاص، فرم صفحه۷۳ و یا ۷۱ را تکمیل و ارسال کنید یا با شرکت جهان برس تماس بگیرید.

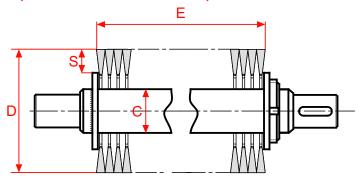








Cylindrical Wheel Wire Knotted Brush (direct installation on the shaft)



This type of brush with a diameter of 100 to 420 mm can be installed on a shaft with the required length.

In this type of brush, wires with a diameter of 0.4 - 0.5 - 0.6 - 0.7 mm can be used.

The diameter of the central shaft should be proportional to the diameter of the brush in the range selected from the table.

برس استوانه ای بافته (نصب مستقیم روی شفت)

Cylindrical brush on the shaft برس استوانه ای بافته روی شفت												
D	Е	S	С									
Ø100-140	_	20-25	10-30									
Ø150-180	_	25-42	30-50									
Ø200-280	_	38-46	40-80									
Ø300-420	_	60-90	80-100									

این نوع برس از قطر ۱۰۰ الی ۴۲۰ میلی متر را می توان روی شـفت با طول مورد نیاز نصب کرد .

در این نوع برس از قطر مفتول های ۴/۰ - ۵/۵ - ۶/۰ - ۷/۰ میلی متر مــی تواند مورد استفاده قرار گیرد .

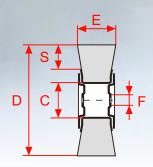
باید قطر شفت مرکزی را متناسب با قطر برس در محدوده مشـخص شده از جدول را انتخاب کرد .

Cylindrical Wheel Wire Knotted Brush



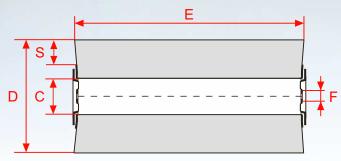


Cylindrical Brush Knot In One Fabric (Compact)





برس استوانه ای بافته یک پارچه (کامپکت)



Cylindrical Brush With Central Tube And Flange برس استوانه ای با لوله مرکزی و فلانچ

	<u>e</u>	J GJ-J-		
D	Е	S	С	F
Ø100-140	_	20-25	18-26	14-26
Ø150-180	_	25-42	36-46	30-46
Ø200-280	_	38-46	46-76	40-76
Ø300-420	_	60-90	76-95	76-95



این نوع برس به شــکل اســتوانه که برس های بافته شـــده را بر روی لوله با هر ضخامت و طول قرار میگیرند ، ساخته می شوند .

در این نوع برس از قطر مفتول های ۴/۰ - ۵/۰ - ۶/۰ - ۷/۰ میلی متر می تواند مورد استفاده قرار گیرد .

فلانچ مرکز لوله را با یک یا دو جای خار روی برس می توان ایجاد کرد تا از چرخش برس در فشارهای بالا جلوگیری شود .

باید قطر شفت مرکزی را متناسب با قطر برس در محدوده مشخص شده از جدول را انتخاب کرد . برای سفارش برس استوانه ای بافته با ابعاد خاص به (صـفحه ۷۱ و ۷۳) مراجعه کنید.

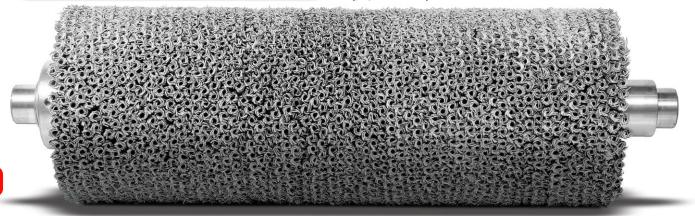
This type of brush is made in the form of a cylinder, where the woven brushes are placed on the tube of any thickness and length.

In this type of brush, wires with a diameter of 0.4-0.5-0.6-0.7 mm can be used.

The flange of the center of the pipe can be created with one or two spikes on the brush to prevent the brush from rotating at high pressures.

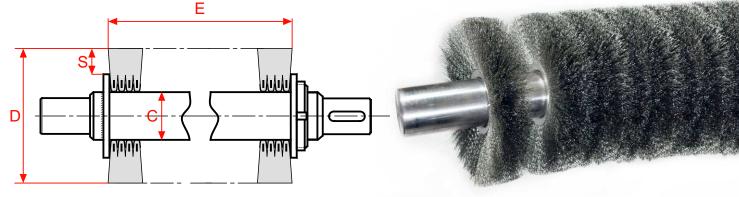
The diameter of the central shaft should be chosen according to the diameter of the brush in the range specified in the table.

To order a woven cylindrical brush with special dimensions, refer to (page 71 and 73).



Single-layer wheel cylindrical brush (direct installation on the shaft)

برس استوانه ای افشان تک لایه ای (نصب مستقیم روی شفت)



Cylindrical Brush On The Shaft برس استوانه ای روی شفت											
D	Е	S	C C								
Ø 60-100	_	20-40	18								
Ø100-150	_	27-55	30								
Ø150-250	_	40-90	50								
Ø150-250	_	40-90	52								
Ø180-320	_	40-105	80								

This type of brush can be made from 60 to 320 mm in diameter, which is installed in a single layer on the shaft.

This method helps you install the layers on the shaft with washers and retaining nuts. The advantage of these brushes is their cost-effectiveness, these brushes are often suitable for light work and a maximum length of 50 cm.

Before making the shaft of this brush, care should be taken to choose the diameter of the shaft, the diameter of the bearing and the bearings. It should be noted that according to the opposite table (the diameter of the shaft must be equal to the inner diameter of the brushes)

If you need an aggressive brush with high pressure to get the job done, you should use compact brushes. Also, every time you change the brushes, you must send the shaft to the company so that we can replace the new brushes.

For technical information of brush layers, refer to (page 27).

Important note: due to the very high compression of the layers, never try to open the retaining nut, because the nut and the layers may be thrown out very dangerously.



این نوع برس از قطر ۶۰ الی ۳۲۰ میلی متر قابل ساخت هســــتند، که به صورت تک لایه ای روی شفت نصب می گردد.

این روش به شـما کمک میکند تا لایه ها روی شـفت با پولک(واشــر) و مهره نگهدارنده نصـــب شوند. مزیت این برس ها مقرون به صرفه بودن آنها اســت، این برس اغلب برای کارهای ســبک و حداکثر برای طول ۵۰ سانتی متر مناسب هستند.

قبل از ساخت شفت این برس باید به انتخاب قطر شـفت ، قطر بلبرینگ و یاتاقان ها دقت شود. لازم به ذکر اسـت طبق جدول مقابل (قطر شـفت باید برابر با قطر داخلی برس ها باشند)

اگر شما برای انجام کار به برس تهاجمی با فشــــــار بالا نیاز دارید، باید از برس های کامپکت استفاده کنید. همچنین برای هر بار تعویض برس ها باید شفت را به شرکت ارسال کنید تا برس های جدید را جایگزین کنیم. جهت کسب اطلاعات فنی لایه های برس به (صفحه ۲۷) مراجعه کنید.

نکته مهم : به دلیل فشردگی بسـیار بالای لایه ها هرگز اقدام به باز کردن مهره نگهدارنده نکنید، چون ممکن است مهره و لایه ها به طور بســـــیار خطرناکی به بیرون پرتاپ شوند.



برس سفارشی استوانه ای Custom Cylindrical Wire Brush

Cylindrical Crimped Wire brush (compact)

It is one of the most common and widely used integrated cylindrical brushes (compact), this type of brush helps you to make with low density or very high density.

The advantage of this brush compared to other models is their compactness and integration, which can be made in any dimension and size, at the same time, with the tube in their center, it provides the ability to quickly install and change the brush in the production lines, and It prevents wasting time.

In order to place the brush on the axis shaft, the dimensions of the shaft diameter must be selected within the specified range from the table below.

If the diameter of the shaft is equal to the inner diameter of the pipe, they do not need a central flange and the brush can be mounted directly on the shaft.

To order a spray cylindrical brush with special dimensions, refer to (page 70, 72)

برس استوانه ای افشان یک پارچه (کامیکت)

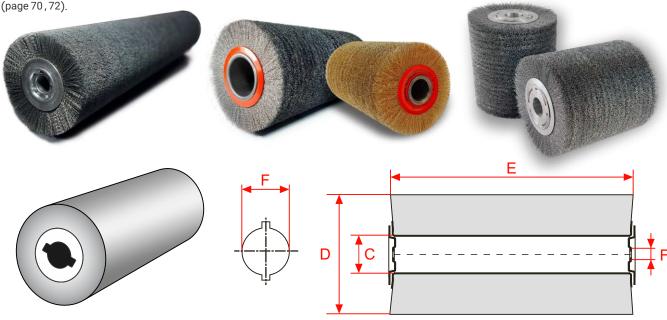
یکی از متداول ترین و پرکاربرد ترین برس های اســتوانه ای یکپارچه (کامپکت) است، این نوع برس به شما کمک میکند تا با تراکم کم و یا تراکم بسـیار بالا ساخته شوند.

مزیت این برس نسبت به مدل های دیگر، کامپکت و یکپارچه بودن آنها است که در هر ابعاد و اندازه ای قابل ساخت هســتند، ضمناً با قرار گرفتن لوله در مرکز آنها، قابلیت نصـــب و تعویض سریع برس در خطوط تولید را فراهم می کند، و مانع از اتلاف وقت می شود.

برای قرار گرفتن برس روی شـفت محور باید ابعاد قطر شـفت در محدوده تعیین شده از جدول زیر انتخاب شود.

اگر قطر شـفت برابر با قطر داخلی لوله باشـند دیگر نیازی به فلانچ مرکزی ندارند و می تواند برس مستقیم روی شفت سوار شوند.

برای سفارش برس استوانه ای افشـان با ابعاد خاص به (صفحه ۷۲ و ۷۰) مراجعه نند



Cylindrical Bru	Cylindrical Brush With Central Tube And Flange برس استوانه ای با لوله مرکزی و فلانچ													
D	Е	S	С	F										
Ø 60-100	_	20-40	14	8-14										
Ø100-150	_	27-55	26	15-20										
Ø150-250	_	40-90	46	20-38										
Ø150-250	_	40-90	48	20-40										
Ø180-320	_	40-105	76	32-66										









Shaft selection for crimped prickly brush

Here, we have considered two shaft sizes, one with a diameter of 28 mm and a diameter of 48 mm for cylindrical brushes or the same (barbed brushes).

The shaft diameter of 28 mm is suitable for brushes with an outer diameter of 10 to 13 cm. The shaft diameter of 48 mm is suitable for brushes with an outer diameter of 15 to 25 cm. This brush is made of three different parts, including shaft, nut and brush.

- 1- The shaft is inserted according to the dimensions and technical specifications and its request, such as the dimensions of the Foley spur, the inner diameter of the bearing (bearings) and the gear pitch of the shaft head are used to fix the brushes on the shaft.
- 2-The nut is for the maintenance of cylindrical brushes. Note that you should never open it to replace worn brushes because it is very dangerous and many may be thrown out when you open the nut. It should be noted that Special tools are needed to replace worn brushes, and after assembly, they need to be balanced and arranged by special machines. For this, you must send the brush to the company so that necessary actions can be taken on it.
- 3- The diameter and dimensions of the brush should be proportional to the size of the shaft. Note that to choose the desired brush, refer to (page 65) or contact the company.

According to the choice of brush diameter D and effective length LU, you can calculate the final dimensions of the shaft according to the table and figure below and complete and send the dimensions of your requested shaft in the form (page69).

انتخاب شفت برای برس های خاردار افشان

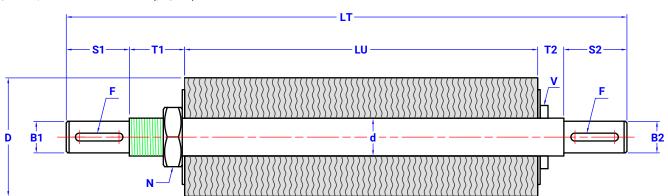
ما در اینجا دو سـایز شـفت یکی با قطر ۲۸ میلیمتر و قطر ۴۸ میلیمتر برای برس های استوانه ای یا همان (برس های خاردار) در نظر گرفته ایم.

قطر شفت ۲۸ میلیمتر برای برس هایی با قطر بیرونی ۱۰ الی ۱۳ سانتیمتر مناسب می باشـــد. قطر شـــفت ۴۸ میلیمتر برای برس هایی با قطر بیرونی ۱۵ الی ۲۵ سانتیمتر مناسب می باشد. این برس از سه قســـمت مختلف ساخته می شود که شامل شفت ، مهره و برس می باشد.

۱- شفت را با توجه به ابعاد و مشخصات فنی درج شده و درخواست خود مثل ابعاد جای خار فولی ، قطر داخلی بلبرینگ (یاتاقان ها) و گام دنده ســر شـــفت جهت تثبیت برس ها روی شفت مورد استفاده قرار می گیرد.

۲- مهره جهت نگهداری از برس های استوانه ای می باشـد توجه داشـته باشـید که برای تعویض برس های فرسوده هرگز اقدام به بازکردن آن نکنید چون بســــــیار خطرناک می باشد و ممکن است در هنگام بازکردن مهره باشدت بسیاری به بیرون خرتاب شــوند لازم به ذکر اســت که برای تعویض برس های فرســوده نیاز به ابزار مخصــوص هســت و بعد از مونتاژ نیازمند بالانس کردن و آرایش سیم ها توسط ماشین آلات مخصــوص می باشند. برای این کار شما حتما باید برس را به شرکت ارسال کنید تا اقدامات لازم بر روی آن انجام شود.

۳- قطر و ابعاد برس باید متناسب با سایز شفت باشد توجه داشته باشید برای انتخاب برس مدنظر به (صفحه ۶۵) مراجعه کنید و یا با شرکت تماس بگیرید. با توجه به انتخاب قطر برس D و طول موثر LU میتوانید ابعاد نهایی شفت مطابق جدول و شکل زیر را محاسبه کنید و ابعاد شفت درخواستی خود را در فرم (صفحه ۶۹) تکمیل و ارسال کنید.



راهنماي انتخاب سايز شفت طول قسمت ياتاقان = S1 S2 = قطر بیرونی برس D =قطر بیرونی شفت قطر ياتاقان = B1 B2= طول موثر برس **= LU** T1 = طول ابتدای شفت طول کل LT = طول انتهای شفت T2 = جای خار فولی تکیه گاه برس N= مهره

Shaft size selection guide												
D = Brush outer diameter	S1 S2 = The length of the bearing part											
d = Shaft outer diameter	B1 B2 = Inner diameter of the bearing											
LU = Useful length	$T_1 =$ The first length of the shaft											
LT = Total length	The motiengal of the ordit											
F = Foley's prickly place	T2 = The length of the end the shaft											
V = Brush holder	N = Nut											



Shaft size s	election tabl	جدول انتخاب سایز شفت ————				
D	d	B1-B2	T1	T2		
Ø100-130	28	max 25mm	Lu÷4	min 10mm		
Ø150-250	48	max 45mm	Lu÷4	min 10mm		



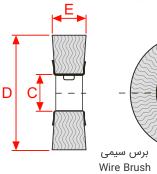
Custom Cylindrical Wire Brush

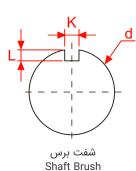
Single-layer wheel cylindrical brush











Dimensio	ns Of	Barbe	d Brus	shes		Ø 100 → Ø 250					ً ابعاد برس های خاردار			
D	E	С	F	d	L	К	MAX RPM	Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yelow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3		Brass Ø 0.3
Ø 100	15	28.2	4	28	2.5	4.5	12500	0847	_	_	_	_	_	_
Ø 120	15	28.2	4	28	2.5	4.5	11000	0848	_	_	0876	_	_	_
Ø 150	30	48.2	6	48	3.5	6.5	9000	0849	_	_	0900	_	_	_
Ø 175	30	48.2	6	48	3.5	6.5	6,000	0850	_	_	0816	_	_	_
Ø 200	30	48.2	6	48	3.5	6.5	4,500	0851*	_	_	0906*	_	_	_
Ø 250	30	48.2	6	48	35	6.5	3 600	0852	_	_	_	_	_	_

This type of brush can be produced from 100 to 250 mm in diameter, which are made in layers with a thickness of 15 and 30 mm.

The center of the brush with a thorn prevents the layers from rotating during brushing, the brush shaft creates a hole or a thorn to place the brushes inside, density, wire diameter and brush diameter can be changed at the customer's request .

The advantage of this brush is that it is cheap and cost-effective compared to other models. The second thing is that you can easily install as many brush layers as you need on the shaft, and they are more suitable for long shafts.

The important point in this type of brush is that the diameter of the shaft must be included in accordance with the dimensions listed on the table. For more information on choosing and ordering the brush shaft, refer to (pages 64 and 69), so the diameter of the shaft can be made outside of the mentioned dimensions. And it is not implemented.

You can contact the company to request the type of order with specific dimensions.

این نوع برس را می توان از قطر ۱۰۰ الی ۲۵۰ میلیمتر تولید کرد، که به صــورت لایه هایی با ضخامت ۱۵ و ۳۰ میلی متر ساخته می شوند .

مرکز برس با یک خار ایجاد شده مانع از چرخش لایه ها هنگام براشـــینگ می شوند ، شفت برس هم با ایجاد حفره یا جای خار سبب می شود تا برس ها داخل آن قرار گیرد ، تراکم ، قطر سیم و قطر برس به درخواست مشتری قابل تغییر است. مزیت این برس ارزان بودن و مقرون به صرفه بودن آن نسـبت به مدل های دیگر است مورد دوم این است که شـما می توانید هر تعداد لایه برس که مورد نیاز را بر روی شفت به راحتی نصب کنید و برای شفت های بلند مناسب تر هستند.

نکته مهم در این نوع برس این است که قطر شفت باید مطابق با ابعاد درج شـده روی جدول لحاظ شود برای توضیحات بیشـتر برای انتخاب و سفارش شفت برس به (صـفحه ۶۹ و ۶۴) مراجعه کنید ، لذا قطر شــفت خارج از ابعاد ذکر شــده قابل ساخت و اجرا نیست.

برای درخواست نوع سفارش با ابعاد خاص می توانید با شرکت تماس بگیرید.







Custom Disc Wire Brush





This type of brush is filled with a disk that is usually made of aluminum and its surface is filled with strings of wires. Its advantage is that it can be installed on implantable brushes, the string of wires is stronger and they do not fall or separate. Disc brushes are made in different dimensions and sizes. These types of brushes are used for highlighting surfaces, pleating industrial molds, pleating perforations, polishing parts after machining, pleating materials after plastic injection that are used in They are used in automobile industry, serum industry, medical industry, mosaic making (concrete washing) and so on.

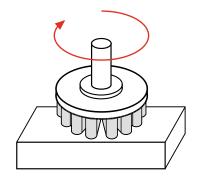
این نوع برس معمولا توسط یک دیسک از جنس آلومینیوم می باشد که سطح آن با رشته سیم ها پر می شوند . مزیت آن نســـبت به برس های کاشتنی ، مســتحکم تر بودن رشته سیم ها و عدم ریزش و جدا شدن آنها اســـت نکته بعدی قابل تعویض بودن برس قلمی بدون دنباله (رزوه دار) می باشد که بعد از کوتاه شـدن رشــته ســیم ها می توان مجدد آنها را تعویض کرد .

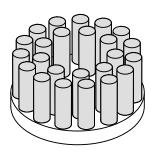
برس های کف ساب در ابعاد و اندازه های مختلف سـاخته می شـوند این نوع برس ها برای برجسته کردن سطوح ، پلیسه گیری قالب های صنعتی ، پلیسه گیری سوراخ کاری ها ، پرداخت کردن قطعات بعد از ماشین کاری ، پلیســــه گیری مواد بعد از تزریق پلاستیک که در صنایع خودرو سازی ، سرم سازی ، صنایع پزشکی ، موزایک سازی (واش بتن) و ... کاربرد دارند.

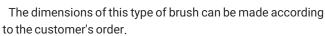






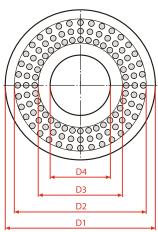


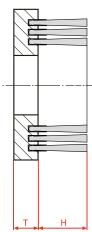




Regarding the threaded pen brushes (page 45), the sizes of the brushes that can be installed on the disk can be customized with the desired dimensions.

To order this type of brush with special dimensions, refer to (page 68).





ابعاد این نوع برس بنا به سفارش مصرف کننده قابل ساخت است. با توجه به برس های قلمی رزوه دار (صـفحه ۴۵) ســایز های برس های قابل نصب بر روی دیسـک را می توان با ابعاد مد نظر به صورت سفارشی اقدام کرد.

برای سفارش این نوع برس با ابعاد خاص به (صفحه ۶۸) مراجعه کنید.

	1 1	رس	فرم درخواست سفا
Data : / / Please order a Disc Brushes	/ / :;	تاریخ فیساری	لطفا جهت سفارش برس ک
Specify the requested dimensions in millimeter	rs	ے ساب متر مشخص کنید	ابعاد درخواستی را به میلید
Specify the requested dimensions in millimeter D4 D3 D2 D1		متر مشخص کنید	ابعاد درخواستی را به میلید
D1 D2 D Wire specifications	3 D	14 T	H
' Select the type of wire / انتخاب نوع سیم	Selection of wire diar		
Carbon grey steel / مفتول فولادی سیاه Brass coated carbon steel wire / مفتول فولادی با روکش برنج Stainless steel 316 / ۳۱۶ استیل ضد زنگ ۱۳۵۶ Stainless steel 304/ ۳۰۴ Brass / برنجی Other / سایر / Other / سایر / Other		0.10 mm 0.12 mm 0.15 mm 0.18 mm 0.20 mm 0.25 mm	0.30 mm 0.35 mm Other
ـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ			
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,) = · C.	, ,, , , , , , , , , , , , , , , , , ,
شماره تماس:	Company name:		نام شرکت:
	Name:		نام:
آدرس: Address:	Number of reque	est:	تعداد درخواستی:
	Estimated Annua	ıl Usage:	ر تخمین مصرف سالانه:

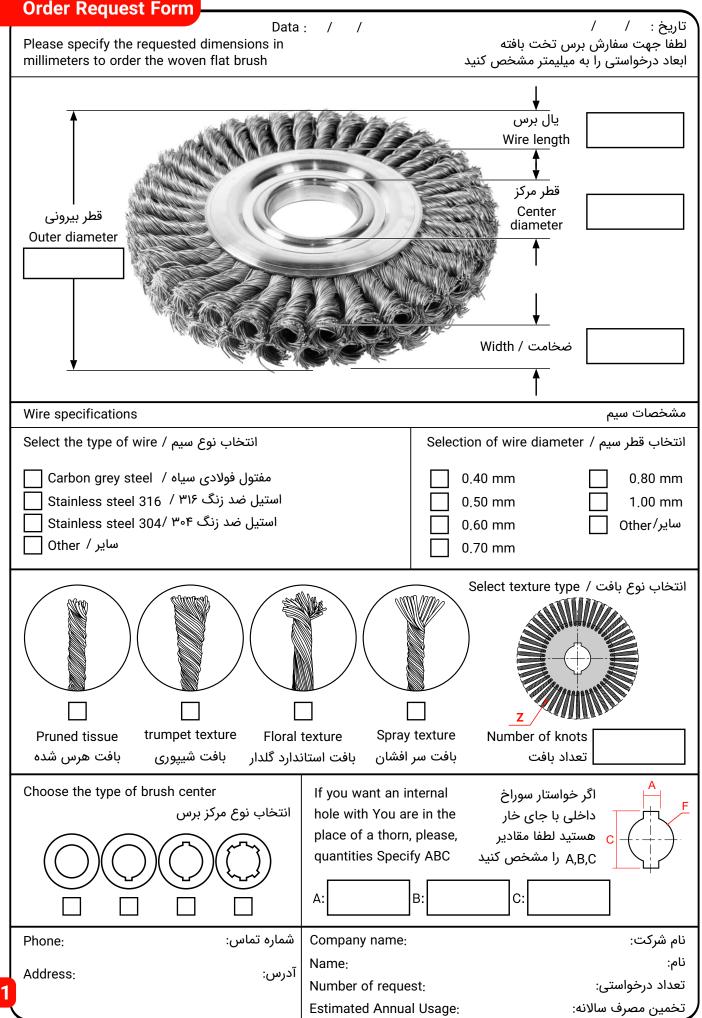
Data: / Please order a shaft for a cylindrical brush لطفا جهت سفارش شفت برای برس استوانه ای Specify the requested dimensions in millimeters ابعاد درخواستی را به میلیمتر مشخص کنید F1 D: S1: S2: T1 طول دنده سر شفت باید حداقل یک چهارم طول موثر (LU) برس باشد. T1: The length of the shaft head rib should be at least a quarter of the effective length (LU) of the brush. T1=(LU÷4) T2 حداقل طول انتهای شفت ۱۰ میلیمتر و یا بیشتر میتواند باشد. T2: The minimum length of the end of the shaft can be 10 mm or more. T2 = (10 +If you want the location of the spine at the beginning and end of the shaft اگر خواستار جای خار ابتدا و انتهای شفت می باشید Please enter the dimensions you want in mm in the section below لطفا ابعاد مورد نظرتان را در قسمت زیر به میلیمتر درج کنید a: a: عمق عمق C: depth depth Company name: Phone: شماره تماس: نام شرکت: Address: آدرس: Name: نام: 69 Requested number of shafts: تعداد در خواست شفت: **O** مشخصات درج شده به منزله تائیدیه آن می باشد لطفا در درج ابعاد دقت فرمایید.

Order Request Form

امضاء

فرم درخواست سفارش تاريخ : Data: لطفا جهت سفارش برس تخت افشان Please order the wheel brush Specify the requested dimensions in millimeters ابعاد درخواستی را به میلیمتر مشخص کنید یال برس Wire length قطر مركز Center diameter قطر بيروني Outer diameter ضخامت Width Wire specifications مشخصات سيم Select the type of wire / انتخاب نوع سیم Selection of wire diameter / انتخاب قطر سیم مفتول فولادی سیاه / Carbon grey steel 0.10 mm 0.30 mm مفتول فولادی با روکش برنج / Brass coated carbon steel wire 0.12 mm 0.35 mm استیل ضد زنگ ۳۱۶ / Stainless steel 316 0.15 mm سایر/Other استیل ضد زنگ ۳۰۴ /Stainless steel 304 0.18 mm برنجی / Brass 0.20 mm سایر / Other 0.25 mm Choose the type of brush center If you want an internal اگر خواستار سوراخ انتخاب نوع مركز برس hole with You are in the داخلی با جای خار place of a thorn, please, هستيد لطفا مقادير quantities Specify ABC A,B,C را مشخص کنید B: C: نام شرکت: Phone: شماره تماس: Company name: نام: Name: Address: آدرس: Number of request: تعداد درخواستی: Estimated Annual Usage: تخمين مصرف سالانه:

امضاء



Name:

Number of request:

Estimated Annual Usage:

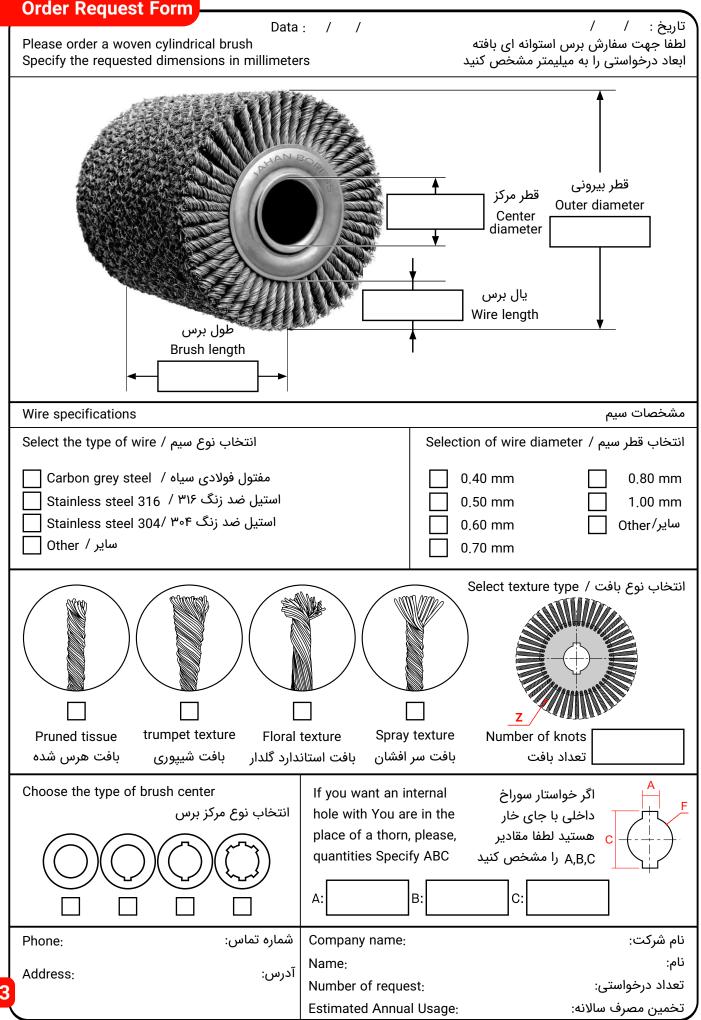
آدرس:

نام:

تعداد درخواستی:

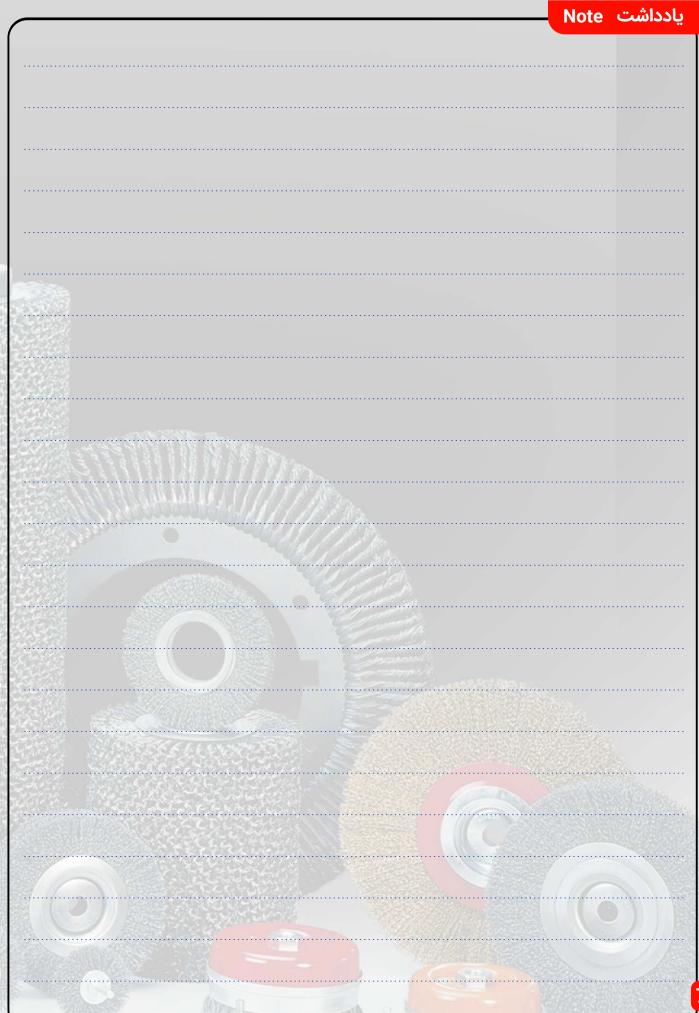
تخمين مصرف سالانه:

Address:



Data: / تاريخ : Please order the spiral brush لطفا جهت سفارش برس مارپیچ Specify the requested dimensions in millimeters ابعاد درخواستی را به میلیمتر مشخص کنید مشخصات مركز يا قطر مركز Center specifications or the diameter of the senter طول کل Total length طول موثر Effective length قطر برس Outer diameter Center specifications مشخصات مركز سایر Other لوله ای/ Pipe پیچ/Screw دسته دار Hand Brush طول لولهطول لوله dength of the pipe مشخصات سيم Wire specifications Select the type of wire / انتخاب نوع سيم Selection of wire diameter / انتخاب قطر سیم مفتول فولادی سیاه / Carbon grey steel 0,10 mm 0.30 mm مفتول فولادی با روکش برنج / Brass coated carbon steel wire 0.35 mm 0,12 mm استیل ضد زنگ ۳۱۶ / Stainless steel 316 0.15 mm سایر/Other استیل ضد زنگ ۳۰۴ /Stainless steel 304 0.18 mm برنجی / Brass 0.20 mm سایر / Other 0.25 mm شماره تماس: Company name: Phone: نام شرکت: Name: نام: Address: آدرس: تعداد درخواستی: Number of request: Estimated Annual Usage: تخمين مصرف سالانه:

Order Request Form					
Data : / /		ٔ تاریخ: / /			
Please order the wheel brush Specify the requested dimensions in millimeters		لطفا جهت سفارش برس تخت افشان ابعاد درخواستی را به میلیمتر مشخص کنید			
		,, ., ., .			
→	•				
1	_				
		مشخصات مرکز یا قطر مرکز Center specifications or the diameter of the senter			
					ا طول میانی length between
طول کل JAHAN 80					
Total length					
	<u> </u>				
J68265533					
M98BX	يال برس				
(1888) X	Wire length				
<i>GMDXD</i> 333.					
<i>XX</i> (XXXXXX					
<u> </u>					
ر برس	قطر				
Outer diameter					
Wire specifications		مشخصات سیم			
Select the type of wire / انتخاب نوع سيم		Selection of wire diameter / انتخاب قطر سیم			
مفتول فولادی سیاه / Carbon grey steel		0.10 mm 0.30 mm			
Brass coated carbon steel wire / مفتول فولادی با روکش برنج		0.12 mm 0.35 mm			
استیل ضد زنگ ۱۳۱۶ / Stainless steel 316		ساير/ 0.15 mm			
🔲 Stainless steel استیل ضد زنگ ۴۰۴ /۳۰۴		0.18 mm			
Brass / برنجی		0.20 mm			
Other / ساير		0.25 mm			
Brief description about the type of use:		ـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ			
		. 2			
شماره تماس: Phone:	Company name:	 نام شرکت:			
	Nama	نام:			
آدرس: Address:	Number of reque				
	i Marriber of reque	عداد در حواستي.			





نشانی کارخانه: کرج - ۲ کیلومتر بعد از پلیس راه کمالشهر - کوی راز ۱ - پلاک ۷۲



Adress:Iran-Karaj- 2km after Kamalshahr policeroad-Koyeraz1-Plaque72



+982644383311 +982644383993

+982644383994



+989308063136



Jahan_Boress Jahanboress.co



WWW.JAHANBORESS.COM WWW.JAHANBORESS.ir

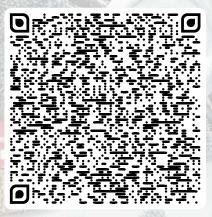


Info@jahanboress.ir

















با بیش از ۴۰ سال سابقه





WWW.JAHANDUNESS.GUM