

# JAHAN BORESS

1985-2024

ISO

9001:2015



Industrial Company Of Wire Brush Producing

مالکیت معنوی ، طراحی و محتوای کاتالوگ به ثبت رسیده هرگونه سوء استفاده پیگرد قانونی دارد

38



برس زاویه دار  
Bevel Brush

40



برس قلمی  
Slender Wire  
Brush With Shaft

42



برس دنباله دار تخت  
Wheel Wire Brush  
With Shaft

4



تاریخچه  
History

8



کاربرد برس در صنایع  
Usage Of  
Industrial

10



اطلاعات فنی  
Technical  
Information

16



توصیه ها و نکات ایمنی  
Safety Tips

18



آلیاژهای بکار رفته  
Alloys Used

20



بسته بندی  
Packing

24



برس تخت افشان  
Wheel Wire Brush

30



برس تخت بافته  
Wheel Wire  
Knotted Brush

34



برس کاسه ای افشان  
Cup Wire Brush

36



برس کاسه ای بافته  
Cup Knotted  
Wire Brush

59



برس های سفارشی  
کف ساب  
Custom  
Discus Brushes

60



برس سفارشی قلمی  
بدون دنباله  
Custom Brush  
A pen without shaft

61



نحوه سفارش محصول خاص  
How to order a  
particular product

69



تماس با ما  
contact us

44



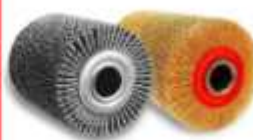
برس دستی مسواکی  
Hand Wire Brush

48



برس های مارپیچ  
Spiral Brushes

52



برس های سفارشی  
استوانه ای  
Special  
Cylindrical Brushes

شرکت جهان برس در سال ۱۳۶۴ توسط برادران جهاننده تاسیس گردید و فعالیت خود را به عنوان اولین تولید کننده انواع برس های سیمی صنعتی در ایران آغاز نمود.

جهان برس فعالیت خود را به صورت کارگاهی ابتدایی آغاز نمود و با توجه به نیاز صنعت کشور و تکیه بر دانش فنی و تجربه مهندسين تلاشگر و کادر مجرب خود اقدام به توسعه شرکت نمود.

جهان برس به عنوان نخستین شرکت در ایران، در سال ۱۳۶۸ موفق به طراحی و ساخت ماشین آلات مخصوص تولید انواع برس سیمی صنعتی گردید، در ادامه راه توسعه، پیرو توافق و همکاری شرکت وولر، بزرگترین شرکت سازنده ماشین آلات برس سازی در جهان که در کشور آلمان واقع شده است و بازدید آقای فریز وولر از خطوط تولید جهان برس و پس از انجام آزمایشات گوناگون، تغییرات و پیشرفتهای زیادی در همه زمینه ها صورت گرفت که منجر به ایجاد بخش های زیر گردید:

– کنترل کیفیت و آزمایش مواد اولیه

– کنترل کیفیت محصولات تولیدی

– رعایت موارد استاندارد در عملیات مونتاژ و تولید

– به کارگیری و استفاده از جدیدترین تکنولوژی و آخرین متدهای روز دنیا

– طراحی و ساخت تجهیزات پیشرفته در خطوط تولید تمام اتوماتیک

این تحولات باعث ایجاد تنوع در تولید انواع برس مطابق با استانداردهای بین المللی و به صورت کاملاً مکانیزه گردید.

طی برنامه ریزی و آزمایشات گوناگون، هم اکنون ما از پیشرفته ترین و آخرین نسل از ماشین آلات CNC برای تولید انواع برس های سیمی را بکار گرفته ایم.

با توجه به این نکته که پرسنل شایسته و کارآزموده مهمترین عامل تضمین کیفیت و ایجاد توانمندی در رقابت های تجاری اند، جهان برس با بهره گیری از کادر فنی مجرب و بکارگیری افراد زنده و کارآزموده در بخش های تولید، اداری و فروش با انگیزه هر چه بیشتر در پیشبرد و ارتقاء کمی و کیفی شرکت به صورت پویا به فعالیت خود ادامه داده و موفق گردیده در عرصه رقابت گوی سبقت را از رقیبان بریاید.

شرکت جهان برس واقع در کرج و شرکت های تابعه ما همراه با شبکه ای گسترده از نمایندگی ها در شهرستان ها حضور ما را برای مشتریان در سراسر ایران تضمین می کنند.

جهان برس با افزایش حجم تولید و کاهش هزینه ها توانسته است هم زمان با افزایش کیفیت، محصولات خود را با قیمت مناسب و قابل رقابت با محصولات خارجی به مصرف کنندگان گرمای ارائه دهد.

با توجه به تنوع صنایع و نیازهای آنها، جهان برس دامنه گسترده ای از انواع برس های سیمی صنعتی را تولید و به همراه جداول راهنمای لازم در اختیار مصرف کنندگان قرار داده تا مصرف کنندگان با انتخاب مناسب ترین نوع برس از بالاترین راندمان کاری بهره گیرند.

پس از معرفی و صدور گواهینامه مدیریت صنعتی کیفیت ISO



## History

Jahan Boress Company was established in 1364 by Jahandideh brothers and started its activity as the first producer of industrial wire brushes in Iran.

Jahan Boress started its activity as a basic workshop and developed the company according to the needs of the country's industry and relying on the technical knowledge and experience of its hard-working engineers and experienced staff.

As the first company in Iran, in 1368, Jahan Boress succeeded in designing and manufacturing machines for the production of all kinds of industrial wire brushes. In the continuation of the development, following the agreement and cooperation of Voller Company, the largest manufacturer of brush making machines in the world, which in The country is located in Germany and Mr. Fries Waller visited the production lines of Jahan Boress and after conducting various tests, many changes and improvements were made in all fields, which led to the creation of the following departments:

Quality control and testing of raw materials

\_ Controlling the quality of manufactured products

Compliance with standard items in assembly and production operations

Applying and using the latest technology and the latest methods in the world

Designing and manufacturing advanced equipment in fully automatic production lines

These developments created diversity in the production of all kinds of brushes in accordance with international standards and in a fully mechanized manner.

During various planning and tests, we have now used the most advanced and latest generation of CNC machines to produce all kinds of wire brushes.

According to the fact that competent and experienced personnel are the most important factor in guaranteeing quality and creating capabilities in commercial competitions, Jahan Boress, by using experienced technical staff and employing elite and experienced people in the production, administrative and sales departments with motivation Further, the company has continued its activities dynamically in the promotion and improvement of quantity and quality and has succeeded in surpassing its competitors in the sphere of competition.

Jahan Boress company located in Karaj and our subsidiaries along with a wide network of agents in the cities guarantee our presence for customers all over Iran.

By increasing production volume and reducing costs, Jahan Boress has been able to offer its products to its dear consumers at reasonable prices and competitive with foreign products at the same time as increasing quality.

Considering the diversity of industries and their needs, Jahan Boress has produced a wide range of industrial wire brushes and provided them with the necessary guide tables so that consumers can benefit from the highest work efficiency by choosing



9001:2015 در بهبود مداوم استانداردهای کیفیت خود تلاش کرده ایم و به اعتبار برنامه توسعه خود افتخار می‌کنیم.

رضایت مشتری از اصلی‌ترین اهداف ماست، کیفیت محصولات و خدمات ما عامل تعیین‌کننده‌ای در دستیابی به این مهم است. تضمین و افزایش مداوم کیفیت، اساس کار روزمره ماست.

کیفیت کالاهای عرضه شده نیز درجه یک بوده و این مورد بارها و بارها توسط مشتریان دیرینه ما تایید گردیده است.

بر اساس تجربه، ما قادر به ایجاد راه‌حل‌های نوین، کارآمد و قابل اعتماد برای نیاز تمامی صنایع هستیم که نیازهای مشتریان ما به طور کامل برآورده می‌کند.

انتخاب یک ابزار مناسب می‌تواند در وقت و هزینه شما صرفه‌جویی کند. کار برس زنی و تمیزکاری در صنعت قسمت عمده‌ای از وقت شما را می‌گیرد، با ابزار مناسب می‌توانید کارآمدتر کار کنید و کار را به درستی انجام دهید. هنگام کار با ابزار، انتخاب ابزار مناسب برای کار بسیار مهم است. ابزار نادرست نه تنها می‌تواند کار را دشوار کند، بلکه می‌تواند یک خطر ایمنی نیز ایجاد کند.

جهان برس با در اختیار داشتن برس‌هایی با افزایش قابل توجه عملکرد آنها، تاکنون بالاترین کیفیت را در سبد محصولات تعیین کرده است.

جهان برس جهت پشتیبانی و حمایت از مصرف‌کنندگان با ارائه مشاوره‌ی رایگان توسط مهندسين و کارشناسان مجرب، مصرف‌کنندگان خود را جهت انتخاب برس مناسب و یا طراحی برس‌های خاص تا نیل به بهترین راهکار و راندمان همراهی می‌نماید.

جهان برس جهت دسترسی آسان و سریع مصرف‌کنندگان به محصولات، اقدام به ایجاد مراکز فروش در اغلب شهرستان‌ها نموده است. همچنین جهت آشنایی بیشتر با محصولات و اطلاع از تولیدات جدید جهان برس، سایت این شرکت همیشه به عنوان بهترین راه اطلاع‌رسانی به مصرف‌کنندگان گرامی پیشنهاد می‌گردد.

هم‌اکنون جهان برس با ایجاد فرصت شغلی برای ده‌ها نفر به صورت مستقیم و صد‌ها نفر به صورت غیر مستقیم به عنوان کارآفرین موفق افتخار خدمت به صنعت و اقتصاد کشور را دارد.

به لطف ایزد منان و در سایه اعتماد ارزشمند شما صنعتگران توانسته‌ایم به عنوان معتبرترین و بزرگ‌ترین تولیدکننده انواع برس‌های سیمی صنعتی در خدمت صنعت کشور باشیم.

امید است که همواره با اعتمادتان ما را در توسعه خدمات و کیفیت روزافزون محصولات یاری فرمایید از حسن انتخاب و توجه شما کمال امتنان را داریم.



## History

the most suitable type of brush.

After the introduction and issuance of the ISO 9001:2015 industrial quality management certificate, we have worked to continuously improve our quality standards and are proud of the validity of our development program.

Customer satisfaction is one of our main goals, the quality of our products and services is the determining factor in achieving this. Ensuring and continuously improving quality is the basis of our daily work.

The quality of the supplied goods is also first class and this has been confirmed many times by our long-time customers.

Based on experience, we are able to create innovative, efficient and reliable solutions for the needs of all industries that fully meet the needs of our customers.

Choosing a suitable tool can save you time and money. Brushing and cleaning work in the industry takes a large part of your time, with the right tools you can work more efficiently and do the job correctly. When working with tools, choosing the right tool for the job is very important. The wrong tool can not only make the job difficult, it can also create a safety hazard.

By having brushes with a significant increase in their performance, Jahan Boress has set the highest quality in the product portfolio so far.

In order to support and support the consumers, by providing free advice by experienced engineers and experts, Jahan Boress accompanies its consumers to choose the right brush or design special brushes to achieve the best solution and efficiency.

Jahan Boress has established sales centers in most cities for easy and quick access of consumers to products. Also, in order to learn more about the products and information about the new products of Jahan Boress, the website of this company is always recommended as the best way to inform the dear consumers.

Currently, Jahan Boress has the honor of serving the country's industry and economy as a successful entrepreneur by creating job opportunities for dozens of people directly and hundreds of people indirectly.

Thanks to God and in the shadow of your valuable trust, we have been able to serve the country's industry as the most reliable and largest producer of all kinds of industrial wire brushes.

It is hoped that you will always help us with your trust in the development of services and increasing quality of products

We are very grateful for your good choice and attention.



کاربرد برس های سیمی صنعتی متنوع بوده و در صنایع و مشاغل مختلف به صورت گسترده مورد استفاده قرار می گیرد که از آن جمله می توان به موارد زیر اشاره نمود :

صنایع خودرو سازی ( پلیسه گیری قطعات فلزی ، تمیز کردن محل جوش کاری بدنه و موارد مشابه )

صنایع لاستیک سازی ( آماده سازی سطح جهت روکش لاستیک خودرو ، زدودن زوائد لاستیکی قطعات خودرو مانند دسته موتور و موارد مشابه ، آماده سازی سطح زیره کفش قبل از پرس در صنعت کفش و ... )

صنایع خطوط نفت و گاز ( فراهم آوردن محیطی برای عمل درزگیری خطوط لوله ، زدودن اشک جوش کاری و ترمیم محل جوش کاری و ... )

صنایع گرانول سازی ( پودر پلاستیک جهت صنایع سیمی و ... )

صنایع کشاورزی ( کندن پوست گردو ، پسته ، جو ، گندم و ... )

صنایع کشتی سازی ( تمیزکاری ، جرم گیری و ... )

صنایع پروفیل و آلومینیوم ( خش گذاری سطوح جهت رنگ کاری کوره ای مانند ظروف تفلون و آماده سازی سطح پروفیل قبل از ورود به کوره رنگ و ... )

صنایع ریخته گری ( پرداخت کاری و تمیز کردن قطعات مانند قطعات لوستر و موارد مشابه و ... )

صنایع غذایی ( تمیزکاری قالب در کارخانجات بیسکویت سازی و تمیزکاری نوار نقاله در صنایع پخت نان و سینی های پخت کیک و شکلات و ... )

صنایع ساختمان ( نما سازی سنگ و موزائیک و ... )

صنایع ساخت الکتروود جوش کاری ( آماده سازی سر الکتروود )

سوله سازی و ساخت مخازن فلزی ( آماده سازی بستر جوش کاری و برداشتن گل جوش کاری ، تمیزکاری بستر رنگ کاری و ... )

صنایع پزشکی و سرم سازی ( پلیسه گیری سر سوزن های سرنگ )

فرودگاه ها ( تمیزکاری و جرم گیری سطح فرود هواپیماها )

صنعت دکوراسیون و میل سازی ( برجسته کردن سطح چوب و پلیسه گیری منبت کاری و ... )





## Usage Of Industrial



Usage Of Industrial Wire Brushes Is Wide And Various And Can Be Used In Different Industries And Jobs Such As;

Automotive Industry ( Unfolding Metal Parts, Cleaning The Hull Welding And Rubber Parts Engine Redundancy Removal And The Like)

Tire Industries ( Preparing The Surface For Rubber Coated And The Like As Footwear Industry And ...)

Gas And Oil Lines Industry ( Providing An Environment For The Practice Of Sealing, Wipe The Welding Tears And Repair Welding Location And ...)

Pelletizing Industry ( Plastic Powder For Wire Industry And ...)

Agricultural Industry ( Skinning The Walnuts, Nuts, Oats, Wheat And ...)

Shipbuilding Industry ( Scouring, Scaling And ...)

Profil And Aluminum Industry ( Scratching Surfaces For Such As Teflon Containers And Preparing Profil Surface Before Entering The Furnace And ...)

Casting Industry ( Burnish And Cleaning Equipment Such As Chandelier Parts And The Like And ...)

Food Industry ( Cleaning Mold In The Biscuit Factory, Cleaning Conveyor In Baking Industry And Cleaning Baking Trays Of Cake And Chocolate And ...)

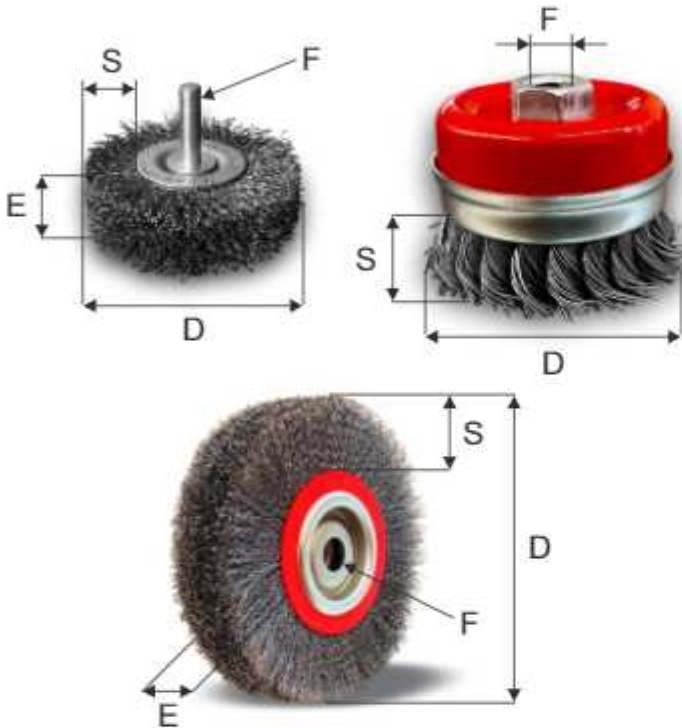
Building Industry ( Facade Build By Stone And Mosaic And ...)

Manufacturing Welding Electrodes Industry (preparation Of The Electrode)

Construction Of Silos And Tanks ( Welding Bed Preparation And Remove Welding Flowers , Scouring The Seabed Painting And ...)



عمود بر قطعه نباشد برس به طور موثر کار نمی کند. به یاد داشته باشید که نوک رشته سیم ها کار انجام می دهند و مانند چکش های کوچکی عمل می کنند که به سطح کار برخورد کرده ، اعمال فشار مناسب بسیار مهم است. زیرا فشار بیش از حد سیم ها را خم کرده و از کار کردن نوک ها جلوگیری می کند و میتواند منجر به ایجاد حرارت و شکستگی زودرس سیم و کاهش چشمگیر عمر برس شود. به جای اعمال فشار بیشتر سعی کنید از برس های خشن و تهاجمی تر یا از برس هایی با طول رشته کوتاه تر و یا رشته های ضخیم تر مانند برس های بافته استفاده کنید.



ما در اینجا ۴۰ سال تجربه در تولید برس های صنعتی ۸ متغیر را در عملکرد برس تعریف می کنیم

- ۱- انتخاب قطر و نوع برس
- ۲- طول یا ضخامت برس
- ۳- تراکم رشته سیم ها
- ۴- نوع جنس مفتول
- ۵- قطر مفتول
- ۶- نوع فرم رشته سیم ها (افشان و بافته)
- ۷- طول رشته سیم ها
- ۸- قدرت ، فشار ، سرعت دوران

با رعایت این ۸ متغیر شما را به انتخاب مناسب ترین برس هدایت می کند.

برس های سیمی فولادی ابزاری رایج و ضروری در هر کارگاه تولید فلز هستند. این برس ها را می توان برای کاربردهای مختلفی از جمله تمیز کردن جوش، زدودن سوراخ، زدودن زنگ زدگی و اکسید، آماده سازی سطح و تکمیل سطح استفاده کرد.

#### سرعت

سرعت و قطر یک برس باید متناسب با ابزار برقی آن باشد ، مطمئن شوید که از حداکثر دور بر دقیقه ایمن که روی برس ها حک شده است را بکار می گیرید.

همچنین ابزارهایی با توان کمتر نمی توانند سرعت مورد نیاز را تأمین کنند که کارایی برس را کاهش می دهد.

اگر سرعت برس کافی نباشد ، اپراتور معمولاً فشار بیشتری اعمال می کند . با این حال فشار بیش از حد باعث خم شدن رشته ها و ایجاد گرما می شود که منجر به شکستن رشته ها و کاهش عمر برس خواهد شد.



#### فشار

یک شکایت رایج در مورد برس های سیمی پرش ، جدا شدن و از بین رفتن سیم است و علت اصلی در بسیاری از موارد استفاده نادرست یا فشار بیش از حد است.

یک مثال برای فشار بیش از حد به برس میزنیم ، تا به حال به سطح یک برس سیمی (نوک رشته ها) دست زده اید؟ سعی کنید به آرامی انگشتان خود را روی نوک سیم ها بکشید در اینصورت احساس خراشیدگی روی انگشتان خود خواهید داشت.

حال با انگشت نوک سیم ها را به سمت پایین فشار دهید خواهید دید که احساس خراشیدگی از بین خواهد رفت. زیرا نوک سیم ها دیگر مستقیم با پوست شما تماس ندارند.

همین اتفاق هم در حین کار با برس بر روی سطح کار خواهد افتاد، این نوک سیم ها است که کار انجام می دهد اگر نوک سیم ها تا حد ممکن



Here we define 40 years of experience in manufacturing industrial brushes, 8 variables in brush performance

- 1- Choosing the diameter and type of brush
- 2- The length or thickness of the brush
- 3- density of wires
- 4- Type of wire material
- 5- Wire diameter
- 6- The type of wire strand form (braided and braided)
- 7- The length of the string of wires
- 8- Power, pressure, rotation speed

Following these 8 variables will guide you to choose the most suitable brush.

Steel wire brushes are a common and necessary tool in every metal production workshop. These brushes can be used for a variety of applications including weld cleaning, deburring, rust and oxide removal, surface preparation and surface finishing.

One of the reasons why wire brushes are widely used is that, unlike abrasives (sanding, flap, sanding stone, etc.), steel threads do not destroy the base material or, in other words, do not change the dimensions of the piece. give Wire brushes clean surfaces in a sandblasting manner, with the difference that instead of sand particles hitting the work surface, the tip of the wire comes into contact with the work piece. The combination of good quality steel wire tips with the energy of high surface speeds enables the brushes to remove mass from the surface.

### Pressure

A common complaint about wire brushes is skipping, separation and loss of wire, and the main cause in many cases is improper use or excessive pressure.

An example of applying too much pressure to the brush, have you ever touched the surface of a wire brush (the tips of the strands)? Try to gently run your fingers over the tips of the wires, then you will feel a scratch on your fingers. Now press the tips of the wires down with your finger and you will see that the feeling of scratching will disappear.

Because the tips of the wires are no longer in direct contact with your skin,

The same thing will happen while working with a brush on the work surface, it is the tips of the wires that do the work, if the tips of the wires are not as perpendicular to the piece as possible, the brush will not work effectively.

Remember that the tips of the wires do work and act like little hammers that hit the work surface, applying the right pressure is very important. Because the excessive pressure of the wires swells and prevents the tips from working, and can lead to heat and premature breakage of the wire and significantly reduce the life of the brush.

Instead of applying more pressure, try to use rougher and more aggressive brushes or brushes with shorter filaments or thicker filaments such as braided brushes.



### Speed

The speed and diameter of a brush should be appropriate for the power tool, make sure you use the maximum safe rpm marked on the brushes.

Also, tools with less power cannot provide the required speed, which reduces the efficiency of the brush.

If the brush speed is not enough, the operator usually applies more pressure. However, too much pressure will bend the filaments and generate heat, which will lead to filament breakage and shorten the life of the brush.





تواند در تمیز کردن هندسه قسمت های خاص بسیار موثر باشد. طول سیم کوتاه قدرت و عملکرد تهاجمی تری دارد، این مورد در چهار چوب خاصیت ذاتی برس محصور شده اند. نکات منفی برس با سیم کوتاه این است که انعطاف پذیری خود را از دست داده و عمر نسبتاً کمتری دارند اما زمانی به آن نیاز دارید که الزاماً باید از برس های با رشته های کوتاه استفاده کنید.

#### انتخاب برس

انتخاب یک برس می تواند بسیار حساس باشد. میان انتخاب برسی که بهترین کار را انجام دهد و بررسی که به سختی از پس کار برآید خط باریکی وجود دارد. (سرعت، فشار، زاویه و زمان) هرچه در این موارد اولیه انتخاب برس دقت بیشتری داشته باشید نتایج مطلوبی بدست خواهید آورد. با این حال فشار بیش از حد همیشه به خاطر خطای اپراتور یا عدم آموزش نیست در واقع فشار بیشتر اپراتور ممکن است نتیجه دلایل بزرگتر دیگری باشد. ممکن است برس یا ابزار برقی اشتباهی برای این کار انتخاب کرده باشید. یا اگر برای انجام کار نیاز به فشار بیش از ۴/۵ کیلو دارید، احتمالاً برس اشتباهی برای کارتان انتخاب کرده اید.

همیشه برای گرفتن بهترین نتایج، درک و دانستن نحوه انتخاب مدل برس های سیمی مهم است. همیشه شیوه های افزایش طول عمر برس ها، بهبود ایمنی اپراتور و افزایش بهره وری و کارایی را دنبال و مطالعه کنید، چون میتواند به شما کمک کند تا کارها را سریعتر و در زمان و پول و هزینه های خود صرفه جویی کنید.



جهت معکوس دوره ای در اینجا یک نکته سریع و آسان وجود دارد، برای افزایش کارایی و افزایش طول عمر برس های تخت بدون مهره، مانند برس هایی که معمولاً بر روی سنگ رومیزی نصب می شوند، به طور دوره ای جهت چرخش را برعکس کنید تا از عملکرد خود تیز شوندگی استفاده کنید. برای معکوس کردن جهت چرخش، به سادگی برس را بردارید و آن را ۱۸۰ درجه بچرخانید و برس را دوباره محکم کنید.

#### آلیاژهای برس ها

اگر بر روی سطح فلزی (فولادی یا آهنی ...) عمل برس زنی می خواهید انجام دهید باید از برس فولادی کربنی استفاده کنید. اما اگر سطح شما استیل یا آلومینیوم باشد نباید از برس فولادی استفاده کرد چون به محض برخورد برس فولادی اثر آن روی استیل و آلومینیوم باقی می ماند. همچنین در مواردی از برس های برنجی برای مخازن گاز برای جلوگیری از ایجاد جرقه استفاده می گردد، برس های مسی نیز برای اتصال نیروی الکتریسیته و انتقال آن در نظر می گیرند.

#### قطر سیم

سیم نازک انعطاف پذیرتر هستند و در برابر خستگی مقاومت می کنند اما همچنان تهاجم کمتری دارند. برای انتخاب قطر سیم خیلی باید دقت کرد هر چه قطر سیم بزرگتر باشد تهاجمی ترند اما در برابر خستگی سیم مقاومت کمتری دارند و بیشتر در معرض شکستگی قرار می گیرند.

#### سبک سیم ها (افشان - بافته)

برس های بافته انتخاب اصلی برای تمیز کردن قبل و بعد جوشکاری هستند.

برس های بافته خشن ترین و تهاجمی ترین عملکرد را دارند، اگر با مقیاس سنگین کار می کنید از محصولات بافته شده استفاده کنید.

برس های افشان شده برس های همه منظوره ای هستند که می توانند برای طیف وسیعی از کاربردها استفاده شوند. سیم های افشان شده اجازه می دهد رشته ها یکدیگر را گرفته و انعطاف پذیری را برای برس زدن سبک تا متوسط را فراهم کند.

برس های افشان تهاجم کمتر و انطباق پذیری بیشتری روی سطح کار دارند که آنها را به گزینه عالی برای از بین بردن زنگ زدگی و خراش دادن تبدیل می کند.

همچنین برس های افشان یک سطح خراشیدگی یکنواخت را در سطح قطعه ایجاد می کند، بنابراین آنها انتخاب خوبی برای آماده سازی سطح و چسبندگی رنگ هستند.

#### تراکم

تراکم سیم ها چگالی سیم را افزایش می دهد به ویژه برای عملکرد برس مفید می باشد. زیرا نوک سیم های بیشتری برای انجام کار وجود دارد. اما برای برخی دیگر مضر است زیرا چالی سیم بالا باعث می شود برس انعطاف پذیری و سازگاری کمتری با برخی از سطوح داشته باشد.

#### طول رشته سیم ها

طول سیم بلندتر به نواحی تنگ و نواحی ناهموار می رسند و می

## Technical Information

### Periodic reverse direction

Here's a quick and easy tip, to increase efficiency and extend the life of beadless flat brushes, such as those commonly mounted on benchtops, periodically reverse the direction of rotation to use the self-sharpening function. To reverse the direction of rotation, simply pick up the brush and rotate it 180 degrees and tighten the brush again.

### Brush alloys

If you want to brush on a metal surface (steel or iron...), you should use a carbon steel brush. But if your surface is steel or aluminum, you should not use a steel brush, because as soon as the steel brush hits, its effect remains on the steel and aluminum.



Also, in some cases, brass brushes are used for gas tanks to prevent sparks, and copper brushes are also used to connect electricity and transfer it.

### wire diameter

Thin wire is more flexible and resists fatigue, but is still less aggressive.

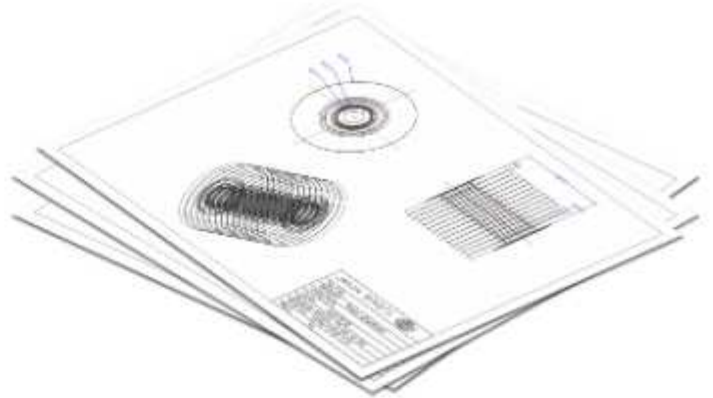
The larger the diameter of the wire, the more aggressive it is, but it has less resistance to wire fatigue and is more susceptible to breakage.

### Style of wires (sprayed-braided)

Woven brushes are the main choice for cleaning before and after welding.

Braided brushes work the roughest and most aggressively, if you are working with heavy scale use braided products.

Spray brushes are versatile brushes that can be used for a



wide range of applications. Spliced wires allow strands to grip each other and provide flexibility for light to medium brushing.

Spray brushes are less aggressive and more adaptable to the work surface, making them a great option for removing rust and scratches.

Airbrushes also create an even scratch surface on the surface of the part, so they are a good choice for surface preparation and paint adhesion.

### Density

Wire density increases wire density, especially useful for brush performance. Because there are more wire tips to do the job. But for some it is harmful because the high wire hole makes the brush less flexible and compatible with some surfaces.

### The length of the string of wires

Longer wire lengths reach tight areas and uneven areas and can be very effective in cleaning specific part geometry.

Short wire length has more power and aggressive performance, this case is enclosed in the frame of the brush's inherent properties.

The negative points of the brush with short wires are that they lose their flexibility and have a relatively shorter life, but you need it when you need it from the brushes with Kota threads.



Periferica Speed m/sec According to the diameter of the brush	سرعت محیطی (متر بر ثانیه) بر حسب قطر برس											
	RPM	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800	1.7	2.1	3.4	4.2	5.2	6.3	7.5	8.4	10.5	12.6	14.7	
1000	2.1	2.6	4.2	5.2	6.5	7.9	9.4	10.5	13.1	15.7	18.3	
1200	2.5	3.1	5.0	6.3	7.9	9.4	11.3	12.6	15.7	18.8	22.0	
1500	3.1	3.9	6.3	7.9	9.8	11.8	14.1	15.7	19.6	23.6	27.5	
2000	4.2	5.2	8.4	10.5	13.1	15.7	18.8	20.9	26.2	31.4	36.7	
2500	5.2	6.5	10.5	13.1	16.4	19.6	23.6	26.2	32.7	39.3	45.8	
3000	6.3	7.9	12.6	15.7	19.6	23.6	28.3	31.4	39.3	47.1	55.0	
3500	7.3	9.2	14.7	18.3	22.9	27.5	33.0	36.7	45.8	55.0	64.1	
4000	8.4	10.5	16.8	20.9	26.2	31.4	37.7	41.9	52.4	62.8	73.3	
4500	9.4	11.8	18.8	23.6	29.5	35.3	42.4	47.1	58.9	70.7	80.5	
5000	10.5	13.1	20.9	26.2	32.7	39.3	47.1	52.4	65.4	78.5	91.6	
6000	12.6	15.7	25.1	31.4	39.3	47.1	56.5	62.8	78.5	94.2		
8000	16.7	20.9	33.5	41.9	52.4	62.8	75.4	83.8				
10000	20.9	26.2	41.9	52.4	65.4	78.5	94.2					
12500	26.2	32.7	52.4	65.4	81.8	98.1						
15000	31.4	39.3	62.8	78.5	98.1							

سرعت برشی توصیه شده برای برس (متر بر ثانیه) Recommended Cutting Speed [m/s] For Brush	
کاربرد application	15 20 25 30 35 40 45 50
تمیز کاری و پرداخت کاری polishing	30 - 40
برداشت رسوب و زنگ زدگی removing scale	35 - 45
تمیز کردن جوش cleaning welds	35 - 45
زبرکردن سطوح removing burrs	25 - 35

$$v \text{ (m/s)} = \frac{\text{Brush diameter (D)} \times \pi \times \text{Rond per minute (RPM)}}{10000 \times 60}$$

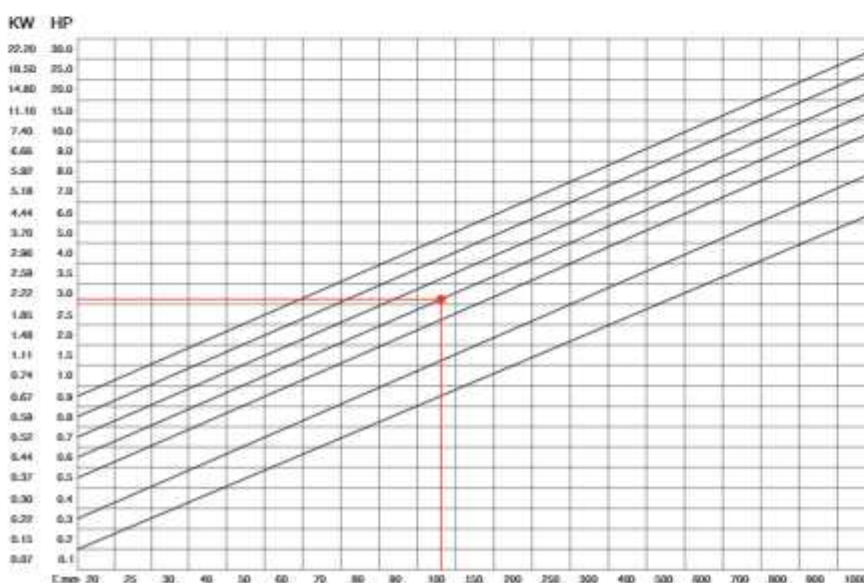
$$\text{سرعت برشی (متر بر ثانیه)} = \frac{\text{RPM} \text{ دور در دقیقه} \times \text{عدد پی} (\pi) \times \text{قطر برس (d)}}{10000 \times 60}$$

Minimum Bore Diameters (mm) استاندارد حداقل قطر سوراخ برای قطر برس ها	
Diameter Brush قطر برس	Bore Diameter قطر سوراخ
50	4.6
75	6.5
100	10.0
150	13.0
200	16.0
250	20.0
300	20.0
350	32.0



## Absorbed Electric Power

## انتخاب نیروی الکتروموتور بر حسب قطر و ضخامت برس



انتخاب نیروی الکتروموتور بر حسب قطر و  $D$  ضخامت برس متغیر است.

مثال: طبق نمودار مقابل برای انتخاب قدرت الکتروموتور برای برس با قطر ۲۰۰ میلی متر و ضخامت یا طول ۱۰۰ میلیمتر در محدوده ۲/۲۲ کیلو وات میباشد.

راهنمای مقادیر

$D$  مشخصه قطر برس

$E$  مشخصه ضخامت برس

KW کیلو وات

HP اسب بخار

The choice of electric motor power varies according to the diameter and thickness of the brush.

Example: According to the opposite diagram, to choose the power of the electric motor for a brush with a diameter of 200 mm and a thickness or length of 100 mm, it is in the range of 2.22 kW.

نگاه کلی به حداکثر سرعت دوران برس های مختلف بر حسب دور بر دقیقه

An overview of the maximum rotation speed of different brushes in terms of revolutions per minute



**تخت افشان**

Diameter	MAX RPM
∅ 100	6,000
∅ 120	6,000
∅ 150	6,000
∅ 175	6,000
∅ 200	4,500
∅ 250	3,600
∅ 300	3,000



**تخت بافته**

Diameter	MAX RPM
∅ 100	12,500
∅ 115	12,500
∅ 150	9,000
∅ 175	9,000
∅ 200	6,000
∅ 250	4,500
∅ 300	3,600



**برس ماریچ**

Diameter	MAX RPM
∅ 1 - 2	500
∅ 3 - 4	800
∅ 5 - 7	1,000
∅ 8 - 19	3,000
∅ 20 - 100	3,500



**تخت دنباله دار**

Diameter	MAX RPM
∅ 50	15,000
∅ 60	15,000
∅ 70	15,000
∅ 80	12,000
∅ 90	10,000
∅ 100	10,000



**کاسه ای افشان**

Diameter	MAX RPM
∅ 70	12,500
∅ 100	8,500
∅ 125	6,500



**قلمی افشان**

Diameter	MAX RPM
∅ 10	3,000
∅ 15	3,000
∅ 20	3,000
∅ 25	3,000



**برس های زاویه دار**

Diameter	MAX RPM
∅ 115	12,500



**کاسه ای بافته**

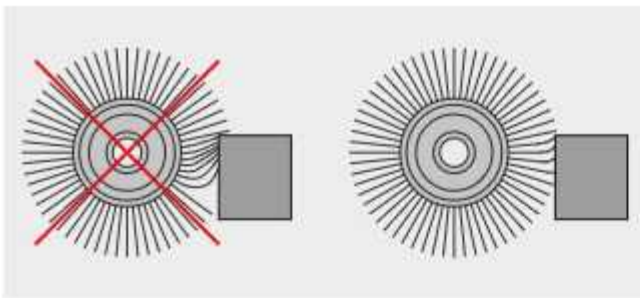
Diameter	MAX RPM
∅ 70	12,500
∅ 80	8,500
∅ 100	8,500
∅ 110	6,500
∅ 125	6,500



**کاسه ای دنباله دار**

Diameter	MAX RPM
∅ 40	3,000
∅ 50	3,000
∅ 60	3,000
∅ 70	4,500

## توصیه ها و نکات ایمنی مهم



برای تمامی برس ها مقررات ایمنی خاصی در نظر گرفته شده و ضروری است کاربر قبل از شروع به استفاده از برس با نکات ایمنی آشنایی کامل داشته باشد.

برس ها نباید در هوای مرطوب یا غبار آلود و محیط اسیدی نگهداری شوند ، توصیه می شود به منظور جلوگیری از زنگ زدگی رشته های سیم به خصوص در مناطق مرطوب در بسته های نایلونی قرار داده شوند.

لذا قبل از استفاده از برس و هنگام خارج کردن آن از جعبه ، لازم است ظاهر آن بررسی شده و از برس های زنگ زده و معیوب استفاده نشود. استفاده از دستکش جهت جلوگیری از آسیب زدن سیم ها به دست کاربر الزامی می باشد.

فقط سر رشته های برس بایستی با سطح مورد نظر تماس داشته باشد ، فشار بیش از حد به میزان چشم گیری باعث کاهش کارایی و عمر برس ها می گردد ، بنابراین پیشنهاد می شود حداکثر تداخل درگیری سطح ، بیشتر از ۳٪ طول یال نباشد (توجه به شکل مقابل) کاربر بایستی قبل از روشن نمودن دستگاه از نصب صحیح برس بر روی محور دستگاه و محکم بودن آن اطمینان داشته سپس اقدام به روشن نمودن دستگاه و عمل برس زنی نماید.

از نصب برس های با قطر بیشتر از ۱۷۵ میلیمتر بر روی دستگاه های قابل حمل (دستگاه فرز) جدا خودداری کنید.

در طول عملیات برس زنی ، برای جلوگیری از برخورد احتمالی رشته ها و پلیسه های کنده شده با کاربر (اپراتور) ، باید حفاظ ایمنی (کاور) ماشین بسته شده باشد ، تاکید می گردد از دستگاه های غیر استاندارد و فاقد حفاظ ایمنی به هیچ عنوان استفاده نشود.

سرعت چرخش بر حسب متر در ثانیه بیان می شود ، ارائه این پارامترها به سرعت گردش دستگاه ها در هر دقیقه و محاسبه طول محیطی ابزار بستگی دارد. مقادیر استاندارد حداکثر سرعت چرخش ، در کاتالوگ و روی بسته بندی برس ها ارائه شده است ، توصیه می شود جهت افزایش ایمنی از سرعت هایی کمتر از حداکثر سرعت مجاز استفاده گردد.

عملیات برس زنی باید در محیطی با تهویه مناسب انجام گیرد و در هنگام کار از کلاه ایمنی ، عینک و ماسک مناسب استفاده شود تا گرد و غبار ایجاد شده از عملیات برس زنی که گاهی سمی نیز می باشد باعث آسیب به کاربر نشود . تا حد امکان از حضور پرسنلی که مجهز به ابزارهای حفاظتی نیستند در محیط کار جلوگیری شود.

استفاده از عینک و کلاه ایمنی مناسب به خصوص در هنگام برس زنی توسط دستگاه های دستی الزامی بوده و ضامن سلامت شما در هنگام کار می باشد . استفاده از پوشش ایمنی استاندارد در هنگام کار امری ضروری است.

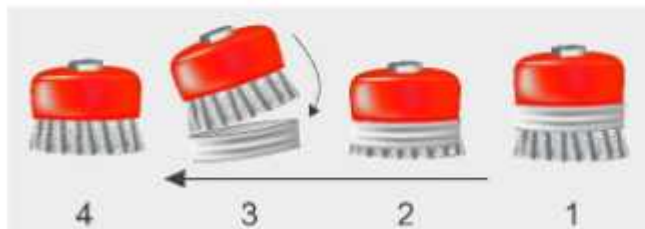
### مواردی که باعث از بین بردن برس می شود :

اگر کاربر هنگام برس کاری ، به برس فشار ناگهانی و یا ضربه شدید وارد نماید ، در سطوح دارای لبه های تیز و ناهموار ممکن است باعث ایجاد فاصله بین یال های برس شده و در هنگام برس کاری داخل شیارهای باریک و عمیق ممکن است برس در داخل قطعه کار قلاب نماید و باعث کشیده شدن بافت مفتولها شود که در نتیجه توازن برس از بین رفته و دیگر قابل استفاده نخواهد بود. (مطابق شکل)



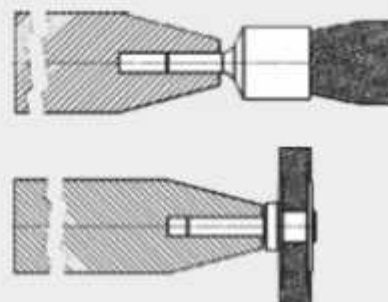
### خارج کردن طوقه نگهدارنده :

مزیت برس کاسه ای بافته جهان برس ، داشتن طوقه نگهدارنده می باشد که موجب استفاده کامل از یال برس می شود . در هنگام استفاده از برس ، وقتی سیم ها به نزدیک طوقه نگهدارنده رسید ، طبق عکس زیر لازم است با وارد کردن ضربه توسط چکش به طوقه نگهدارنده آن را بیرون انداخته و مجددا برس قابل استفاده می شود .



### نصب برس های دنباله دار روی دستگاه

همیشه سایز قطر دنباله برس های دنباله دار را با فشنگی دستگاه را چک کنید تا از شل شدن آن در کولت یا فشنگی جلوگیری شود . دنباله برس در فشنگی دستگاه تا حد ممکن باید تا انتها قرار گیرد .





## Safety Tips



### Important safety advice and tips

For All Brushes Special Safety Regulations Are Intended Which Is Essential That The Users Should Be Familiar With Safety Tips Before Starting To Use Brushes.

Brushes Should Not Be Stored In A Humid Or Dusty And Acidic Environment. It Is Recommended That In Order To Prevent Rusting Wire Strands Especially In Wet Areas Placed In Plastic Bags.

Therefore, Before Using The Brush And When You Unpacking It, Is Necessary To Evaluate Its Appearance And Do Not Use Rusty Or Damaged Brush.

Use Gloves To Prevent Wires Damage User's Hands Is Required.

Just Brush's Strands Must Be In Contact With The Surface. Excessive Pressure Is Dramatically reduces The Efficiency And Life Of The Brushes, Therefore, It Is Recommended That Maximum Interference Conflict Level Not Be More Than 3% Length Of Edge (due To The Front Picture).

User Must Ensure The Proper Installation Of Brush On The Axis Of Device And Its Tightness Before Starting The Device And Then Power And Do Brushing.

Prevent The Installation Of Brushes With Diameter More Than 175mm On The Portable Devices.

During Brushing Due To Avoid A Possible Collision Strings And Dug-out Folds, The Safety Guard (over) Of The Machine Must Is Closed. Its Emphasized That Do Not Use Non-standard And Without Safety Guard Devices.

Rotation Speed Expressed In Meters Per Second. Providing These Parameters Depends On The Velocity Units Per Minute And Computation Of The Peripheral Length Of Device. Standard Values of Maximum Rotational Speed Are Provided In Catalogs And On Packaging Brushes. Recommended For Safety Enhancement Use The Speeds Less Than The Speed Limit.

Brushing Must Be In The Ventilated Environment And At Work Use Helmet, Goggles And appropriate Mask That The Dust Generated From Brushing Which Sometimes Are Toxic Will Not Cause Damage To Users.

As Much As Possible Prevent The Presence Of The Staffs Which Are Not Equipped With Protective Devices In The Workplace.

Use Goggles And Suitable Helmet Especially When Brushing With Handheld Devices Is Required And Is Guarantee Your Health While Working.

Use Standard Safety Coverage Is Essential While Working.

### The items that cause the brush to eliminate:

If the user applies to a sudden pressure or impact brush during a brush, on the surfaces with sharp edges, it may cause the gap between the brushes and during the brush inside the narrow and deep grooves may brush in the inside. The workpiece hooks and eliminates the texture of the wires, which will result in the balance of the brush and will no longer be used. (In accordance with figure)

### Remove the preservative crown:

The advantage of the brush brush brush is to have a preservative crown that makes the brush yield full use. When using a brush, when the wires reach the retainer crown, the following photo is required to throw it out by the hammer to the preservative crown and reuse the brush.

### Installing trailing brushes on the machine

Always check the trail size of the trailing brushes with the device's cartridge to prevent it from loosening in the collet or cartridge.

The brush trail in the machine cartridge should be placed as far as possible.



Wires used in the industrial wire brushes

سیم های بکار رفته در برس های سیمی

مفتول فولادی سیاه Carbon/Steel	مفتول فولادی با روکش برنج Carbon/Steel Brass Cover	مفتول استیل ۳۱۶ Stainless/Steel 316	مفتول استیل ۳۰۴ Stainless/Steel 316	مفتول برنجی Brass
				

(CS) سیم با آلیاژ فولاد کربن

سیم های با آلیاژ فولاد کربن نسبت به سیم های فولاد زنگ نزن قیمت مناسب تری دارند و همچنین مقاومت ، قدرت براده برداری و طول عمر بیشتری دارند .  
برس ساخته شده با سیم فولاد کربنی کاربردهای عمومی دارد ، از جمله :  
خش گذاری ، زنگ زدایی ، رنگ برداری ، زدودن اشک جوش کاری ، تمیز کاری ، ترمیم محل جوش کاری ، براده برداری ، پرداخت کاری ، پلیسه گیری ، پوست کندن محصولات کشاورزی مانند گردو ، جو و ...

(SS ۳۱۶ & SS ۳۰۴) سیم فولاد زنگ نزن

سیم های با فولاد زنگ نزن دارای مقاومت بالا در برابر مواد شیمیایی ، خوردگی و زنگ زدگی بوده و به لحاظ بر جای نگذاشتن براده های اکسید شده برای استفاده بر روی سطوح غیر فولادی بسیار مناسب می باشند .  
نکته قابل توجه اینکه فولاد زنگ نزن با گرید ۳۱۶ در برابر مواد شیمیایی و اسیدی مقاوم می باشد .  
از جمله کاربرد برس هایی که با سیم فولاد زنگ نزن تولید می شوند می توان به موارد زیر اشاره نمود :  
خش گذاری و تمیز کاری سطوح غیر فولادی ، آلومینیوم ، فولاد زنگ نزن و سطوح با آلیاژهای با مقاومت بالا  
عموما از این نوع برس ها در صنایع غذایی ، پزشکی و دارویی استفاده می گردد .  
برس تولید شده با سیم فولاد زنگ نزن به میزان بسیار کمی خاصیت مغناطیسی دارد به همین دلیل ممکن است ذرات آهن موجود در محیط را جذب نماید و باعث ایجاد لک در محل برس کاری شود بنابراین لازم است پس از استفاده ، برس در پوشش پلاستیکی یا بسته بندی خود قرار گیرد .  
لیبل روی جعبه برس با سیم فولاد زنگ نزن ۳۱۶ به رنگ زرد می باشد .  
لیبل روی جعبه برس با سیم فولاد زنگ نزن ۳۰۴ به رنگ نارنجی می باشد .

(B) سیم برنجی

سیم های با آلیاژ برنج در برابر خوردگی و زنگ زدگی مقاوم بوده و به لحاظ ضد جرقه بودن در محیط هایی که احتمال نشستی گاز وجود دارد استفاده می گردد .  
برس هایی که با این نوع سیم تولید می شوند جهت تمیز کاری ، ترمیم و پرداخت کاری بر روی سطوح برنجی ، مسی ، چوبی ، سنگی ، لاستیکی و ... مورد استفاده قرار می گیرد .  
لیبل روی جعبه برس با سیم برنجی به رنگ سبز می باشد .



## Alloys Used

### Wire with carbon steel alloy (CS)

Wire with carbon steel alloy compared to stainless steel wires have suitable prices and also have resistance, strength of swarf removal and longevity.

Brush with carbon steel wire have general applications such may be mentioned the following: scratch, rust removal, paint removal, wipe welding tears, cleaning, repair welding position, swarf removal, polishing, unfolding, skinning walnut and ...

### Stainless steel wire (ss 316& SS 304)

Stainless steel wire was with a high resistance to chemicals, corrosion and rust and because of lack of oxidized swarf is suitable for using in the non-steel surfaces. The important point is that stainless steel with 316 grade is resistant to chemicals and acid.

Among the applications that are stainless steel wire brushes are manufactured can be mentioned the following:

Scratching and cleaning non-steel, aluminum, stainless steel surfaces and the surfaces with high strength alloys.

Generally this type of brushes is used in food, medical and pharmaceutical industries.

Produced brush with stainless steel wire has magnetism in very small amount and because of that it may absorb the iron particles in the environment and cause stain in brushing position, so it is necessary to put it in its package or plastic after use.

Label of the box of stainless steel wire brush 316 is yellow.

Label of the box of stainless steel wire brush 304 is orange.

### Brass wire (B)

Wires with brass alloys are corrosion and rust resistant and in terms of non-sparking is used in the environment which there is probability of gas leakage.

Brushes which are produced with this kind of wires are used for cleaning, repairing, polishing in the brass, copper, woody, stone, rubber surfaces.

Label of the box of brass wire brush is green.

### Types of tissue knots for different applications

### انواع گره بافت برای کاربردهای مختلف



بافت سر افشان، سر رشته ها از هم باز شده اند و انعطاف بیشتری نسبت به بافت های دیگر دارند.

Safashan fabric, the ends of the strands are separated and they are more flexible than other fabrics.



بافت شیپوری، قطر بیشتری دارند و برای برس های کاسه ای مناسب هستند که سطح بیشتری با قطعه درگیر می شوند.

Trumpet textures have a larger diameter and are suitable for bowl brushes that engage more surfaces with the part.



بافت گلدار (بافت استاندارد)، انعطاف کمتری دارد که برای برس های تخت بافته مناسب هستند.

The floral texture (standard texture) is less flexible, which is suitable for flat brushes.



بافت هرس شده (برش خورده)، گره این نوع رشته ها فشرده تر و قطر کمتری دارند که برای خشن کاری مناسب تر هستند.

Pruned texture (cut), knots of these types of threads are more compact and smaller in diameter, which are more suitable for rough work.



دارنده گواهینامه بین المللی مدیریت صنعتی



نشان تجاری شرکت جهان برس



دارنده مجوز ثبت نشان تجاری

**راهنمای درج مشخصات کالا روی جعبه**  
**Printing a label containing all the essential information about the product**

R.P.M	سرعت مجاز چرخش برای برس مورد نظر The permitted rate of rotation for the applied brush
	قطر برس The brush diameter
Wide	ضخامت برس The brush width
Wire	قطر و نوع آلیاژ سیم بکار رفته در برس The width and the type of the wire used in the brush
Tread	مشخصات مهره و دندانه بکار رفته در برس The information about the ridges and grooves used in the brush
Item	کد کالا مخصوص شرکت جهان برس The special code of the Jahan Brush product
	بار کد کالا The barcode of the product
	تصویر نوع برس بر روی لیبل The image of the model of the brush on the label
Arbor	نوع مرکز یا قطر سوراخ مرکز برس The diameter of the central hole in the brush

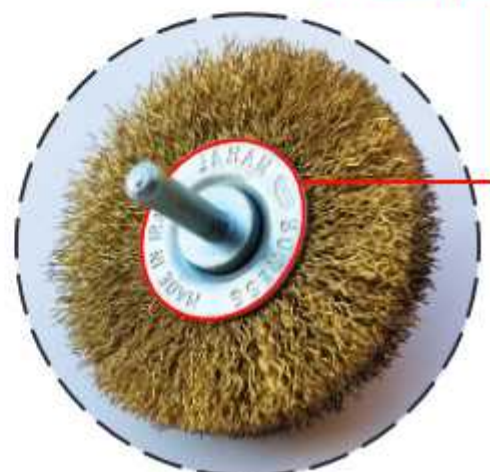
خدمات شرکت جهان برس به واحدهای صنعتی بسیار چشم گیر بوده و به دلیل تنوع و کیفیت محصولات و بسته بندی مطلوب آن با محصولات مشابه موجود در بازار تمایز قابل توجهی دارند.

برخی از نکات رعایت شده در بسته بندی به شرح زیر می باشد:

- درج تصویر قابل اعتماد جهت تشخیص نوع کالا برای مصرف کننده
- بسته بندی مقاوم محصول جهت حفاظت از هرگونه آسیب
- داشتن سلفون روی جعبه جهت حفاظت از نفوذ رطوبت و جلوگیری از زنگ زدگی
- درج مطالب و نکات مهم و ضروری مانند مشخصات کالا به دو زبان فارسی و انگلیسی
- درج موارد ایمنی یا نمادهای بسیار ساده و کاربردی
- شرح نکات مهم جهت انتخاب نوع برس و هم چنین روش استفاده صحیح از کالا ( بطور مثال : بر روی ماشین های با محور ثابت نصب شود یا متحرك )
- درج توضیحات در مورد کاربرد کالا در مصارف مختلف
- درج آرم شرکت به صورت حک شده هم روی برس و هم روی بسته بندی جهت تشخیص اصالت و کیفیت کالا که باعث اطمینان خاطر مصرف کننده می گردد ( نشانگر اصالت کالا )

- مفتول فولادی سیاه  
Carbon/Steel/Gray
- مفتول فولادی با روکش برنج  
Carbon/Steel/Brass Cover
- مفتول استیل ضد زنگ  
Stainless/Steel
- مفتول برنجی  
Brass
- مفتول نایلونی  
Nylon

نشانگر اصالت کالا



## Packing

There are various services provided by Jahan Brush Co. for industries. Because of the desirable price, variety, and quality of the

products and their ideal packaging, they are easily distinguishable from similar products in the market.

Some of the general points considered in the packaging are as follows:

- Printing a reliable image on the package so the product is easily distinguishable for the customer
- Resistant packaging in order to protect the product from any damages
- Covering the package with cellophane in order to prevent infiltration of moisture and corrosion
- Printing important and essential points and issues, like he product characteristics, in Persian And English
- Printing safety hints with very easy and practical symbols
- Explaining critical points in choosing the type of the brush and also the correct way of using the product (for example: install on machines with drive or fixed shafts)
- Printing the explanations about the applicability of the product in different situations
- Printing the company's logo, both carved on the brush and the package in order for the customer to be able to determine the product's originality and quality (mark of the product's originality)

- Printing a label containing all the essential information about the product
- The color of the label on the package shows the type of the wire:

White means steel wire

Yellow means stainless steel wire ۳۱۶

Orange means stainless steel wire ۳۰۴

Green means brass wire

The permitted rate of rotation for the applied brush

The brush diameter

The brush width

The width and the type of the wire used in the brush

The information about the ridges and grooves used in the brush

The special code of the Jahan Brush product

The barcode of the product

The image of the model of the brush on the label

The diameter of the central hole in the brush



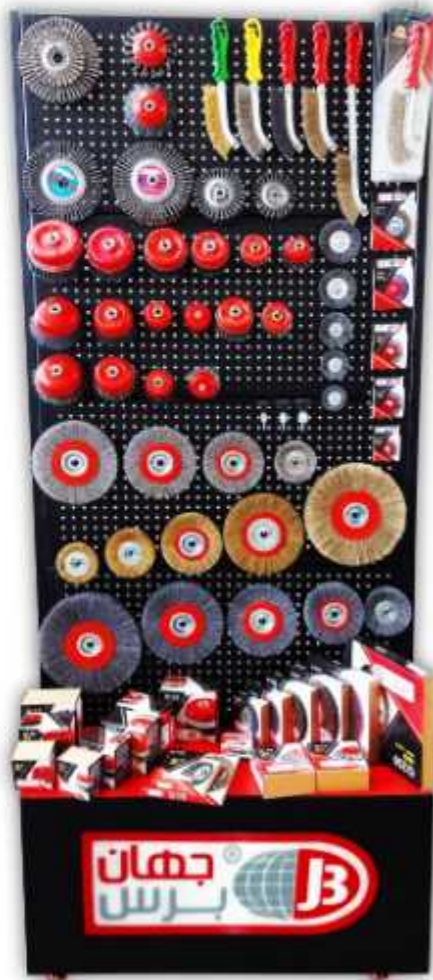
لیبل جعبه



لیبل کارتن



# Packing







## Wheel Wire Brush



250

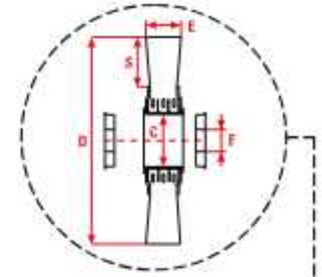
200

175

150

120

100



Product Code Wheel Wire Brush							Ø 100 → Ø 300		کد کلا برس تخت افشان					
D	E	S	C	F	MAX RPM		Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yellow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.5	Brass Ø 0.3	
Ø 100	2x20	20	28	13	12500	56	0045	0401	0804	0480	0172	0086	—	
Ø 120	2x20	32.5	28	13	11000	60	0046	0382	0631	0481	0173	0087	0510	
Ø 150	2x25	33	48	17	9000	20	0047	0648	0665	0477	0174	0102	0306	
	3x40	33	48	17	9000	16	0048	0428	—	0487	0175	0103	—	
Ø 175	2x25	38	48	17	6,000	20	0049	0431	0666	0478	0176	0104	0161	
	3x40	38	48	17	6,000	16	0050	—	—	0485	0177	0105	—	
Ø 200	2x25	46	48	17	4,500	22	0051	0445	0640	0479	0178	0106	0652	
	3x40	46	48	17	4,500	16	0052	—	0667	0534	0179	0107	—	
Ø 250	2x25	64	48	17	3,600	10	0053	—	—	0488	0180	0108	—	
	3x40	64	48	17	3,600	8	0054	—	—	0475	0181	0109	—	
Ø 300	3x40	89	80	17	3,000	—	—	—	—	—	—	—	—	

This kind of brush is produced in the shape of flat (plate) and in terms of having wheeled wires is a flexible brush and in different sizes and thicknesses can be produced and presented. The standard sizes of diameters of these brushes are usually from 100 till 300 mm. This kind of brush with carbon steel wires, carbon steel coated with brass, stainless steel and brass is produced.

Wheel wire brush is used for unfolding, swarf removal, polishing, scaling, paint removal, rust removal, scratching, cleaning and ...

Wheel wire brush is installed on polishing machines or stone table machines.

For more information, please refer to the table below.

این نوع برس به شکل تخت ( بشقابی ) تولید شده و به لحاظ داشتن سیم های افشان شده ، یک برس انعطاف پذیر محسوب می شود و در سایز ها و ضخامت های مختلف تولید و عرضه می گردد ، که اندازه های استاندارد این نوع برس معمولا از قطر ۱۰۰ الی ۲۵۰ میلی متر می باشد .

این نوع برس ها با سیم های فولاد کربن ، فولاد کربن یا روکش برنج ، فولاد زنگ نزن و برنج تولید می شوند .

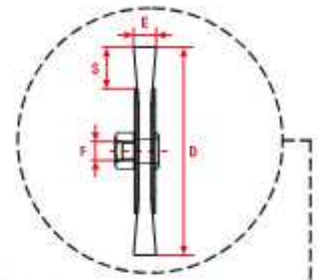
برس تخت افشان جهت پلیسه گیری ، براده برداری ، پرداخت کاری ، جرم گیری ، رنگ برداری ، زنگ زدایی ، خش گذاری ، تمیزکاری و ... مورد استفاده قرار می گیرد .


برس تخت افشان بر روی ماشین های پرداخت کاری و یا ماشین های سنگ رو میزی قابل نصب می باشد .

جهت دسترسی به اطلاعات بیشتر به جدول بالا مراجعه نمایید .



## برس تخت افشان مهره دار Wheel Wire Brush Nut



Product Code Wheel Wire Brush Nut							Ø 100 → Ø 175		کد کالا برس تخت افشان مهره دار					
D	E	S	F		MAX RPM		Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yellow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3	
Ø 100	12	25	M14x2	21	12500	60	0739	0803	—	—	—	—	—	
	2x20	25	M14x2	21	12500	56	—	—	—	—	—	—	—	
Ø 115	14	32	M14x2	21	11000	80	0740	0802	0801	—	—	—	0805	
	2x20	32	M14x2	21	11000	60	—	—	—	—	0815	—	—	
Ø 150	15	26	M14x2	25	9000	—	—	—	—	—	—	—	—	
Ø 175	18	38	M14x2	25	6000	—	—	—	—	—	—	—	—	

This type of brush can be easily installed on manual grinding machines with the standards set according to the above technical table, which have easier penetration due to the low thickness and compactness of the wire strands.

Such as: working on irregular surfaces, grooves, channels, cracks, uneven or inaccessible parts are used.

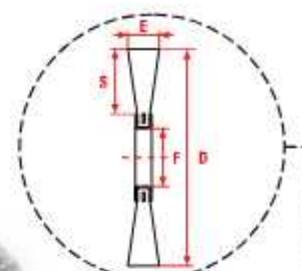
Also, sizes 100 and 115 are produced in two types, wide and narrow.

این نوع برس با استاندارد های تعیین شده مطابق با جدول فنی فوق، به راحتی بر روی دستگاه های سنگ فرز دستی نصب میشوند. که به دلیل ضخامت کم و فشردگی رشته های سیم، نفوذ راحت تری دارند.

مانند: کار بر روی سطوح نامنظم، شیارها، کانال ها، ترک ها، قسمت های ناهموار و یا غیر قابل دسترس مورد استفاده قرار می گیرد.

همچنین سایز ۱۰۰ و ۱۱۵ در دو نوع عرض و باریک تولید می گردد.





Product Code Wheel Wire Brush Single Layer					Ø 50 → Ø 300		کد کالا تخت افشان تک لایه				
D	E	S	F	MAX RPM	Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yellow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
Ø 50	5	11.5	18	14000	0310	—	—	—	—	—	—
Ø 60	5	16.5	18	15000	0288	—	—	—	—	—	—
Ø 70	5	21.5	18	15000	0289	—	—	—	—	—	—
Ø 80	5	26.5	18	12000	0286	—	—	—	—	—	—
Ø 90	5	24.5	30	12000	0290	—	—	—	—	—	—
Ø 100	5	29.5	30	12000	0291	—	—	—	—	—	—
Ø 120	5	120	30	11000	—	—	—	—	—	—	—
Ø 150	10	40.5	50	9000	0128	—	—	—	—	0155	0154
Ø 175	10	52.5	50	6000	0114	—	—	—	—	—	—
Ø 200	10	50	50	4500	0274	—	—	—	0275	—	0304
Ø 250	10	94.5	50	3600	0325	—	—	—	—	—	—
Ø 250	10	75	80	3600	0323	—	—	—	—	—	—
Ø 300	10	114	52	3000	0314	—	—	—	—	—	—
Ø 300	10	100	80	3000	—	—	—	—	—	0307	—

Non-standard sizes are designed and produced according to the customer's order and with the advice of Jahan Brush engineers and experts.

Jahan Brush has the ability to produce single-layer flat brushes with a diameter of 50 to 320 mm. Here are the standard single-layer spray flat brushes for your information.

Also, you can order non-standard sizes separately, refer to (page 62) to order.

Jahan Brush consultants and engineers announce their readiness to provide advice, design and produce brushes according to your needs.

To install these types of brushes in a cylindrical form, refer to (page 56).

سایز های غیر استاندارد بنا به سفارش مصرف کننده و با مشاوره مهندسين و متخصصان جهان برس طراحی و تولید می گردد.

جهان برس توانایی تولید برس های تخت افشان تک لایه ای از قطر ۵۰ الی ۳۲۰ میلیمتر را دارد. در اینجا برس های تخت افشان تک لایه ای استاندارد، جهت اطلاع ارائه گردیده است.

همچنین شما می توانید برای سفارش سایز های غیر استاندارد به صورت جداگانه نیز اقدام کنید، برای سفارش به (صفحه ۶۲) مراجعه کنید.

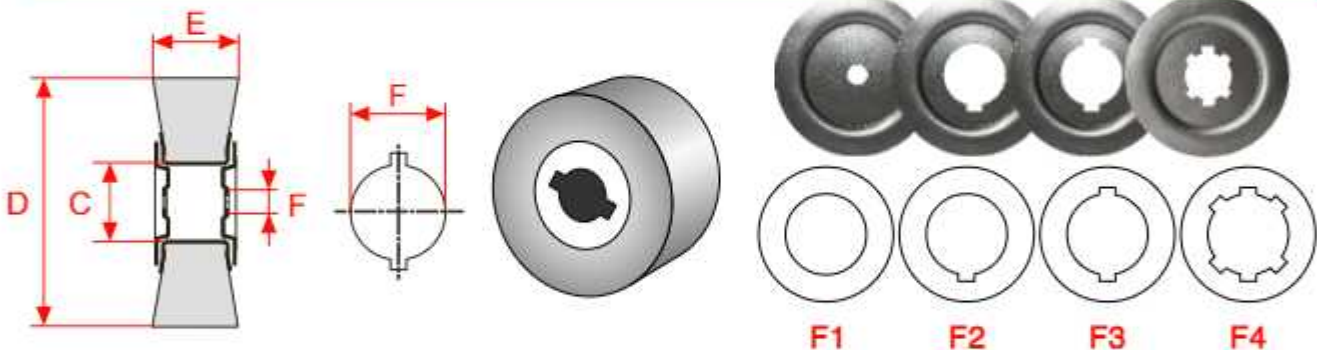
مشاورین و مهندسين جهان برس آمادگی خود را جهت ارائه مشاوره، طراحی و تولید برس متناسب با نیاز شما اعلام می دارند.

جهت نصب این نوع برس ها به صورت استوانه ای به (صفحه ۵۶) مراجعه کنید.





Special Wheel Wire Brush		Ø 50 → Ø 320		برس تخت افشان سفارشی	
D	E	S	C	F	
Ø 50-100	—	20-40	14	8-14	
Ø 100-150	—	27-55	26	15-20	
Ø 150-250	—	40-90	46	20-38	
Ø 150-250	—	40-90	48	20-40	
Ø 180-320	—	40-105	76	32-66	



Custom flat spray brushes are one of the most common brushes that have a very high variety and are used in most industries and large and small companies.

By manufacturing more than 2,000 special brush models, Jahan Brush Company has extensive experience in the field of designing and manufacturing special and customized brushes in various industries, and we are also ready to answer and advise your questions. And we consider the most economical method so that we can meet the needs of the artisans in the best way.

By having a wide variety of wires, wires, alloys in different thicknesses, we guarantee the brushing work professionally.

This type of brush can be made from 50 to 320 mm in diameter and in any thickness.

The top right figure specifies the type of brush axis connection center to be installed on the desired device.

The above technical information table will help you to choose the range of outer and inner diameter of the brush for manufacturing.

To order a flat bed brush with special dimensions, refer to (page 64).

By sending details of consultants and engineers, Jahan Brush will provide advice, design and produce brushes according to your needs as soon as possible.

برس های تخت افشان سفارشی یکی از متداول ترین برس هایی هستند که تنوع بسیار بالایی دارند و در اکثر صنایع و شرکت های بزرگ و کوچک کاربرد دارند. شرکت جهان برس با ساخت بیش از ۲ هزار مدل برس مخصوص ، تجربه وسیعی در زمینه طراحی و ساخت برس های خاص و سفارشی در صنایع مختلف را دارد، همچنین ما آماده پاسخگویی و مشاوره سوالات شما هستیم. و مقرون به صرفه ترین روش را در نظر می گیریم تا بتوانیم نیاز صنعتگران را به بهترین شکل برآورده کنیم.

ما با در اختیار داشتن حجم گسترده ای از تنوع مفتول ها ، سیم ها ، آلیاژها در ضخامت های مختلف کار برآشیدگی را به صورت تخصصی تضمین می کنیم. این نوع برس از قطر ۵۰ الی ۳۲۰ میلیمتر و در هر ضخامت قابل ساخت هستند.

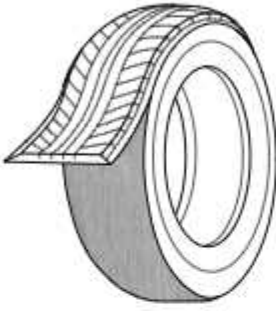
شکل بالا سمت راست مشخص کننده نوع مرکز اتصال محور برس جهت نصب روی دستگاه مورد نظر هستند.

جدول اطلاعات فنی فوق به شما کمک میکند تا محدوده انتخاب قطر بیرونی و داخلی برس جهت ساخت را انتخاب کنید.

برای سفارش برس تخت افشان با ابعاد خاص به (صفحه ۶۴) مراجعه کنید. با ارسال مشخصات مشاورین و مهندسان جهان برس در اسرع وقت جهت ارائه مشاوره ، طراحی و تولید برس متناسب با نیاز شما اقدام می کند.

## Custom Wheel Wire Brush

Here we only mention some of the uses of this type of brush. The tire production industry requires high financial and environmental costs, tires with coated tires are a group of old and used tires, which during the coating operation is necessary to remove the worn part of the tire tread that is still attached to the body. First, the defects of the tire are fixed, then the required infrastructures are applied. Compound or rubber mixture is stretched around the tire in the form of a strip. Thanks to the use of spray brushes, the outer diameter of the tires is reshaped and sent to the market for use. Also, after cleaning and removing excess rubber material, it makes its surface completely round to get better performance of the tire on the roads.



ما در اینجا فقط به بخشی از موارد استفاده از این نوع برس را اشاره می‌کنیم. صنعت تولید تایر نیازمند هزینه‌های بالای مالی و زیست محیطی بوده، لاستیک با تایرهای روکش شده دسته‌ای از تایرهای قدیمی و کارکرده می‌باشند که طی عملیات روکش گذاری برای برداشتن قسمت فرسوده آج تایرها که هنوز به بدنه چسبیده است ضروری است. ابتدا نواقص تایر رفع شده، سپس زیر سازی های مورد نیاز اعمال می‌گردد. کامپاند یا آمیزه لاستیکی به صورت نوار دور تا دور تایر کشیده می‌شود. به لطف استفاده از برس های افشان، قطر خارجی تایرها شکل نو گرفته و برای استفاده روانه بازار می‌شوند. همچنین بعد از تمیز کردن و حذف مواد اضافی لاستیک سطح آنرا کاملا گرد می‌کند تا عملکرد بهتری از لاستیک در جاده‌ها به دست آید.



These types of brushes are used in the automobile and machinery industry to smooth the surfaces of the parts and clean the welded parts.

Its different types are used in the wood industry to highlight and highlight the beautiful direction of the facade.

Profile and aluminum industries, sanding surfaces for furnace painting, such as Teflon containers, preparing the surface of the profile before entering the paint furnace.

The agricultural industry is used to separate the skin of agricultural products, such as peeling the skin of barley, wheat, pistachios, walnuts, etc.

Food industry for cleaning parts, steel tanks, biscuit molds, cleaning bread and chocolate baking conveyors and similar things.

این نوع برس ها در صنعت خودرو و ماشین سازی جهت هموار کردن سطوح قطعات و تمیز کردن قطعات جوش کاری شده می‌باشد.

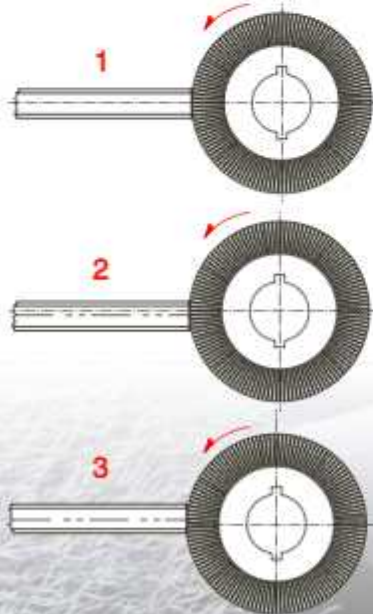
انواع مختلف آن در صنایع چوب برای خش گذاری و برجسته کردن جهت زیبای نما بکار می‌رود.

صنایع پروفیل و آلومینیوم خش گذاری سطوح جهت رنگ کاری کوره ای مانند ظروف تفلون آماده سازی سطح پروفیل قبل از ورود به کوره رنگ.

صنعت کشاورزی برای جدا کردن پوست محصولات کشاورزی مانند کندن پوست جو، گندم، پسته، گردو و ... مورد استفاده قرار می‌گیرد.

صنایع غذایی برای تمیز کاری قطعات، مخازن استیل، قالب های بیسکویت، تمیز کاری نوار نقاله پخت نان و شکلات و موارد مشابه.

### Recommendations for setting the brush



برای پلیسه گیری همزمان داخل و خارج لوله، محور لوله باید با محور برس تراز باشد.

For simultaneous pleating inside and outside the tube, the axis of the tube must be aligned with the axis of the brush.

برای پلیسه گیری بیرونی لوله محور لوله یا میله باید کمی زیر محور برس قرار گیرد.

For external pleating of the tube, the axis of the tube or rod should be slightly below the axis of the brush.

برای پلیسه گیری داخلی لوله محور لوله باید کمی بالاتر از محور برس قرار گیرد.

For internal pleating of the tube, the axis of the tube should be slightly higher than the axis of the brush.





## Twist Knot Wheel Brush



250


200

175 B

175 A

115

100

Product Code Wheel Wire Knotted Brush $\varnothing 100 \rightarrow \varnothing 300$							کد کالا برس تخت بافته			
D	E	S	F	Z	MAX RPM		Carbon Steel $\varnothing 0.5$	Carbon Steel $\varnothing 0.6$	Stainless Steel 316 $\varnothing 0.6$	Stainless Steel 304 $\varnothing 0.6$
$\varnothing 100$	10	19	10	24	12500	60	—	0055	0263	—
$\varnothing 100$	10	19	22.2	24	12500	60	—	0149	0150	0110
$\varnothing 115$	10	25	22.2	28	11000	80	0520	0057	0152	0112
$\varnothing 150$	8	26	22.2	48	9000	30	—	0214	—	—
$\varnothing 175 A$	8	38	22.2	48	9000	30	—	0059	0185	0010
$\varnothing 175 B$	10	38	22.2	48	9000	30	—	0061	0187	0116
$\varnothing 200$	16	40	22.2	54	6000	—	—	0025	—	—
$\varnothing 250$	16	38	22.2	54	4500	—	—	0205	—	—
$\varnothing 300$	16	62	26	54	3600	—	—	—	—	—

According to the consumer demand and consulting of Jahanboress's Engineers and Experts Non-standard sizes are designed and produced.

Jahanboress could produce special wheel wire brush of diameters 50 till 300 mm.

Here are some of the wheel wire brushes which are provided to inform the consumers.

Consultants and engineers of Jahanboress are ready to give advice, design and manufacture a brush proper to your needs.



این نوع برس به شکل تخت (بش-قابی) تولید شده و به لحاظ داشتن سیم های به هم بافته شده یک برس زبر و خشن محسوب می شود و در سایز ها و ضخامت های مختلف تولید و عرضه می گردد ، که اندازه های استاندارد این نوع برس معمولا از قطر ۱۰۰ الی ۱۷۵ میلی متر می باشد .

این نوع برس ها با سیم های فولاد کربن ، فولاد زنگ نزن تولید می شوند

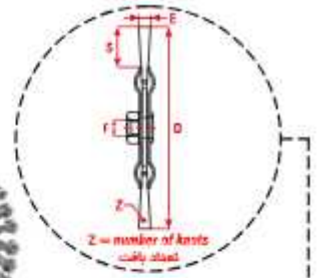
برس تخت بافته جهت پلیسه گیری ، براده برداری ، جرم گیری ، رنگ برداری ، زنگ زدایی عمیق ، خش گذاری ، تمیزکاری و پوست کنی در کشاورزی و ... مورد استفاده قرار می گیرد .

برس تخت بافته بر روی ماشین های پرداخت کاری ، ماشین های سنگ رو میزی ، ابزارهای قابل حمل نصب می شوند .

امروزه رایج ترین کاربرد این نوع برس در حوزه صنعت نفت و خطوط لوله می باشد .

جهت دسترسی به اطلاعات بیشتر به جدول بالا مراجعه نمایید .

## برس تخت بافته مهره دار Twist Knot Wheel Brush Nut



Product Code Wheel Wire Knotted Brush Nut $\varnothing 100 \rightarrow \varnothing 175$								کد کالا برس تخت بافته مهره دار			
D	E	S	F	Z	MAX RPM			Carbon Steel $\varnothing 0.5$	Carbon Steel $\varnothing 0.6$	Stainless Steel 316 $\varnothing 0.6$	Stainless Steel 304 $\varnothing 0.6$
$\varnothing 100$	10	19	M14x2	24	12500	60	24	—	0056	0182	0111
	10	19	W 5/8	24	12500	60	24	—	—	0332	—
$\varnothing 115$	10	25	M14x2	28	11000	80	24	0538	0058	0184	0113
	10	25	M10x1.5	28	11000	80	24	0567	—	—	—
$\varnothing 175 A$	8	38	M14x2	48	9000	28	24	—	0060	0186	0115
$\varnothing 175 B$	10	38	M14x2	48	9000	28	24	—	0062	0188	0117
	10	38	W 5/8	48	9000	28	24	—	0312	—	—

This type of brush is easily installed on manual grinding stone machines, which are produced in standard sizes. The beaded flat brush is considered a rough and rough brush. The gear pitch of these brushes is defined according to the table.

To access more information, refer to the table above.

این نوع برس به راحتی بر روی انواع دستگاه های سنگ فرز دستی و دستگاه های ثابت قابل نصب هستند.

برس تخت بافته مهره دار یک برس زیر و خشن محسوب می شود، گام دنده این برس ها طبق جدول فوق تعریف می شوند.

جهت دسترسی به اطلاعات بیشتر به جدول بالا مراجعه کنید.





## برس تخت بافته سفارشی Custom Twist Knot Wheel Brush



Product Code Wheel Wire Knotted Brush $\varnothing 115 \rightarrow \varnothing 450$								کد کالا برس تخت بافته سفارشی				
D	E	S	F	Z	MAX RPM	A	C	Carbon Steel $\varnothing 0.5$	Carbon Steel $\varnothing 0.6$	Carbon Steel $\varnothing 0.7$	Carbon Steel $\varnothing 0.8$	Stainless Steel 316 $\varnothing 0.6$
$\varnothing 115$	10	19	F1-22.2	28	11000	—	—	0520	—	—	—	0630
$\varnothing 175$	8	38	F1-51	48	9000	—	—	—	0008	—	—	—
$\varnothing 200$	28-2z	40	F1-50.8	2x36	6000	—	—	—	0011	—	—	—
	28-2z	40	F1-32	2x36	6000	—	—	—	0204	—	—	—
	28-2z	40	F1-30	2x36	6000	—	—	—	0026	—	—	—
	22.2	40	F1-22.2	36	6000	—	—	—	0215	—	—	—
$\varnothing 250$	16	40	F1-100	54	4500	—	—	—	0015	—	—	—
	16	40	F4-51	54	4500	13.5	65.5	0728	0014	—	—	—
	16	40	F4-50.8	54	4500	13.5	65.5	—	0558	—	—	—
	50-4z	40	F1-22.2	4x54	4500	—	—	—	0206	—	—	—
$\varnothing 300$	60-5z	40	F1-22.2	5x54	4500	—	—	—	0205	—	—	—
	10	65	F1-22.2	54	3600	—	—	—	0268	—	—	—
	14	65	F1-26	54	3600	—	—	—	0017	—	—	—
$\varnothing 400$	13	50	F3-102	72	3600	13	115.8	—	—	—	0841	—
	16	50	F3-200	114	2000	20	233	—	0439	—	—	—
$\varnothing 405$	13	52.5	F3-200.6	114	2000	24	233	—	—	—	0842	—
$\varnothing 420$	14	60	F3-201	114	1500	20	233	—	0020	—	—	—
$\varnothing 450$	13	75	F3-200.6	114	1500	24	233	—	—	—	0843	—

The selection of custom woven flat brushes according to the table above are designed and produced according to the needs of different industries, which are generally more aggressive and rough than spray brushes, these brushes are produced from 100 to 420 mm in diameter, you can select the diameter of the brush and the type of the center and the size of the thorn place.

To order flat braided brush with special dimensions, refer to (page 65). By sending the form of technical specifications and required dimensions to Jahan Bras Company, we provide free advice and services to guide you.

انتخاب برس های تخت بافته سفارشی طبق جدول بالا بر حسب نیاز صنایع مختلف طراحی و تولید شده اند که اصولاً عملکرد آن نسبت به برس های افشان خشن تر و تحاجمی تراند، این برس ها از قطر ۱۰۰ الی ۴۲۰ میلیمتر تولید می گردد، شما میتوانید برای انتخاب قطر برس و نوع مرکز و سایز جای خار آن کاملاً به صورت سفارشی اقدام کنید.

برای سفارش برس تخت بافته با ابعاد خاص به (صفحه ۶۵) مراجعه کنید. با ارسال فرم مشخصات فنی و ابعاد مورد نیاز خود به شرکت جهان برس، ما مشاوره و خدمات رایگان جهت راهنمایی شما اقدام می کنیم.





## Cup Wire Brush



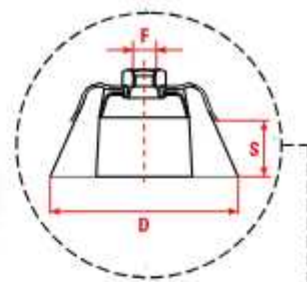
70



100



125



### Product Code Cup Wire Brush

∅ 70 → ∅ 125

کد کالا برس کاسه ای افشان

D	F	S		MAX RPM		Carbon Steel ∅ 0.3	Carbon Steel ∅ 0.2	Carbon Steel ∅ 0.15	Carbon Steel yellow ∅ 0.3	Stainless Steel 316 ∅ 0.3	Stainless Steel 304 ∅ 0.3	Brass ∅ 0.3
∅ 70	M14x2	25	21	12500	60	0033	0361	0669	0403	0202	0089	0294
∅ 100	M14x2	28	25	8500	30	0036	—	—	—	0165	0092	0581
∅ 125	M14x2	32	25	6500	30	0037	0718	—	0490	0146	0096	0537

This type of brush is produced in the shape of a bowl and it is considered a flexible brush due to having exposed wires and it is produced and supplied in standard sizes from 70 to 125 mm in diameter.

crimped bowl brushes are available in two models, beaded and trailing, which is suitable for installing on portable devices, such as a mini hand mill, and trailing is suitable for installing on a hand drill.

Spraying bowl brush in terms of the ability to be installed on and to work on large and fixed surfaces and inaccessible angles

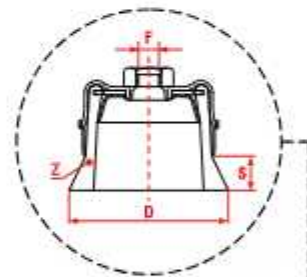
The spray bowl brush with a ring has more filament density, aggression and load than the spray bowl brushes without a ring.

این نوع برس به شکل کاسه ای تولید شده و به لحاظ داشتن سیم های افشان شده، یک برس انعطاف پذیر محسوب می شود و در سایز های استاندارد از قطر ۷۰ الی ۱۲۵ میلی متر تولید و عرضه می گردد.

برس های کاسه ای افشان در دو مدل مهره دار و دنباله دار هستند که مهره دار برای نصب بر روی دستگاه های قابل حمل، مانند فرز دستی مینی و دنباله دار برای نصب بر روی دریل دستی مناسب می باشد.

برس کاسه ای افشان به لحاظ قابلیت نصب بر روی و برای کار بر روی سطوح بزرگ و ثابت و زوایای غیر قابل دسترسی

برس کاسه ای افشان طوقه دار، تراکم رشته ای، تهاجم و بار برداری بیشتری نسبت به برسهای کاسه ای افشان بدون طوقه دارد.

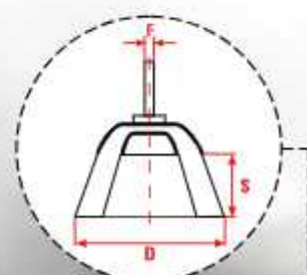


### Product Code Cup With Ring Wire Brush

∅ 70

کد کالا برس کاسه ای افشان طوقه دار

D	F	S		MAX RPM		Carbon Steel ∅ 0.3	Carbon Steel ∅ 0.2	Carbon Steel ∅ 0.15	Carbon Steel yellow ∅ 0.3	Stainless Steel 316 ∅ 0.3	Stainless Steel 304 ∅ 0.3	Brass ∅ 0.3
∅ 70	M14x2	20	21	12500	60	0840	—	—	—	—	—	—



### Product Code Cup Wire Brush With Shaft

∅ 70

کد کالا برس کاسه ای افشان دنباله دار

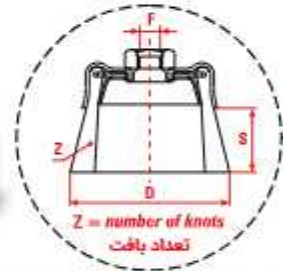
D	F	S	MAX RPM		Carbon Steel ∅ 0.3	Carbon Steel ∅ 0.2	Carbon Steel ∅ 0.15	Carbon Steel yellow ∅ 0.3	Stainless Steel 316 ∅ 0.3	Stainless Steel 304 ∅ 0.3	Brass ∅ 0.3
∅ 70	6	25	3000	60	0067	—	0672	0469	0192	0095	0300



## Twist Knot Cup Brush



Product Code Twist Knot Cup Brush							کد کالا برس کاسه ای بافته طوقه در				
D	S	F	Z	Wrench Icon	MAX RPM	Box Icon	Ø 70 → Ø 125		Carbon Steel	Stainless Steel 316	Stainless Steel 304
							Carbon Steel Ø 0.5	Carbon Steel Ø 0.6	Stainless Steel 316 Ø 0.6	Stainless Steel 304 Ø 0.6	
Ø 70	17	M14x2	22	21	12500	60	0515	0038	0148	0097	
	17	W5/8	22	21	12500	60	—	—	—	—	
Ø 80	20	M14x2	24	25	8500	27	—	0039	0166	0098	
Ø 100	22	M14x2	28	25	8500	24	—	0040	0167	0099	
Ø 110	22	M14x2	30	25	6500	24	—	0041	0168	0100	
Ø 125	25	M14x2	32	25	6500	20	—	0042	0169	0101	
	25	W5/8	32	25	6500	20	—	—	—	—	



Product Code Twist Knot Cup Brush							کد کالا برس کاسه ای بافته بدون طوقه				
D	S	F	Z	Wrench Icon	MAX RPM	Box Icon	Ø 70 → Ø 125		Carbon Steel	Stainless Steel 316	Stainless Steel 304
							Carbon Steel Ø 0.5	Carbon Steel Ø 0.6	Stainless Steel 316 Ø 0.6	Stainless Steel 304 Ø 0.6	
Ø 70	20	M14x2	18	21	12500	64	—	0687	—	—	

This kind of brush is produced in the shape of cup and in terms of having knotted wires is a rough and tough brush and in the standard sizes with diameters of 70 till 125 mm are produced and presented.

This kind of brush is produced with carbon steel wires and stainless steel.

Cup knotted wire brush is used for unfolding, swarf removal, polishing, scaling, paint removal, rust removal, scratching, cleaning and ...

Cup knotted wire brush can be installed on portable devices such as milling on fix and great surfaces and is suitable for inaccessible angles.

Cup knotted wire brush is also installed on fix machines for special works.

See the table above for more information.

این نوع برس به شکل کاسه ای تولید شده و به لحاظ داشتن سیم های بافته شده، یک برس زبر و خشن محسوب می شود و در سایز های استاندارد از قطر ۷۰ الی ۱۲۵ میلی متر تولید و عرضه می گردد.

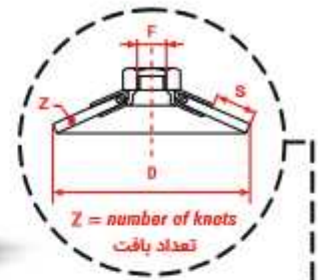
این نوع برس ها با سیم های فولاد کربن و فولاد زنگ نزن تولید می شوند. برس کاسه ای بافته جهت پلیسه گیری، براده برداری، جرم گیری، رنگ برداری، زنگ زدایی عمیق، خش گذاری، تمیزکاری و ... مورد استفاده قرار می گیرد.

برس کاسه ای بافته به لحاظ قابلیت نصب بر روی دستگاه های قابل حمل، مانند فرز برای کار بر روی سطوح بزرگ و ثابت و زوایای غیر قابل دسترسی مناسب می باشد. برس کاسه ای بافته برای کاربردهای خاص روی ماشین های ثابت نیز نصب می گردند.

جهت دسترسی به اطلاعات بیشتر به جدول فوق مراجعه نمایید.



## Bevel Brushes

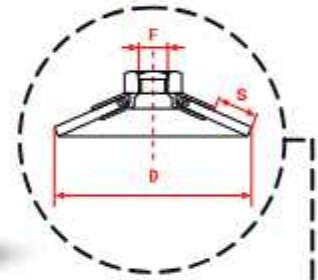


### Product Code Bevel Knot Brush

Ø115

کد کلا برس زاویه دار بافته

D	S	F	Z	MAX RPM			Carbon Steel Ø 0.5	Carbon Steel Ø 0.6	Stainless Steel 316 Ø 0.6	Stainless Steel 304 Ø 0.6
Ø 115	25	M14x2	18	12500	42	21	—	0693	0817	0133



### Product Code Bevel Wire Brush

Ø115

کد کلا برس زاویه دار افشان

D	S	F	MAX RPM			Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yellow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
Ø 115	28	M14x2	12500	42	21	0691	0797	—	—	0791	—	—



شکل خاص این برس آن را برای کار بر روی گوشه ها، لبه ها، کنج ها و مکان های غیر قابل دسترس بسیار ایده آل می کند.

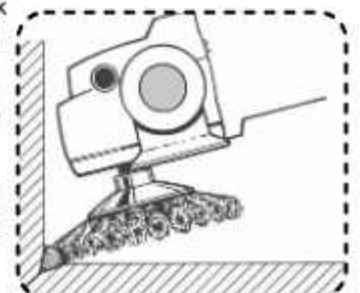
برس زاویه دار در دو نوع بافته و افشان شده که برای برس زدن کارهای پرداخت کاری و خشن کاری مانند رسوب زدایی، زدودن زنگ زدگی، از بین بردن رنگ، زبر کردن، تمیز کردن قطعات فلزی، همچنین برای تمیز کردن قالب ها مناسب است. این برس ها به راحتی روی سنگ فرز دستی قابل نصب می باشد.



The special shape of this brush makes it ideal for working on corners, edges and hard-to-reach places.

Cone brush in two types, woven and sprayed, which is suitable for brushing and rough finishing work such as descaling, rust removal, paint removal, roughening, cleaning of metal parts, also for cleaning molds.

These brushes can be easily installed on manual grinding stones.



## برس دنباله دار قلمی افشان End Brushes



Product Code Slender Wire Brush With Shaft						Ø 10	→	Ø 25	کد کالا برس دنباله دار قلمی افشان				
D	G	F	S	L	MAX RPM		Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yellow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
Ø 10	22	6	25	70	3000	100	0073	0427	—	0468	0198	0118	0295
Ø 15	22	6	28	73	3000	100	0074	0429	—	0077	0199	0119	0296
Ø 20	22	6	30	77	3000	100	0075	—	—	0463	0200	0120	0297
Ø 25	22	6	30	80	3000	100	0076	0598	—	0079	0201	0121	0298



This type of brush is produced in the form of a pen and equipped with a tail to be installed on a drill, and in terms of having exposed wires, it is considered a flexible brush and is produced and supplied in different sizes, which are the standard sizes of this type. The brush is usually 10 to 25 mm in diameter.

The spray brush is used for pleating, filing, polishing, scale removal, paint removal, rust removal, scratching, cleaning, etc.

Spray pen trailing brush are installed on portable tools.

This type of brush is suitable for use on inaccessible surfaces such as seams, corners, inside holes and pipes, etc.

To access more information, refer to the table above.

این نوع برس به شکل قلمو و مجهز به دنباله جهت نصب بر روی دریل تولید شده و به لحاظ داشتن سیم های افشان شده، یک برس انعطاف پذیر محسوب می شود که در سایز های مختلف تولید و عرضه می گردد، اندازه های استاندارد این نوع برس معمولا از قطر ۱۰ الی ۲۵ میلی متر می باشد.

برس دنباله دار قلمی افشان جهت پلیسه گیری، براده برداری، پرداخت کاری، جرم گیری، رنگ برداری، زنگ زدایی، خش گذاری، تمیزکاری و ... مورد استفاده قرار می گیرد.

برس دنباله دار قلمی افشان بر روی ابزار های قابل حمل نصب می شوند.

این نوع برس جهت استفاده بر روی سطوح غیر قابل دسترس مانند

درزها، زوایا، درون حفره ها و لوله ها و ... مناسب می باشد.

جهت دسترسی به اطلاعات بیشتر به جدول بالا مراجعه نمایید.





# برس دنباله دار قلمی افشان سفارشی Custom End Brush

## Conical End Brush

## برس دنباله دار قلمی مخروطی

**NEW**



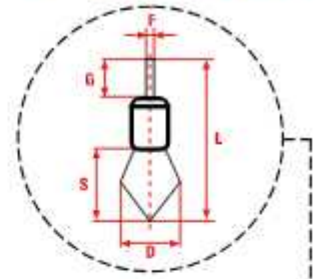
15



20



25



Product Code Conical End Brush						Ø 15	→	Ø 25	کد کالا برس دنباله دار قلمی افشان مخروطی				
D	G	F	S	L	MAX RPM		Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yellow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
Ø 15	22	6	28	68	3000	50	—	—	—	—	—	—	—
Ø 20	22	6	30	68	3000	50	—	—	—	—	—	—	—
Ø 25	22	6	30	68	3000	50	—	—	—	—	—	—	—



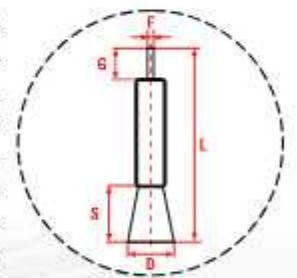
Custom pen brushes, these types of brushes are usually used to clean cracks, grooves, deep holes, etc., which can be made with wires of different diameters and desired length.

By seriously focusing on special brushes and identifying the needs of large companies and small workshops, Jahan Boress Company has made it possible to provide the most flexibility for making special and customized brushes to meet the needs of craftsmen.



برس قلمی سفارشی این نوع برس ها معمولاً برای تمیز کاری شکاف ها شیارها سوراخ های عمیق و ... که بامفتول ها و رشته سیم های با قطر های مختلف با طول دلخواه قابل ساخت هستند.

شرکت جهان برس با تمرکز جدی بر روی برس های خاص و شناسایی نیازهای شرکت ها بزرگ و کارگاه های کوچک این امکان را ایجاد کرده است تا بیشترین انعطاف را برای ساخت



برس های خاص و سفارشی فراهم کرده تا نیاز صنعتگران رفع شود. برای سفارش برس قلمی با ابعاد خاص به (صفحه ۶۲) مراجعه کنید.

To order a pen brush with special dimensions, refer to (page 62).



## برس دنباله دار تخت



Product Code Wheel Brush With Shaft						Ø 60	→ Ø 120		کد کالا برس دنباله دار تخت افشان				
D	F	S	E	MAX RPM		Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yellow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3	
Ø 60	6	13	2x15	15000	100	0068	0448	0796	0460	0193	0123	0264	
	6	13	3x20	15000	80	0326	—	—	0679	0698	—	—	
Ø 70	6	18	2x15	15000	100	0069	0659	0660	0461	0194	0124	0247	
	6	18	3x20	15000	80	0331	—	—	0680	0267	0348	—	
Ø 80	6	23	2x15	12000	100	0070	0398	0655	0462	0195	0125	0249	
	6	23	3x20	12000	80	0327	—	—	0681	0318	—	—	
Ø 90	6	20	1x10	10000	80	0071	0399	—	0466	0196	0126	0251	
	6	28	2x15	10000	64	0238	0321	—	—	0240	0241	0248	
Ø 100	6	25	1x10	10000	80	0072	0400	—	0465	0197	0127	0265	
	6	33	2x15	10000	64	0239	0341	—	—	0242	0243	—	
Ø 120	6	43	2x15	10000	—	—	0342	—	—	—	—	—	

This type of brush has trail produced to be installed on drills and in terms of having circular wires is among flexible brushes and in different sizes and thicknesses can be produced and presented.

The standard sizes of diameters of these brushes are usually from 60 till 120 mm.

According to the consumer demand and consulting of Jahanboress's Engineers and Experts Non-standard sizes are designed and produced.

This kind of brush is produced with carbon steel wires, carbon steel coated with brass, stainless steel and brass.

Shaft-Mounted Circular Brush is used for unfolding, swarf removal, polishing, scaling, paint removal, rust removal, scratching, cleaning and ... Shaft Mounted Circular Brush is installed on portable instruments.

This kind of brush is suitable to use on inaccessible surfaces such as joints, angles, inside of hole and pipes and ... For more information, please refer to the table below.

این نوع برس مجهز به دنباله جهت نصب بر روی دریل تولید شده و به لحاظ داشتن سیم های افشان شده، یک برس انعطاف پذیر محسوب می شود که در سایز ها و ضخامت های مختلف تولید و عرضه می گردد، اندازه های استاندارد این نوع برس معمولا از قطر ۶۰ الی ۱۲۰ میلی متر می باشد.

سایز های غیر استاندارد بنا به سفارش مصرف کننده و با مشاوره مهندسی و متخصصان جهان برس طراحی و تولید می گردد.

این نوع برس ها با سیم های فولاد کربن، فولاد کربن با روکش برنج، فولاد زنگ نزن و برنج تولید می شوند.

برس دنباله دار تخت افشان جهت پلیسه گیری، براده برداری، پرداخت کاری، جرم گیری، رنگ برداری، زنگ زدایی، خش گذاری، تمیزکاری و ... مورد استفاده قرار می گیرد.

برس دنباله دار تخت افشان بر روی ابزار های قابل حمل نصب می شوند.

این نوع برس جهت استفاده بر روی سطوح غیر قابل دسترس مانند درزها، زوایا، درون حفره ها و لوله ها و ... مناسب می باشد.

جهت دسترسی به اطلاعات بیشتر به جدول بالا مراجعه نمایید.



## Wheel Wire Brush With Shaft



Product Code Wheel Wire Brush With Shaft						کد کالا برس دنباله دار تخت افشان					
D	F	E	MAX RPM		Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yellow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
Ø 80	6	6x30	12000	—	—	—	—	—	—	—	—

This type of brush creates a faster and more effective operation for removing paint and rust on pipes, curved profiles and edges that prevent the brush from escaping when rotating.

این نوع برس عملیات سریعتر و موثرتری برای زدودن رنگ و زنگ زدگی روی لوله ها ، پروفیل های منحنی و لبه ها را ایجاد می کند که مانع از گریز برس هنگام چرخش می شوند.



Product Code Twist Knot Wheel Brush With Shaft							کد کالا برس تخت بافته دنباله دار			
D	E	S	F	Z	MAX RPM		Carbon Steel Ø 0.5	Carbon Steel Ø 0.6	Stainless Steel 316 Ø 0.6	Stainless Steel 304 Ø 0.6
Ø 100	10	19	10	22	12500	80	—	0231	—	—

The trailing braided flat brush with interwoven wires performs rougher and more aggressive operations to remove waste, rust, discoloration, shavings, and deep deposits.

These brushes can be easily installed on portable tools such as hand drills and column drills.

برس تخت بافته دنباله دار با داشتن سیم های به هم بافته شده عملیات خشن تر و تهاجمی تری برای حذف ضایعات ، زنگ زدگی ها ، رنگ زدایی ، براده برداری ، جرم های عمیق را انجام می دهد. این برس به راحتی بر روی ابزارهای قابل حمل مانند دریل دستی و دریل ستونی قابل نصب هستند.





During strategy planning and various tests, this product has reached the operational stage.

By establishing quality control and mechanized lines, Jahan Beres hand brush is produced with fully automatic machines in very high circulation, which has provided the company with the opportunity to export easily.

All the mentioned items make this brush one of the best of its kind.

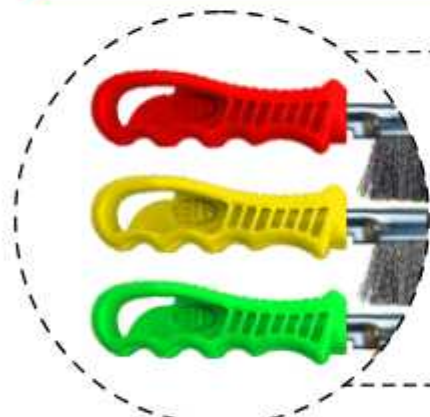
طی برنامه ریزی استراتژی و آزمایشات گوناگون، این محصول به مرحله بهره برداری رسیده است.  
برس دستی جهان برس با ایجاد کنترل کیفی و خطوط مکانیزه، با ماشین آلات تمام اتوماتیک در تیراژ بسیار بالا تولید می گردد، که زمینه صادرات را برای شرکت به راحتی فراهم کرده است.  
تمامی موارد ذکر شده این برس را جزء بهترین در نوع خود کرده است.

## Advantages of hand brush Jahan Brush

## مزایای برس دستی جهان برس

- ① sharp tip for hitting on the masses and welding mud...
- ② Wire lock holding system
- ③ Engraved logo of Jahan Boress company on the product
- ④ Standard dimensions of wire volume and high efficiency
- ⑤ Very suitable curvature of the brush for ease of work
- ⑥ Advanced technology for equalizing wire ends
- ⑦ Elastic handle and resistant to pressure and impact
- ⑧ The unique ergonomic design of the handle fits the hand
- ⑨ Hanging packaging design for protection and ease of product display

① نوک تیز برای ضربه زدن روی جرم ها و گل جوشکاری ...  
② سیستم نگهدارنده قفل سیم ها  
③ لوگوی حک شده شرکت جهان برس روی محصول  
④ ابعاد استاندارد حجم سیم ها و راندمان بالا  
⑤ انحنای بسیار مناسب برس جهت سهولت کار  
⑥ تکنولوژی پیشرفته برای یکسان سازی سر سیم ها  
⑦ حالت ارتجاعی دسته و مقاوم در برابر فشار و ضربه  
⑧ طراحی منحصر به فرد ارگونومی دسته مطابق با دست  
⑨ طراحی بسته بندی آویزی جهت محافظت و سهولت در نمایش محصول



تمامی محصولات جهان برس به گونه ای انتخاب می شوند که محصول نهایی از بالاترین کیفیت ممکن برخوردار باشد.  
ما از مواد دسته اول در تزریق پلاستیک استفاده می کنیم این مواد شکل پذیری، مقاومت، سختی و خاصیت ارتجاعی دارند، که در برابر ضربه بسیار مقاوم هستند و بارها مقاومت آن ها تست شده اند.  
All Jahan Boress products are selected in such a way that the final product has the highest possible quality.  
We use first-class materials in plastic injection. These materials have formability, strength, hardness and elasticity, which are very resistant to impact and their resistance has been tested many times.



**NEW**

**برس دستی مسواکی افشان**



برس دستی  
سیم استیل  
Stainless/Steel

برس دستی  
سیم برنجی  
Brass

برس دستی  
سیم فولادی سیاه  
Carbon/Steel/Gray

برس دستی  
سیم فولادی زرد  
Carbon/Steel  
Brass Cover



**Product Code Hand Brush**

**کد کالا برس دستی مسواکی افشان**

L	A	E	S		Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yellow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
280	150	15	30	60	0719	—	—	0723	0725	0770	0727



این برس به شکل مسواک تولید شده و به لحاظ داشتن سیم های افشان شده ، یک برس انعطاف پذیر محسوب می شود که با سیم های فولاد کربن ، فولاد کربن با روکش برنج ، فولاد زنگ نزن و برنج تولید می شوند .

برس دستی مسواکی افشان جهت پلیسه گیری ، پرداخت کاری ، جرم گیری ، رنگ برداری ، زنگ زدایی ، تمیزکاری و ... مورد استفاده قرار می گیرد .

This brush is produced in the shape of a toothbrush and is considered a flexible brush in terms of having sprayed wires, which are produced with carbon steel, carbon steel with brass coating, stainless steel and brass wires.

Spraying hand brush is used for plating, polishing, scaling, paint removal, rust removal, cleaning, etc.



# Hand Wire Brush

**NEW**



## Product Code Long Hand Brush

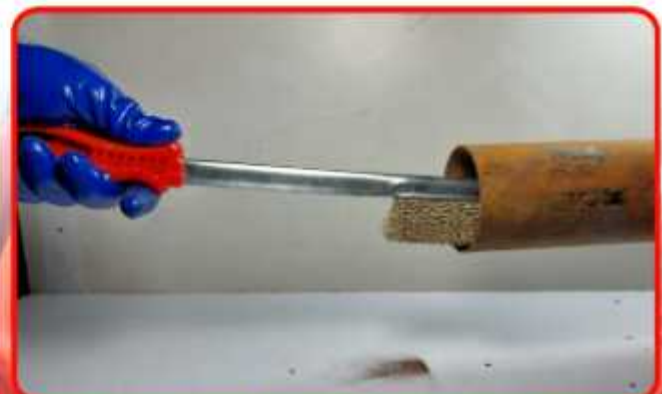
## کد کالا برس دستی مسواکی افشان دسته بلند

L	A	E	S		Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yellow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3
420	150	15	30	42	0729	—	—	0730	—	0771	—



با توجه به برس های دستی ما محصول جدیدی را ارائه کرده ایم که با داشتن طول بلندتر، آن را برای مصارف سطوح بلند و مرتفع، سطوح غیر قابل دسترس، شیارهای عمیق و یا در محیط هایی با دمایی بالا دست شما را در برابر حرارت ایمن نگاه می دارد. مثل کوره های نانوایی، فرهای پیتزا تمیزکاری قالب ها و ... می باشد.

With regard to manual brushes, we have presented a new product that, with its longer length, can be used for high and high surfaces, inaccessible surfaces, deep grooves, or in environments with high temperatures, keeping your hands safe from heat. looks Such as bakery ovens, pizza ovens, mold cleaning, etc.





This type of brush with twisted wires is more flexible than other brushes. These brushes are ideal for cleaning hard-to-reach areas.

They are used for cleaning and polishing small and large holes, cavities, pipes, cylinders, pleating inside cross holes, depressions, corners, gaps, cleaning stator channels and electric motors, etc..

#### Technical items

- This type of brush is divided into two groups, manual and machine
- The central wire of this brush can be made of steel, brass and iron, which is produced in two models, two wires and four wires.
- Different types of them are made in different sizes, diameters and wires.
- The direction of rotation of the brush is to the right
- Use the brush only at the maximum ambient speed specified in the table
- The maximum rotation speed is allowed when the brush has the minimum engagement inside the hole



این نوع برس با سیم های پیچ خورده انعطاف پذیری بیشتری نسبت به برس های دیگر دارد. این برس ها برای تمیز کردن مناطقی که دسترسی به آن ها سخت است ایده آل هستند.

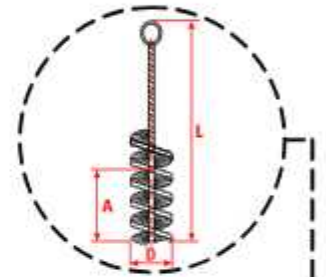
این برس برای تمیز کاری و پولیش کاری سوراخ های کوچک و بزرگ، حفره ها، لوله ها، سیلندرها، پلیسه گیری داخل سوراخ های متقاطع، فرورفتگی ها، گوشه ها، شکاف ها، تمیز کاری کانال های استاتور و موتورهای الکتریکی و موارد پزشکی مورد استفاده قرار گیرند.

#### موارد فنی

- این نوع برس به دو گروه دستی و ماشینی تقسیم می شود.
- مفتول مرکزی این برس می تواند از جنس استیل، برنجی و آهن باشند که به دو مدل دو سیم و چهار سیم تولید می گردد.
- انواع مختلف آنها در ابعاد و مفتول های مختلف ساخته می شوند.
- جهت چرخش برس هنگام کار باید به راست باشد.
- برس را فقط با حداکثر سرعت محیطی مشخص شده در جدول استفاده کنید.
- حداکثر سرعت چرخش زمانی مجاز است که برس حداقل درگیری داخل سوراخ را داشته باشد.







Product Code Manual Spiral Hand Brushes				Ø 6 → Ø 32		کد کالا برس مارپیچ دستی					
D	L	A		Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yellow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3	Nylon
Ø 6	300	100	25	0776	—	—	—	—	—	—	—
Ø 8	300	100	25	0777	—	—	—	—	—	—	—
Ø 10	300	100	25	0758	—	—	—	—	—	—	—
Ø 15	300	100	25	0759	—	—	—	—	—	—	—
Ø 20	300	100	25	0760	—	—	—	—	—	—	—
Ø 25	300	100	25	0761	—	—	—	—	—	—	—
Ø 32	260	50	25	0762	—	—	—	—	—	—	—

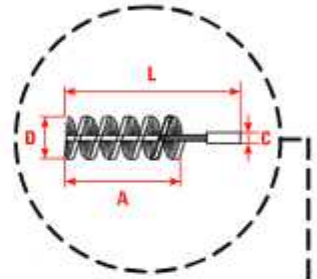
The manual spiral brush provides surface descaling for operations that do not require high rotation speeds.

This type of brush has a wide range of applications for cleaning the inside of pipes, holes, cracks, etc.

برس مارپیچ دستی برای جرم زدایی سطحی و یا عملیاتی که نیازی به سرعت چرخش بالا نیست مناسب هستند.

این نوع برس طیف گسترده ای از کاربردها را برای تمیز کردن داخل لوله ها ، سوراخ ها ، شکاف ها و ... کاربرد دارند.



**NEW****برس ماریچ سردریلی Internal Brushes**

Product Code Internal Brushes - With Shaft						Ø 6 → Ø 8	کد کالا برس ماریچ سردریلی						
D	L	A	C	MAX RPM		Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yellow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3	Nylon
Ø 6	150	100	8	—	25	0756	—	—	—	—	—	—	—
Ø 8	150	100	8	—	25	0757	—	—	—	—	—	—	—

This brush is ideal for reaching holes and crevices that other brushes cannot.

Spiral brushes in different sizes and types allow you to choose the right brush for your brushing application.

Jihan Brush spiral brushes are made of first-class wires in different diameters, which offer the ability to clean the inside of the holes.

Spiral brushes have two types of two wires or four wires placed in the center of the brush, usually the four wire type is used for large diameters, which are more resistant to warping. Therefore, the brush can be exposed to more pressure and loads.

This brush can be used with steel wire, stainless steel, brass and nylon wire or perlons for a variety of applications.

Also, these brushes can be custom-made with sequences M10 - M8 - M6 - W3/8" - W1/2".

To order a spiral brush with special dimensions, refer to (page 62).

این برس برای رسیدن به سوراخ ها و شکاف هایی است که برس های دیگر قادر به انجام آن نیستند ایدآل هستند.

برس های ماریچ در ابعاد و انواع مختلف به شما این امکان را می دهند تا برس مناسب را برای برنامه براشینگ خود انتخاب کنید.

برس های ماریچ جهان برس از رشته سیم های درجه یک در قطر های مختلف ساخته شده اند که قابلیت تمیز کردن داخل سوراخ ها حفره ها را ارائه می دهند.

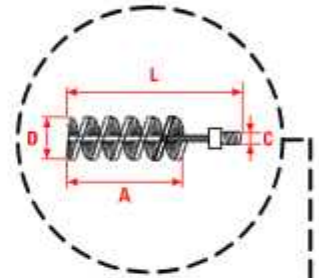
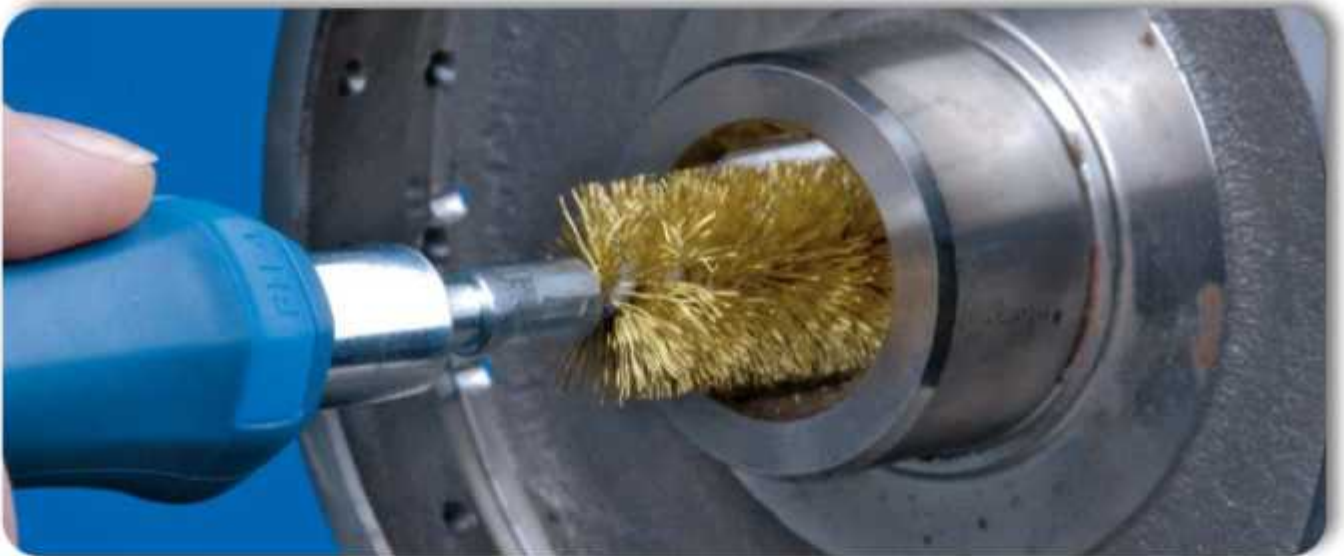
برس های ماریچ دارای دو نوع دو سیم یا چهار سیم که در مرکز برس قرار گرفته اند ، معمولاً نوع چهار سیم برای قطر های بزرگ مورد استفاده قرار می گیرد ، که مقاومت بیشتری در برابر تاب خوردگی دارند. از این رو برس می تواند در معرض فشار و بارهای بیشتر قرار بگیرند.

این برس می تواند با سیم فولادی ، استیل ضد زنگ ، سیم برنجی و نایلونی یا پرلون ها برای انواع کاربردها مورد استفاده قرار گیرند.

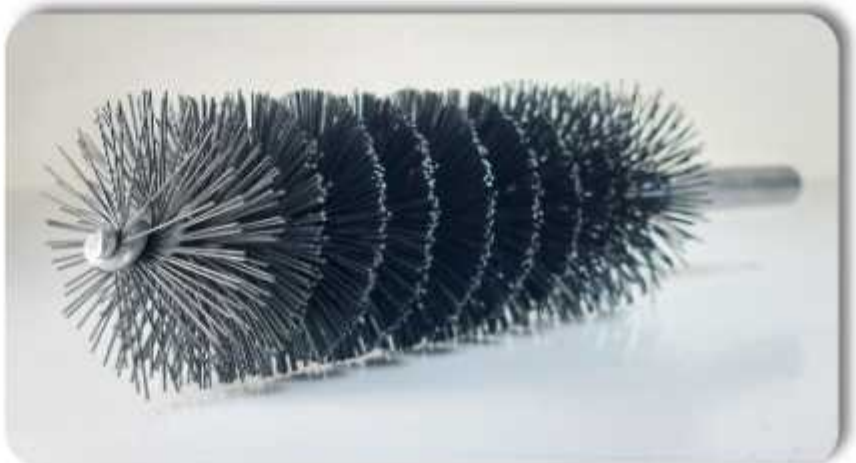
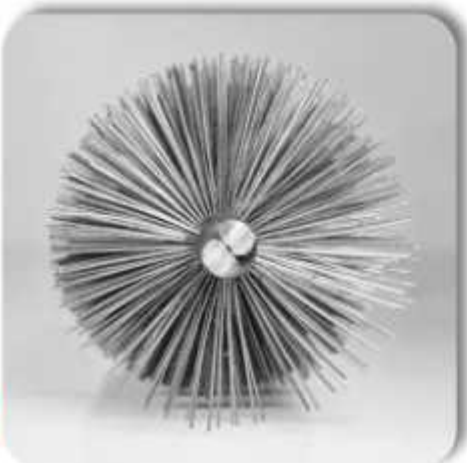
همچنین این برس ها می توان به صورت سفارشی با دنباله های - M10 - M8 - M6 - W3/8" - W1/2" ساخته می شوند.

برای سفارش برس ماریچ با ابعاد خاص به (صفحه ۶۲) مراجعه کنید.





Product Code Internal Brushes - With Thred						Ø 10 → Ø 50		کد کالا برس ماریج ته پیچ				
D	L	A	C	 MAX RPM	Carbon Steel Ø 0.3	Carbon Steel Ø 0.2	Carbon Steel Ø 0.15	Carbon Steel yellow Ø 0.3	Stainless Steel 316 Ø 0.3	Stainless Steel 304 Ø 0.3	Brass Ø 0.3	Nylon
Ø 10	150	100	M10x1.5	25	—	0747	—	—	—	—	—	—
Ø 15	150	100	M10x1.5	25	—	0748	—	—	—	—	—	—
Ø 20	150	100	M10x1.5	25	—	0749	—	—	—	—	—	—
Ø 25	150	100	M10x1.5	25	—	0750	—	—	—	—	—	—
Ø 30	150	100	M10x1.5	25	—	0751	—	—	—	—	—	—
Ø 35	150	100	M10x1.5	25	—	0752	—	—	—	—	—	—
Ø 40	150	100	M10x1.5	25	—	0753	—	—	—	—	—	—
Ø 45	150	100	M10x1.5	25	—	0754	—	—	—	—	—	—
Ø 50	150	100	M10x1.5	25	—	0755	—	—	—	—	—	—



منظور از برس های استوانه ای سفارشی ، برس هایی است که به درخواست مصرف کننده با ابعاد مشخص آن شرکت ساخته می شوند و به شکل بافته و یا افشان شده تولید می گردد ، این برس ها معمولاً به صورت لایه ای و با تراکم مدنظر کنار هم قرار می گیرند .

اصولاً برس های استوانه ای به منظور بالا بردن راندمان کار براشینگ در صنایع مختلف مورد استفاده قرار میگیرند، که ماشین آلات مخصوص در این زمینه نیز وجود دارد لذا برای هر صنعت متفاوت می باشد.

برس های استوانه ای مصارف بسیار وسیعی در صنایع دارند مانند صنایع چوب درب های چوبی صنایع لوله سازی آب و فاضلاب انتقال لوله نفت و گاز صنایع پتروشیمی صنایع آلومینیوم سازی صنایع خودرو سازی صنایع واگن سازی و راه آهن صنایع دکوراسیون صنایع لاستیک سازی صنایع پزشکی ، ساخت بلوک های سیمانی ساخت پروفیل های آلومینیوم درب و پنجره ساخت الکتروود های جوشکاری و ... این نوع برس ها در قطرها و طول های مختلف ساخته میشوند.

ما بالاترین انعطاف در طراحی و روش های نوین در اجرای پروژه های برس خاص، که از ساده ترین تا پیچیده ترین روش ساخت را در دستور کار خود داریم .

تیمی از مهندسين، تکنيسين ها و طراحان مسنول ايجاد نمونه های اولیه و آزمایش محصول برای اطمینان از رضایت مشتری هستند.

شرکت جهان برس روش های نوینی در ساخت این نوع برس ها به وجود آورده و از تکنیک ها و استانداردهای روز دنیا استفاده می کند.

نکته مهم این است که ما بعد از ساخت برس ، آن را با دستگاه خاصی ، سر رشته سیم ها را از هر گونه ناهمواری و نامحوری آرایش می کنیم تا سطح یک دست ایجاد شود، و از بالانس بودن صد در صدی برس اطمینان حاصل می کنیم.

شرکت جهان برس با ساخت بیش از ۲۰۰۰ مدل برس مخصوص ، تجربه وسیعی در زمینه طراحی و ساخت برس های خاص ، در صنایع مختلف را دارد ، ما با در اختیار داشتن حجم گسترده از تنوع مفتول ها و رشته سیم ها با ضخامت و مواد مختلف کار براشینگ را به صورت تخصصی تضمین می کنیم.

جهان برس توانایی تولید برس های سفارشی استوانه ای از قطر ۵۰ الی ۳۲۰ میلیمتر و در طول های بلند را دارد.

برای انتخاب برس های استوانه ای باید متناسب با حجم کار براشینگ باشند.

ما در اینجا ۴۰ سال تجربه در تولید برس ۸ متغیر را در عملکرد برس های صنعتی

تعریف می کنیم.

۱- انتخاب قطر برس

۲- طول برس

۳- تراکم رشته سیم ها

۴- نوع جنس مفتول

۵- قطر مفتول

۶- نوع فرم رشته سیم ها (افشان و بافته)

۷- طول رشته سیم ها

۸- قدرت ، فشار ، سرعت دوران

با رعایت این ۸ متغیر شما را به انتخاب مناسب ترین برس هدایت می کند.



## Custom Cylindrical Wire Brush

Custom cylindrical brushes are brushes that are made at the request of the consumer with specific dimensions of that company and are produced in woven or sprayed form. These brushes are usually layered and with the desired density, are also placed

Basically, cylindrical brushes are used in order to increase the efficiency of brushing work in different industries, and there are special machines in this field, so it is different for each industry.

Cylindrical brushes have a wide range of uses in industries, such as wood industries, wooden doors, water and sewage pipe making industries, oil and gas pipe transmission industries, petrochemical industries, aluminum manufacturing industries, automobile manufacturing industries, railway and wagon manufacturing industries, decoration industries, rubber manufacturing industries, medical industries, construction Cement blocks for making aluminum profiles, doors and windows, making welding electrodes, etc. These types of brushes are made in different diameters and lengths.

We have the highest flexibility in design and new methods in the implementation of special brush projects, from the simplest to the most complex construction methods.

A team of engineers, technicians and designers are responsible for creating prototypes and testing the product to ensure customer satisfaction.

Jahan Brush company has created new methods in making these types of brushes and uses the techniques and standards of the world.

The important thing is that after making the brush, we use a special device to clean the ends of the wires from any unevenness and misalignment to create a uniform surface, and we ensure that the brush is 100% balanced.

By manufacturing more than 2000 special brush models, Jahan Brush Company has extensive experience in the field of designing and manufacturing special brushes in various industries. We guarantee professional brushing.

Jahan Brush has the ability to produce customized cylindrical brushes from 50 to 320 mm in diameter and in It has long lengths.

To choose cylindrical brushes, they should be suitable for the amount of brushing work.

Here we have 40 years of experience in the production of 8 variable brushes in the performance of industrial brushes we explain.

- 1- Choose the diameter of the brush
- 2- The length of the brush
- 3- density of wires
- 4- Type of wire material
- 5- Wire diameter
- 6- The type of wire strand form (braided and braided)
- 7- The length of the string of wires
- 8- Power, pressure, rotation speed

Following these 8 variables will guide you to choose the most suitable brush.





Jahan Boress is a leading manufacturer of high quality technical and customized brushes that are used in various applications. Especially in the pipeline, braided brushes play a decisive role.

Jahan Boress uses the latest generation of CNC machines and advanced devices to produce woven brushes to ensure the highest quality.

In the pipe and pipeline industry, woven brushes are used to de-vernish the pipes. Usually, the outer surface of steel pipelines is covered with epoxy resin and several layers of polypropylene or polyethylene, which protects against underground corrosion. Before the welding operation when the pipes are joined together, the pipe cover must be completely removed at the end of the pipe.

جهان برس تولید کننده پیشرو برس های فنی و سفارشی با کیفیت بالا است که در کاربردهای مختلف مورد استفاده قرار می گیرد. بخصوص در خطوط لوله برس های بافته نقش تعیین کننده ای دارند.

جهان برس از آخرین نسل از ماشین آلات سی ان سی و دستگاه های پیشرفته برای تولید برس های بافته بکار می برد تا بالاترین کیفیت را تضمین کند.

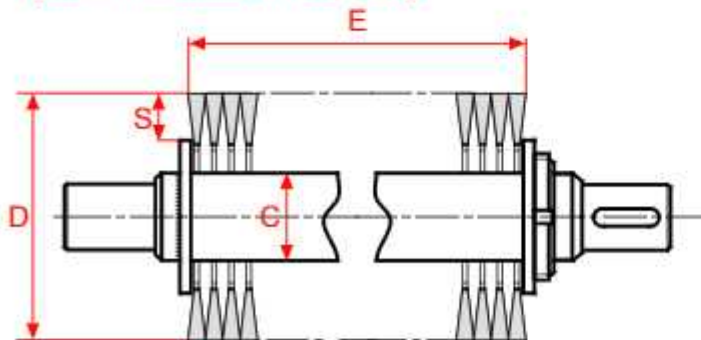
در صنعت لوله و خطوط لوله از برس های بافته شده برای لاک زدایی لوله ها استفاده می شود. معمولاً سطح خارجی خطوط لوله فولادی با رزین اپوکسی و چندین لایه پلی پروپیلن یا پلی اتیلن پوشانده می شود که از خوردگی در زیر زمین محافظت می کند. قبل از عمل جوشکاری هنگامی که لوله ها به هم متصل می شوند، پوشش لوله باید به طور کامل در انتهای لوله برداشته شود.



**Cylindrical Wheel Wire Knotted Brush**  
(direct installation on the shaft)



برس استوانه ای بافته (نصب مستقیم روی شفت)



This type of brush with a diameter of 100 to 420 mm can be installed on a shaft with the required length.

In this type of brush, wires with a diameter of 0.4 - 0.5 - 0.6 - 0.7 mm can be used.

The diameter of the central shaft should be proportional to the diameter of the brush in the range selected from the table.

**Cylindrical brush on the shaft**

برس استوانه ای بافته روی شفت

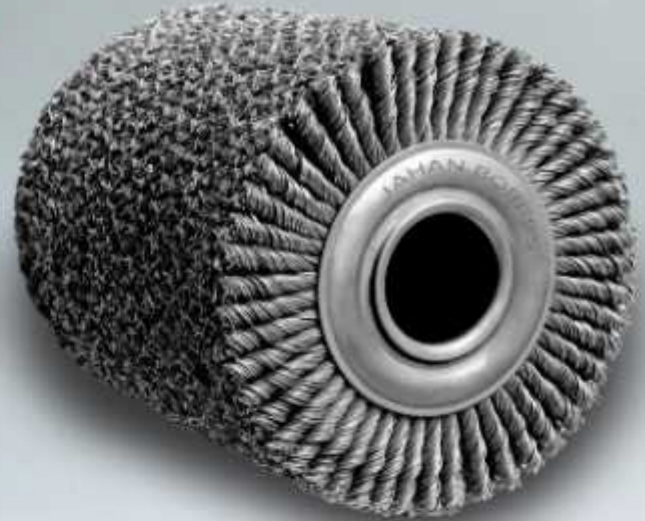
D	E	S	C
∅ 100-140	—	20-25	10-30
∅ 150-180	—	25-42	30-50
∅ 200-280	—	38-46	40-80
∅ 300-420	—	60-90	80-100

این نوع برس از قطر ۱۰۰ الی ۴۲۰ میلی متر را می توان روی شفت با طول مورد نیاز نصب کرد.

در این نوع برس از قطر مفتول های ۰/۴ - ۰/۵ - ۰/۶ - ۰/۷ میلی متر می تواند مورد استفاده قرار گیرد.

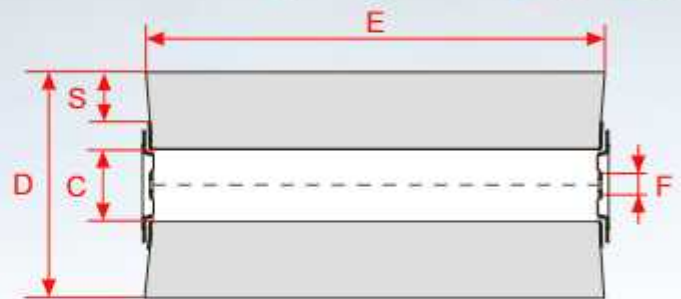
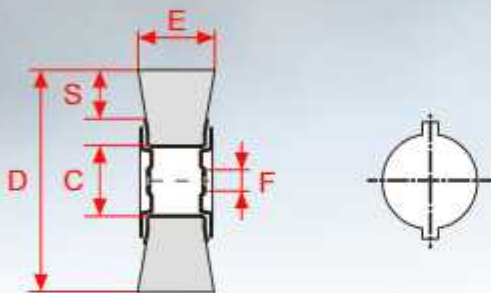
باید قطر شفت مرکزی را متناسب با قطر برس در محدوده مشخص شده از جدول را انتخاب کرد.

## Cylindrical Wheel Wire Knotted Brush



Cylindrical Brush Knot In One Fabric (Compact)

برس استوانه ای بافته یک پارچه (کامپکت)



Cylindrical Brush With Central Tube And Flange

برس استوانه ای با لوله مرکزی و فلانچ

D	E	S	C	F
∅ 100-140	—	20-25	18-26	14-26
∅ 150-180	—	25-42	36-46	30-46
∅ 200-280	—	38-46	46-76	40-76
∅ 300-420	—	60-90	76-95	76-95

این نوع برس به شکل استوانه که برس های بافته شده را بر روی لوله با هر ضخامت و طول قرار میگیرند، ساخته می شوند. در این نوع برس از قطر مفتول های ۰/۴ - ۰/۵ - ۰/۶ - ۰/۷ میلی متر می تواند مورد استفاده قرار گیرد.

فلانچ مرکز لوله را با یک یا دو جای خار روی برس می توان ایجاد کرد تا از چرخش برس در فشارهای بالا جلوگیری شود. باید قطر شفت مرکزی را متناسب با قطر برس در محدوده مشخص شده از جدول را انتخاب کرد.

برای سفارش برس استوانه ای بافته با ابعاد خاص به (صفحه ۶۷) مراجعه کنید.

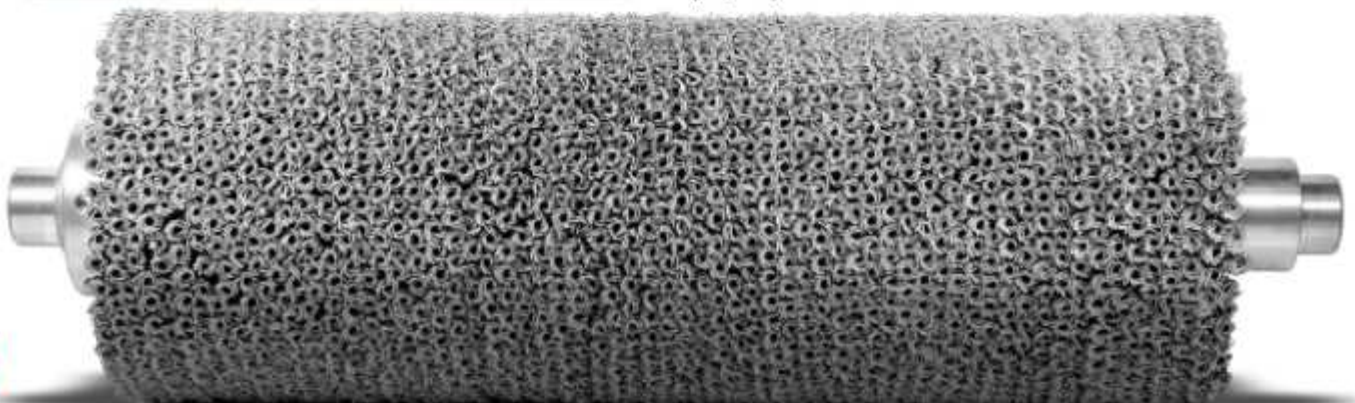
This type of brush is made in the form of a cylinder, where the woven brushes are placed on the tube of any thickness and length.

In this type of brush, wires with a diameter of 0.4-0.5-0.6-0.7 mm can be used.

The flange of the center of the pipe can be created with one or two spikes on the brush to prevent the brush from rotating at high pressures.

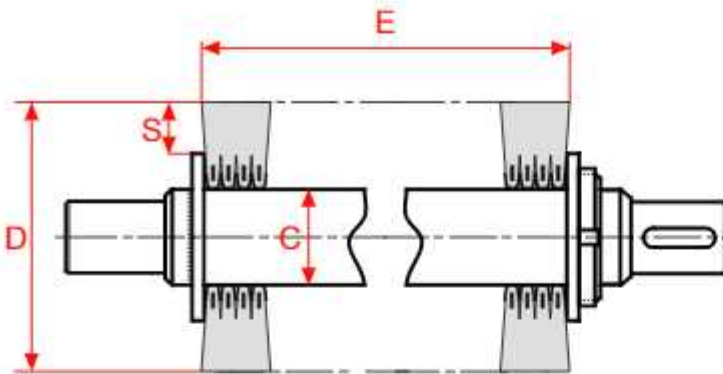
The diameter of the central shaft should be chosen according to the diameter of the brush in the range specified in the table.

To order a woven cylindrical brush with special dimensions, refer to (page 67).



Single-layer wheel cylindrical brush  
(direct installation on the shaft)

برس استوانه ای افشان تک لایه ای (نصب مستقیم روی شفت)



Cylindrical Brush On The Shaft

برس استوانه ای روی شفت

D	E	S	C
∅ 60-100	—	20-40	18
∅ 100-150	—	27-55	30
∅ 150-250	—	40-90	50
∅ 150-250	—	40-90	52
∅ 180-320	—	40-105	80



This type of brush can be made from 60 to 320 mm in diameter, which is installed in a single layer on the shaft.

This method helps you install the layers on the shaft with washers and retaining nuts. The advantage of these brushes is their cost-effectiveness, these brushes are often suitable for light work and a maximum length of 50 cm.

Before making the shaft of this brush, care should be taken to choose the diameter of the shaft, the diameter of the bearing and the bearings. It should be noted that according to the opposite table (the diameter of the shaft must be equal to the inner diameter of the brushes)

If you need an aggressive brush with high pressure to get the job done, you should use compact brushes. Also, every time you change the brushes, you must send the shaft to the company so that we can replace the new brushes.

For technical information of brush layers, refer to (page 27).

Important note: due to the very high compression of the layers, never try to open the retaining nut, because the nut and the layers may be thrown out very dangerously.

این نوع برس از قطر ۶۰ الی ۳۲۰ میلی متر قابل ساخت هستند، که به صورت تک لایه ای روی شفت نصب می گردد.

این روش به شما کمک میکند تا لایه ها روی شفت با پولک (واشر) و مهره نگهدارنده نصب شوند. مزیت این برس ها مقرون به صرفه بودن آنها است، این برس اغلب برای کارهای سبک و حداکثر برای طول ۵۰ سانتی متر مناسب هستند.

قبل از ساخت شفت این برس باید به انتخاب قطر شفت، قطر بلبرینگ و یاتاقان ها دقت شود. لازم به ذکر است طبق جدول مقابل (قطر شفت باید برابر با قطر داخلی برس ها باشند)

اگر شما برای انجام کار به برس تهاجمی یا فشار بالا نیاز دارید، باید از برس های کامپکت استفاده کنید. همچنین برای هر بار تعویض برس ها باید شفت را به شرکت ارسال کنید تا برس های جدید را جایگزین کنیم. جهت کسب اطلاعات فنی لایه های برس به (صفحه ۲۷) مراجعه کنید.

نکته مهم: به دلیل فشردگی بسیار بالای لایه ها هرگز اقدام به باز کردن مهره نگهدارنده نکنید، چون ممکن است مهره و لایه ها به طور بسیار خطرناکی به بیرون پرتاب شوند.

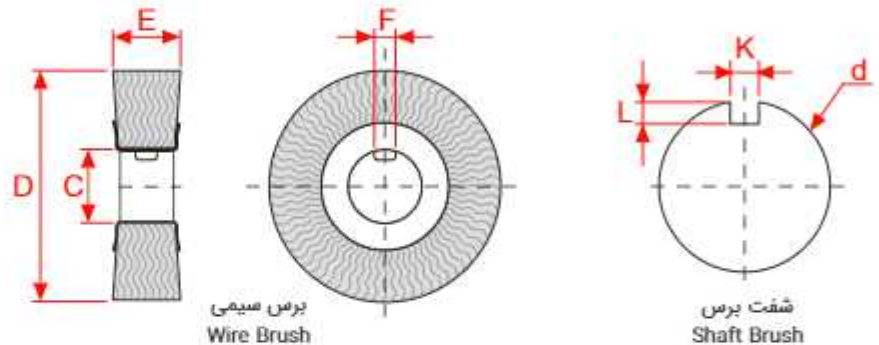
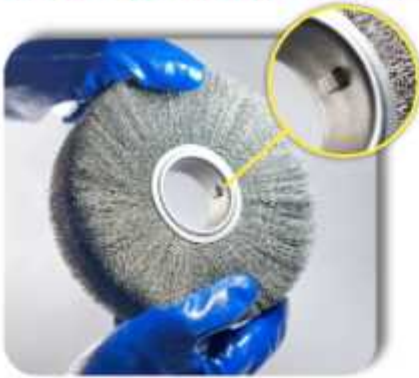




## Custom Cylindrical Wire Brush

برس استوانه ای افشان با جای خار

### Single-layer wheel cylindrical brush



برس سیمی  
Wire Brush

شفت برس  
Shaft Brush

### Dimensions Of Barbed Brushes

∅ 100 → ∅ 250

### ابعاد برس های خاردار

D	E	C	F	d	L	K	MAX RPM	ابعاد برس های خاردار						
								Carbon Steel ∅ 0.3	Carbon Steel ∅ 0.2	Carbon Steel ∅ 0.15	Carbon Steel yellow ∅ 0.3	Stainless Steel 316 ∅ 0.3	Stainless Steel 304 ∅ 0.3	Braes ∅ 0.3
∅ 100	15	28.2	4	28	2.5	4.5	12500	0847	—	—	—	—	—	—
∅ 120	15	28.2	4	28	2.5	4.5	11000	0848	—	—	—	—	—	—
∅ 150	30	48.2	6	48	3.5	6.5	9000	0849	—	—	—	—	—	—
∅ 175	30	48.2	6	48	3.5	6.5	6,000	0850	—	—	0816	—	—	—
∅ 200	30	48.2	6	48	3.5	6.5	4,500	0851	—	—	—	—	—	—
∅ 250	30	48.2	6	48	3.5	6.5	3,600	0852	—	—	—	—	—	—

This type of brush can be produced from 100 to 250 mm in diameter, which are made in layers with a thickness of 15 and 30 mm.

The center of the brush with a thorn prevents the layers from rotating during brushing, the brush shaft creates a hole or a thorn to place the brushes inside, density, wire diameter and brush diameter can be changed at the customer's request.

The advantage of this brush is that it is cheap and cost-effective compared to other models. The second thing is that you can easily install as many brush layers as you need on the shaft, and they are more suitable for long shafts.

The important point in this type of brush is that the diameter of the shaft must be included in accordance with the dimensions listed on the table. For more information on choosing and ordering the brush shaft, refer to (pages 58 and 63), so the diameter of the shaft can be made outside of the mentioned dimensions. And it is not implemented.

You can contact the company to request the type of order with specific dimensions.

این نوع برس را می توان از قطر ۱۰۰ الی ۲۵۰ میلیمتر تولید کرد، که به صورت لایه هایی با ضخامت ۱۵ و ۳۰ میلی متر ساخته می شوند.

مرکز برس با یک خار ایجاد شده مانع از چرخش لایه ها هنگام برآشپینگ می شوند، شفت برس هم با ایجاد حفره یا جای خار سبب می شود تا برس ها داخل آن قرار گیرد، تراکم، قطر سیم و قطر برس به درخواست مشتری قابل تغییر است.

مزیت این برس ارزان بودن و مقرون به صرفه بودن آن نسبت به مدل های دیگر است مورد دوم این است که شما می توانید هر تعداد لایه برس که مورد نیاز را بر روی شفت به راحتی نصب کنید و برای شفت های بلند مناسب تر هستند.

نکته مهم در این نوع برس این است که قطر شفت باید مطابق با ابعاد درج شده روی جدول لحاظ شود برای توضیحات بیشتر برای انتخاب و سفارش شفت برس به (صفحه ۵۸ و ۶۳) مراجعه کنید، لذا قطر شفت خارج از ابعاد ذکر شده قابل ساخت و اجرا نیست.

برای درخواست نوع سفارش با ابعاد خاص می توانید با شرکت تماس بگیرید.



Choosing a shaft for barbed brushes

Here, we have considered two shaft sizes, one with a diameter of 28 mm and a diameter of 48 mm for cylindrical brushes or the same (barbed brushes).

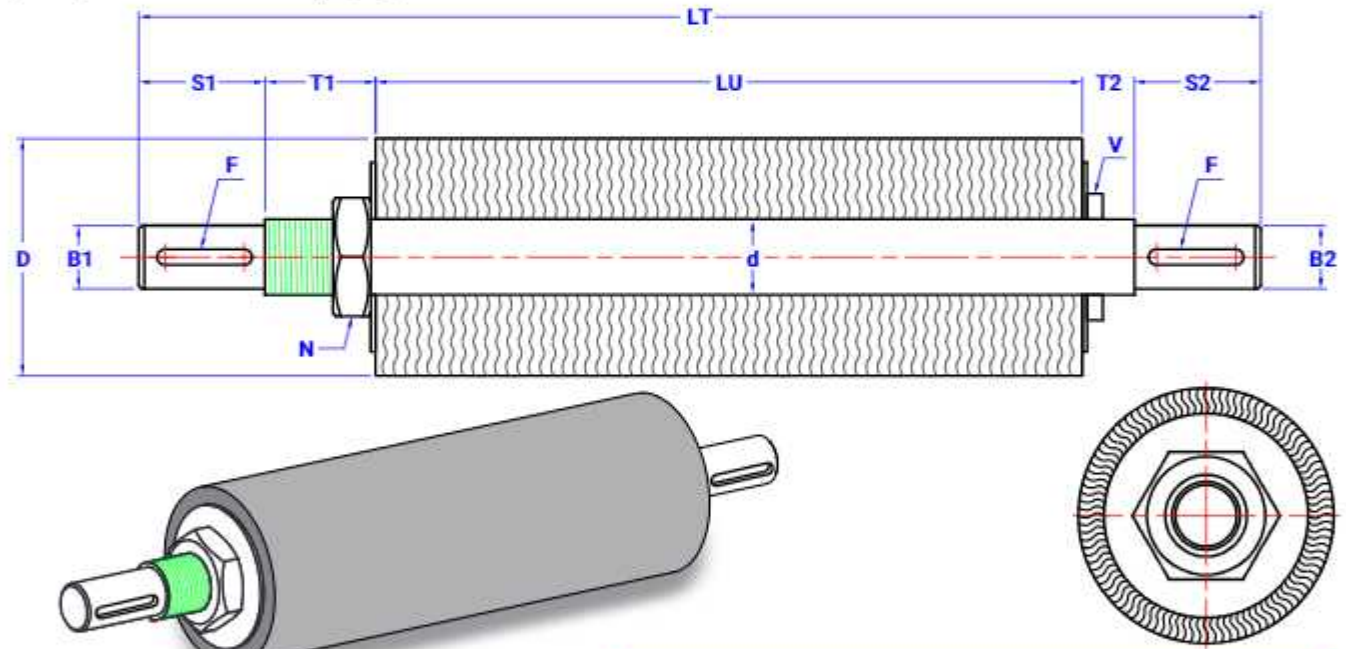
The shaft diameter of 28 mm is suitable for brushes with an outer diameter of 10 to 13 cm. The shaft diameter of 48 mm is suitable for brushes with an outer diameter of 15 to 25 cm. This brush is made of three different parts, including shaft, nut and brush.

1- The shaft is inserted according to the dimensions and technical specifications and its request, such as the dimensions of the Foley spur, the inner diameter of the bearing (bearings) and the gear pitch of the shaft head are used to fix the brushes on the shaft.

2- The nut is for the maintenance of cylindrical brushes. Note that you should never open it to replace worn brushes because it is very dangerous and many may be thrown out when you open the nut. It should be noted that Special tools are needed to replace worn brushes, and after assembly, they need to be balanced and arranged by special machines. For this, you must send the brush to the company so that necessary actions can be taken on it.

3- The diameter and dimensions of the brush should be proportional to the size of the shaft. Note that to choose the desired brush, refer to (page 57) or contact the company.

According to the choice of brush diameter D and effective length LU, you can calculate the final dimensions of the shaft according to the table and figure below and complete and send the dimensions of your requested shaft in the form (page63).



Shaft size selection table		جدول انتخاب سایز شفت		
D	d	B1-B2	T1	T2
∅ 100-130	28	max 25mm	Lu÷4	min 10mm
∅ 150-250	48	max 45mm	Lu÷4	min 10mm

راهنمای انتخاب سایز شفت

- D = قطر بیرونی برس
- d = قطر بیرونی شفت
- LU = طول موثر برس
- LT = طول کل
- F = جای خار فولی
- V = تکیه گاه برس
- S1 S2 = طول قسمت یاتاقان
- B1 B2 = قطر یاتاقان
- T1 = طول ابتدای شفت
- T2 = طول انتهای شفت
- N = مهره

Shaft size selection guide

- D = Brush outer diameter
- d = Shaft outer diameter
- LU = Useful length
- LT = Total length
- F = Foley's prickly place
- V = Brush holder
- S1 S2 = The length of the bearing part
- B1 B2 = Inner diameter of the bearing
- T1 = The first length of the shaft
- T2 = The length of the end the shaft
- N = Nut

**Cylindrical Crimped Wire brush (compact)**

It is one of the most common and widely used integrated cylindrical brushes (compact), this type of brush helps you to make with low density or very high density.

The advantage of this brush compared to other models is their compactness and integration, which can be made in any dimension and size, at the same time, with the tube in their center, it provides the ability to quickly install and change the brush in the production lines, and it prevents wasting time.

In order to place the brush on the axis shaft, the dimensions of the shaft diameter must be selected within the specified range from the table below.

If the diameter of the shaft is equal to the inner diameter of the pipe, they do not need a central flange and the brush can be mounted directly on the shaft.

To order a spray cylindrical brush with special dimensions, refer to (page 66).

**برس استوانه ای افشان یک پارچه (کامپکت)**

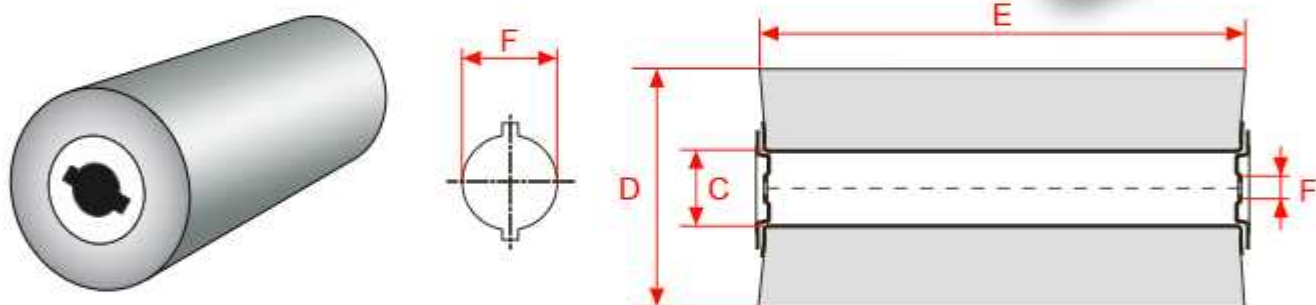
یکی از متداول ترین و پرکاربرد ترین برس های استوانه ای یکپارچه (کامپکت) است، این نوع برس به شما کمک میکند تا با تراکم کم و یا تراکم بسیار بالا ساخته شوند.

مزیت این برس نسبت به مدل های دیگر، کامپکت و یکپارچه بودن آنها است که در هر ابعاد و اندازه ای قابل ساخت هستند، ضمناً با قرار گرفتن لوله در مرکز آنها، قابلیت نصب و تعویض سریع برس در خطوط تولید را فراهم می کند، و مانع از اتلاف وقت می شود.

برای قرار گرفتن برس روی شفت محور باید ابعاد قطر شفت در محدوده تعیین شده از جدول زیر انتخاب شود.

اگر قطر شفت برابر با قطر داخلی لوله باشند دیگر نیازی به فلانچ مرکزی ندارند و می توانند برس مستقیم روی شفت سوار شوند.

برای سفارش برس استوانه ای افشان با ابعاد خاص به (صفحه ۶۶) مراجعه کنید.



**Cylindrical Brush With Central Tube And Flange**

برس استوانه ای با لوله مرکزی و فلانچ

D	E	S	C	F
∅ 60-100	—	20-40	14	8-14
∅ 100-150	—	27-55	26	15-20
∅ 150-250	—	40-90	46	20-38
∅ 150-250	—	40-90	48	20-40
∅ 180-320	—	40-105	76	32-66

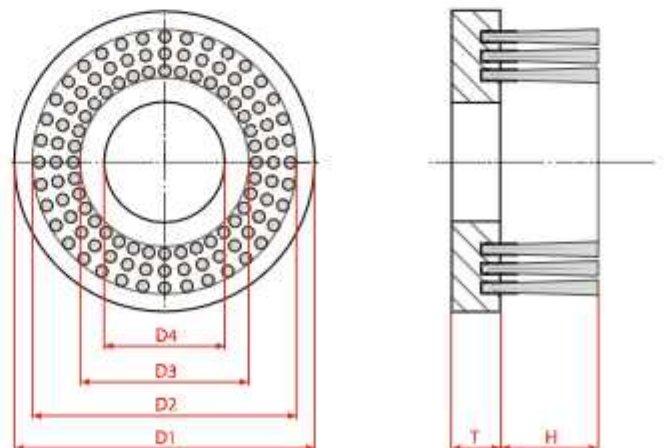
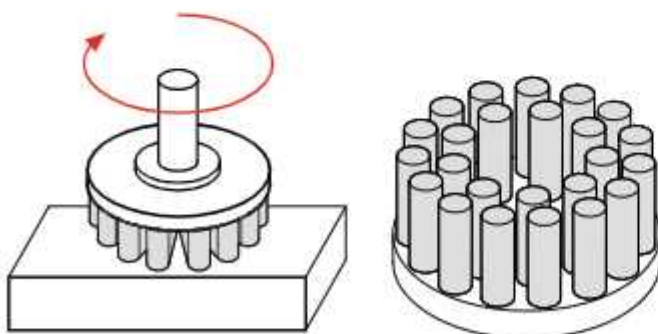
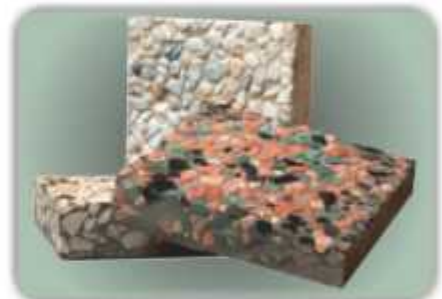




This type of brush is filled with a disk that is usually made of aluminum and its surface is filled with strings of wires. Its advantage is that it can be installed on implantable brushes, the string of wires is stronger and they do not fall or separate. Disc brushes are made in different dimensions and sizes. These types of brushes are used for highlighting surfaces, pleating industrial molds, pleating perforations, polishing parts after machining, pleating materials after plastic injection that are used in They are used in automobile industry, serum industry, medical industry, mosaic making (concrete washing) and so on.

این نوع برس معمولا توسط یک دیسک از جنس آلومینیوم می باشد که سطح آن با رشته سیم ها پر می شوند. مزیت آن نسبت به برس های کاشتنی، مستحکم تر بودن رشته سیم ها و عدم ریزش و جدا شدن آنها است نکته بعدی قابل تعویض بودن برس قلمی بدون دنباله (رزوه دار) می باشد که بعد از کوتاه شدن رشته سیم ها می توان مجدد آنها را تعویض کرد.

برس های کف ساب در ابعاد و اندازه های مختلف ساخته می شوند این نوع برس ها برای برجسته کردن سطوح، پلیسه گیری قالب های صنعتی، پلیسه گیری سوراخ کاری ها، پرداخت کردن قطعات بعد از ماشین کاری، پلیسه گیری مواد بعد از تزریق پلاستیک که در صنایع خودرو سازی، سرم سازی، صنایع پزشکی، موزایک سازی (واش بتن) و ... کاربرد دارند.



The dimensions of this type of brush can be made according to the customer's order.

Regarding the threaded pen brushes (page 61), the sizes of the brushes that can be installed on the disk can be customized with the desired dimensions.

To order this type of brush with special dimensions, refer to (page 68).

ابعاد این نوع برس بنا به سفارش مصرف کننده قابل ساخت است. با توجه به برس های قلمی رزوه دار (صفحه ۶۱) سایز های برس های قابل نصب بر روی دیسک را می توان با ابعاد مد نظر به صورت سفارشی اقدام کرد.

برای سفارش این نوع برس با ابعاد خاص به (صفحه ۶۸) مراجعه کنید.

## Wire pen brush - with thread (رزوه دار) برس قلمی بدون دنباله



The wires of this type of brush are compressed and made in the shape of a brush, which prevents the wires from separating during work.

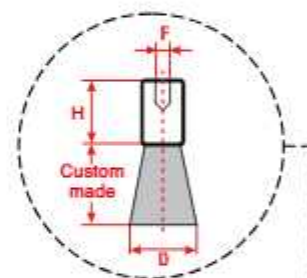
This brush is like pen brushes, with the difference that its ends are threaded, which can be installed on any type of work piece and for doing special and customized work.

The length, diameter and material of the wires can be changed according to the order.

To order a pen brush with special dimensions, refer to (page 62).


رشته سیم های این نوع برس به صورت فشرده و به شکل قلمو ساخته می شوند که مانع از جدا شدن رشته سیم ها در حین کار می شوند. این برس مانند برس های قلمی است با این تفاوت که انتهای آن رزوه دار می باشد که قابل نصب بر روی هر نوع قطعه کار و برای انجام کارهای خاص و سفارشی هستند.

طول، قطر و جنس رشته سیم ها بنا به سفارش قابل تغییر هستند. برای سفارش برس قلمی با ابعاد خاص به (صفحه ۶۲) مراجعه کنید.



### Wire Pen Brush - Wite Thread

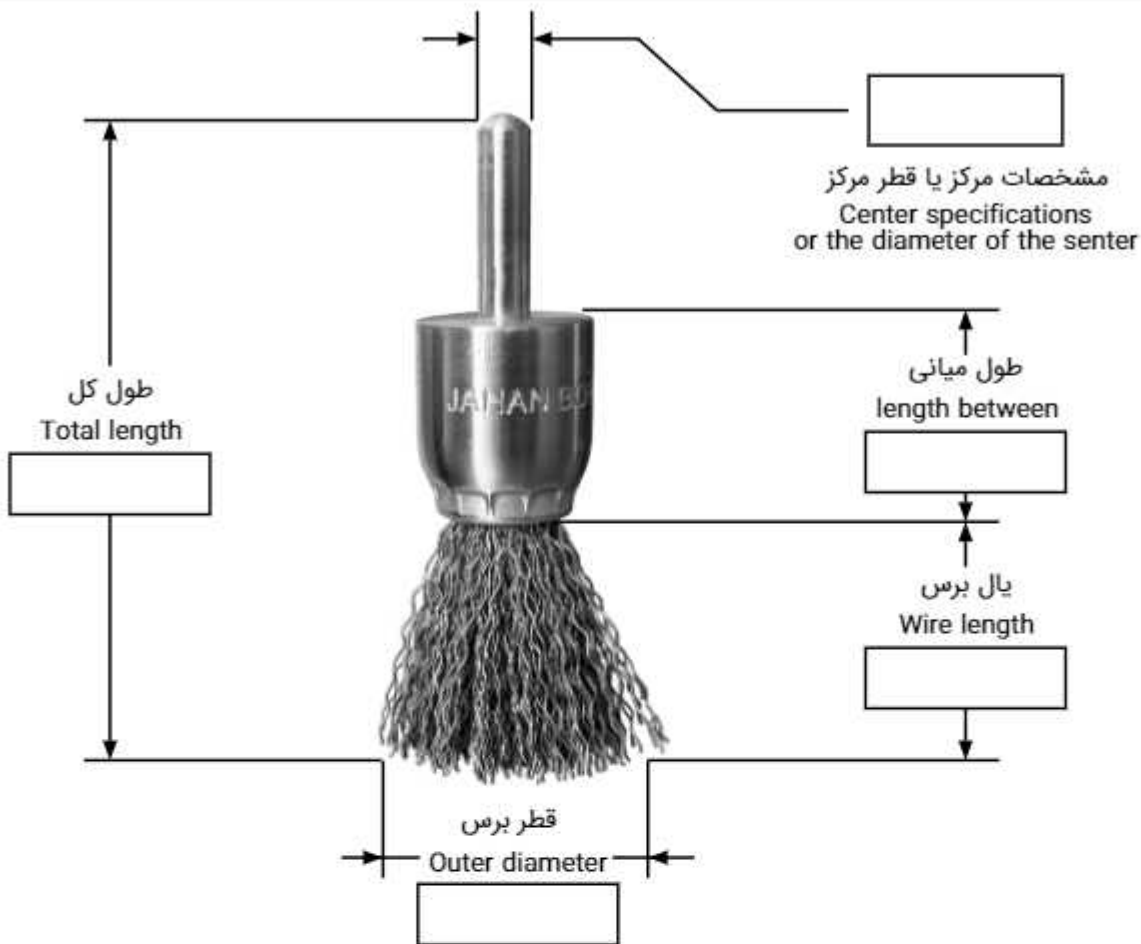
#### برس قلمی بدون دنباله (رزوه دار)

D	F	H	
∅ 10	M6x1	28	100
∅ 15	M8x1.25	30	100
∅ 20	M10x1.5	30	100
∅ 25	M10x1.5	34	100

Data : / / تاریخ : / /

Please order the wheel brush  
Specify the requested dimensions in millimeters

لطفا جهت سفارش برس تخت افشان  
ابعاد درخواستی را به میلیمتر مشخص کنید



Wire specifications

مشخصات سیم

Select the type of wire / انتخاب نوع سیم

- Carbon grey steel / مفتول فولادی سیاه
- Brass coated carbon steel wire / مفتول فولادی با روکش برنج
- Stainless steel 316 / استیل ضد زنگ ۳۱۶
- Stainless steel 304 / استیل ضد زنگ ۳۰۴
- Brass / برنجی
- Other / سایر

Selection of wire diameter / انتخاب قطر سیم

- 0.10 mm
- 0.12 mm
- 0.15 mm
- 0.18 mm
- 0.20 mm
- 0.25 mm
- 0.30 mm
- 0.35 mm
- Other/سایر

Brief description about the type of use:

توضیحات مختصر در مورد نوع مصرف:

Phone:

شماره تماس:

Company name:

نام شرکت:

Address:

آدرس:

Name:

نام:

Number of request:

تعداد درخواستی:

Estimated Annual Usage:

تخمین مصرف سالانه:

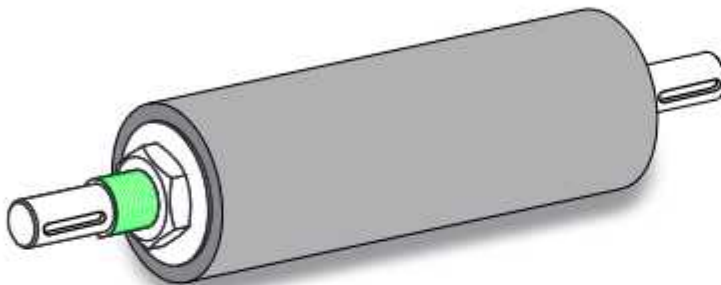
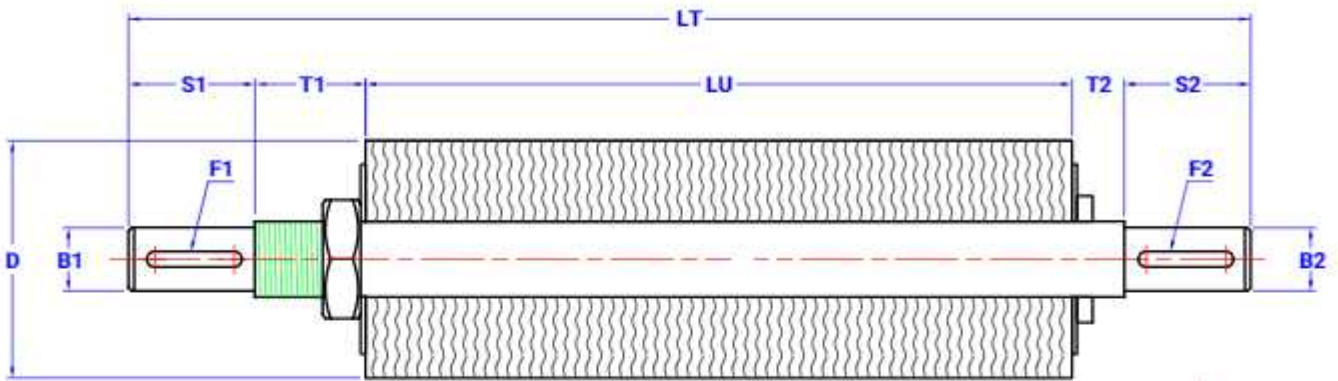
# Order Request Form

Data : / /

تاریخ : / /

Please order a shaft for a cylindrical brush  
Specify the requested dimensions in millimeters

لطفا جهت سفارش شفت برای برس استوانه ای  
ابعاد درخواستی را به میلیمتر مشخص کنید



D:  LU:  S1:  S2:  B1:  B2:

T1 طول دنده سر شفت باید حداقل یک چهارم طول موثر (LU) برس باشد.

T1: The length of the shaft head rib should be at least a quarter of the effective length (LU) of the brush.

$T1 = (LU \div 4)$

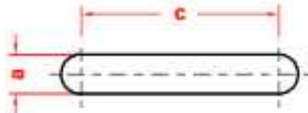
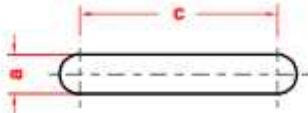
T2 حداقل طول انتهای شفت 10 میلیمتر و یا بیشتر میتواند باشد.

T2: The minimum length of the end of the shaft can be 10 mm or more.

$T2 = (10 + \text{  })$

If you want the location of the spine at the beginning and end of the shaft  
Please enter the dimensions you want in mm in the section below

اگر خواستار جای خار ابتدا و انتهای شفت می باشید  
لطفا ابعاد مورد نظران را در قسمت زیر به میلیمتر درج کنید

F1		F2	
	a: <input type="text"/>		a: <input type="text"/>
عمق depth <input type="text"/>	c: <input type="text"/>	عمق depth <input type="text"/>	c: <input type="text"/>

Phone:  شماره تماس:   
Address:  آدرس:   
Requested number of shafts:  تعداد درخواست شفت:

Company name:  نام شرکت:  
Name:  نام:



Data : / / تاریخ : / /

Please order the wheel brush  
Specify the requested dimensions in millimeters

لطفا جهت سفارش برس تخت افشان  
ابعاد درخواستی را به میلیمتر مشخص کنید



Wire specifications

مشخصات سیم

Select the type of wire / انتخاب نوع سیم

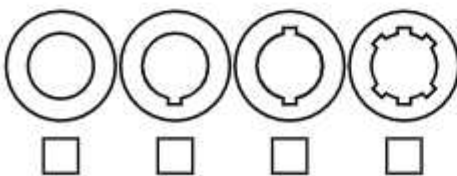
- Carbon grey steel / مفتول فولادی سیاه
- Brass coated carbon steel wire / مفتول فولادی با روکش برنج
- Stainless steel 316 / استیل ضد زنگ ۳۱۶
- Stainless steel 304 / استیل ضد زنگ ۳۰۴
- Brass / برنجی
- Other / سایر

Selection of wire diameter / انتخاب قطر سیم

- 0.10 mm
- 0.12 mm
- 0.15 mm
- 0.18 mm
- 0.20 mm
- 0.25 mm
- 0.30 mm
- 0.35 mm
- Other / سایر

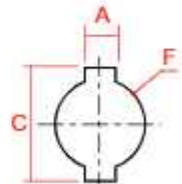
Choose the type of brush center

انتخاب نوع مرکز برس



If you want an internal hole with You are in the place of a thorn, please, quantities Specify ABC

اگر خواستار سوراخ داخلی با جای خار هستید لطفا مقادیر A,B,C را مشخص کنید



A:  B:  C:

Phone: شماره تماس:

Address: آدرس:

Company name: نام شرکت:

Name: نام:

Number of request: تعداد درخواستی:

Estimated Annual Usage: تخمین مصرف سالانه:



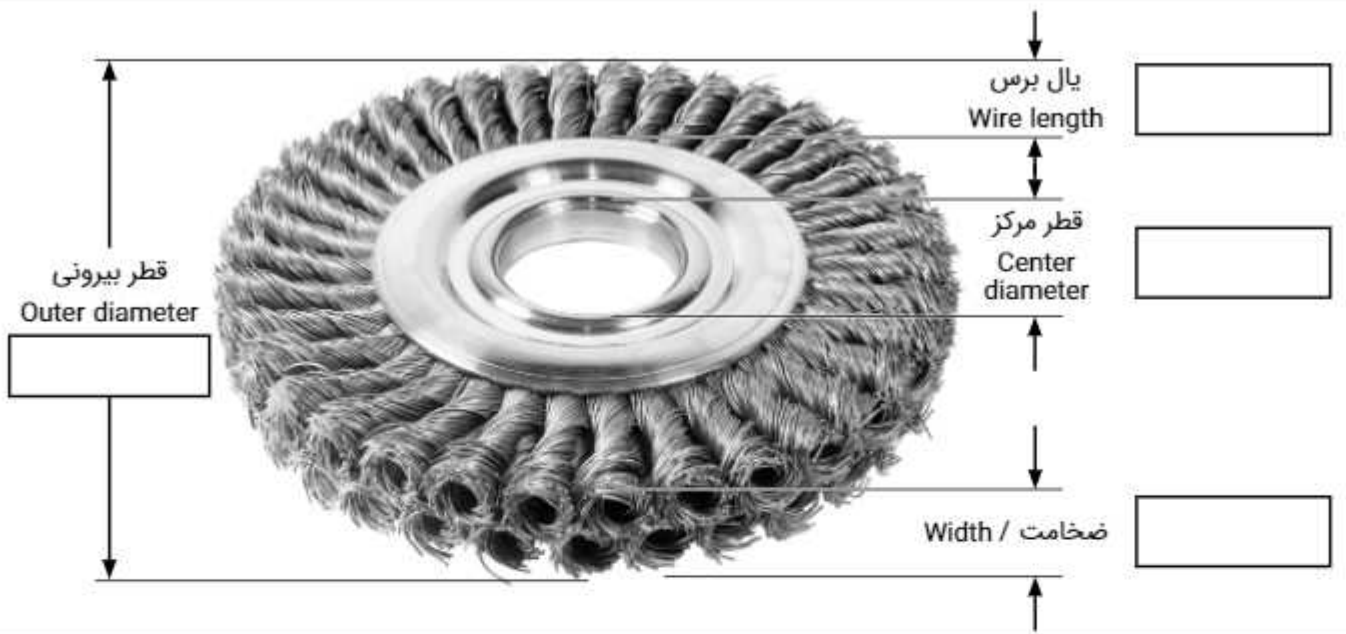
# Order Request Form

Data : / /

تاریخ : / /

Please specify the requested dimensions in millimeters to order the woven flat brush

لطفا جهت سفارش برس تخت بافته ابعاد درخواستی را به میلیمتر مشخص کنید



## Wire specifications

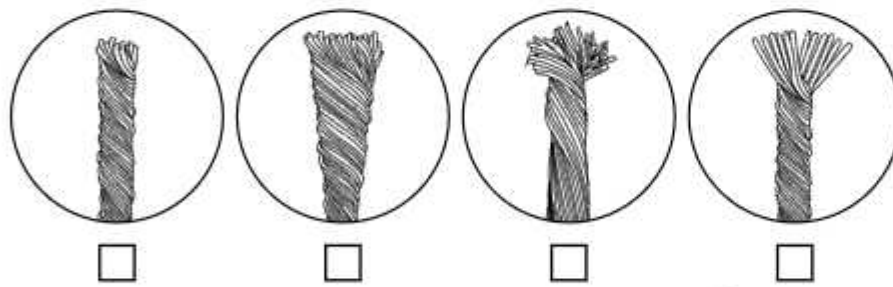
مشخصات سیم

Select the type of wire / انتخاب نوع سیم

- Carbon grey steel / مفتول فولادی سیاه
- Stainless steel 316 / استیل ضد زنگ ۳۱۶
- Stainless steel 304 / استیل ضد زنگ ۳۰۴
- Other / سایر

Selection of wire diameter / انتخاب قطر سیم

- 0.40 mm
- 0.50 mm
- 0.60 mm
- 0.70 mm
- 0.80 mm
- 1.00 mm
- Other / سایر



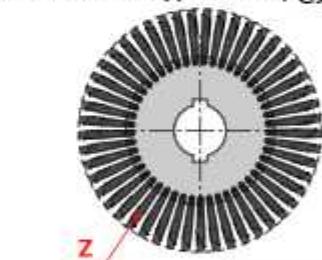
Select texture type / انتخاب نوع بافت

Pruned tissue / بافت هرس شده

trumpet texture / بافت شیپوری

Floral texture / بافت استاندارد گلدار

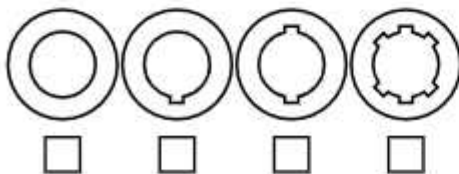
Spray texture / بافت سر افشان



Number of knots / تعداد بافت

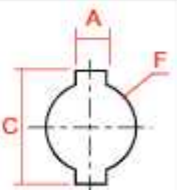
Choose the type of brush center

انتخاب نوع مرکز برس



If you want an internal hole with You are in the place of a thorn, please, quantities Specify ABC

اگر خواستار سوراخ داخلی با جای خار هستید لطفا مقادیر A,B,C را مشخص کنید



A:  B:  C:

Phone:

شماره تماس:

Company name:

نام شرکت:

Address:

آدرس:

Name:

نام:

Number of request:

تعداد درخواستی:

Estimated Annual Usage:

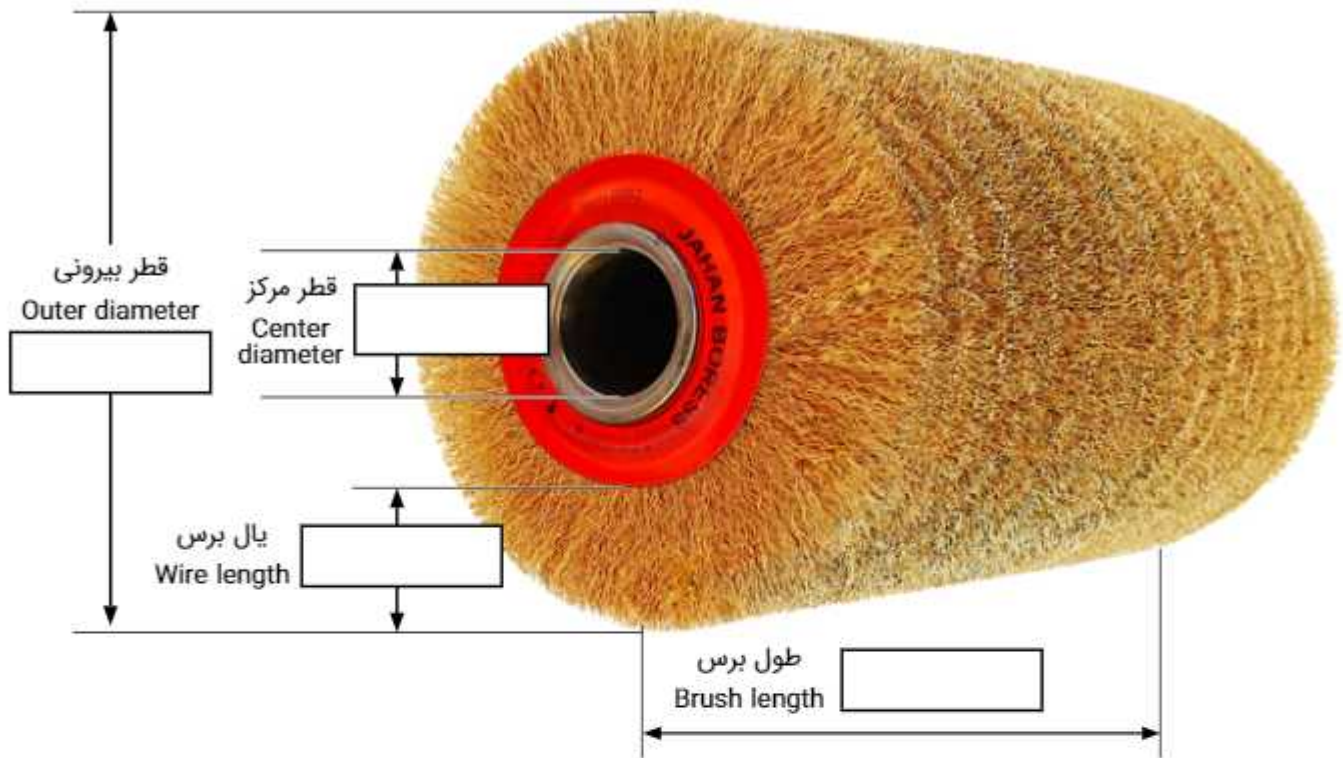
تخمین مصرف سالانه:



Data : / / تاریخ : / /

Please order a cylindrical brush  
Specify the requested dimensions in millimeters

لطفا جهت سفارش برس استوانه ای افشان  
ابعاد درخواستی را به میلیمتر مشخص کنید



Wire specifications

مشخصات سیم

Select the type of wire / انتخاب نوع سیم

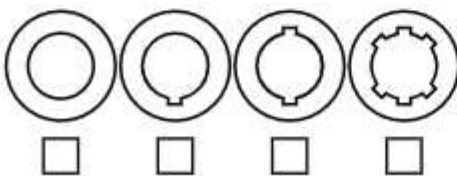
- Carbon grey steel / مفتول فولادی سیاه
- Brass coated carbon steel wire / مفتول فولادی با روکش برنج
- Stainless steel 316 / استیل ضد زنگ ۳۱۶
- Stainless steel 304 / استیل ضد زنگ ۳۰۴
- Brass / برنجی
- Other / سایر

Selection of wire diameter / انتخاب قطر سیم

- 0.10 mm
- 0.12 mm
- 0.15 mm
- 0.18 mm
- 0.20 mm
- 0.25 mm
- 0.30 mm
- 0.35 mm
- Other / سایر

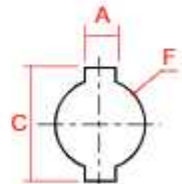
Choose the type of brush center

انتخاب نوع مرکز برس



If you want an internal hole with You are in the place of a thorn, please, quantities Specify ABC

اگر خواستار سوراخ داخلی با جای خار هستید لطفا مقادیر A,B,C را مشخص کنید



A:  B:  C:

Phone:

شماره تماس:

Company name:

نام شرکت:

Address:

آدرس:

Name:

نام:

Number of request:

تعداد درخواستی:

Estimated Annual Usage:

تخمین مصرف سالانه:

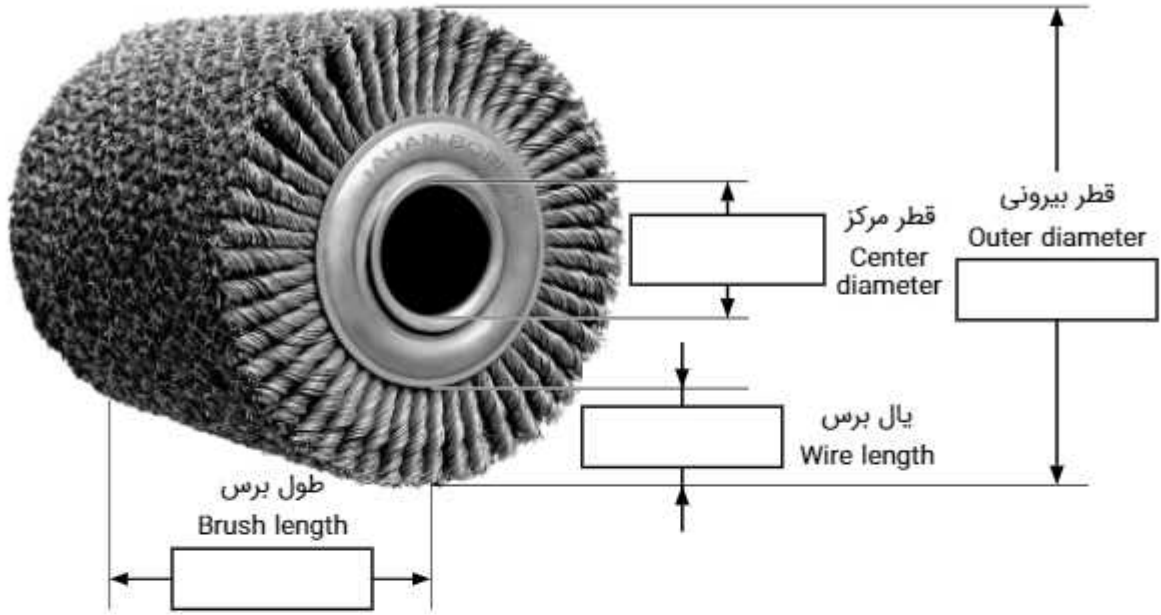
# Order Request Form

Data : / /

تاریخ : / /

Please order a woven cylindrical brush  
Specify the requested dimensions in millimeters

لطفا جهت سفارش برس استوانه ای بافته  
ابعاد درخواستی را به میلیمتر مشخص کنید



## Wire specifications

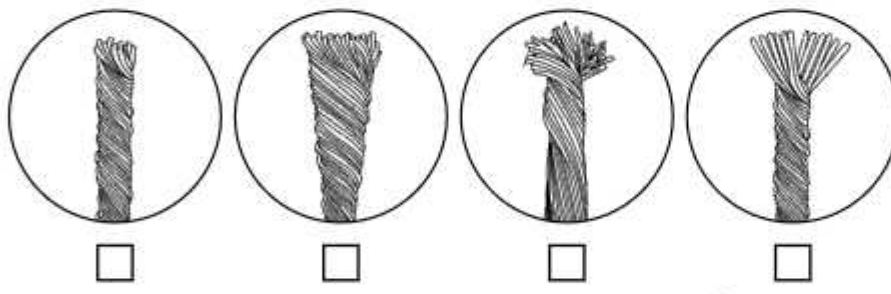
مشخصات سیم

Select the type of wire / انتخاب نوع سیم

- Carbon grey steel / مفتول فولادی سیاه
- Stainless steel 316 / استیل ضد زنگ ۳۱۶
- Stainless steel 304 / استیل ضد زنگ ۳۰۴
- Other / سایر

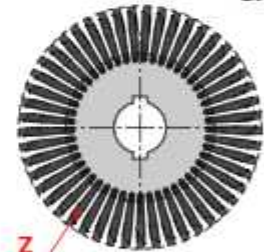
Selection of wire diameter / انتخاب قطر سیم

- 0.40 mm
- 0.50 mm
- 0.60 mm
- 0.70 mm
- 0.80 mm
- 1.00 mm
- Other / سایر



Select texture type / انتخاب نوع بافت

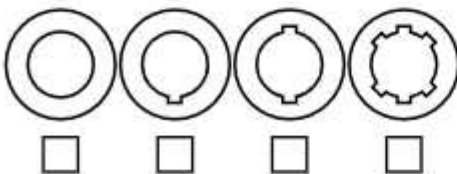
- Pruned tissue / بافت هرس شده
- trumpet texture / بافت شیپوری
- Floral texture / بافت استاندارد گلدار
- Spray texture / بافت سر افشان



Number of knots / تعداد بافت

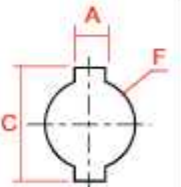
Choose the type of brush center

انتخاب نوع مرکز برس



If you want an internal hole with You are in the place of a thorn, please, quantities Specify ABC

اگر خواستار سوراخ داخلی با جای خار هستید لطفا مقادیر A,B,C را مشخص کنید



A:  B:  C:

Phone:

شماره تماس:

Company name:

نام شرکت:

Address:

آدرس:

Name:

نام:

Number of request:

تعداد درخواستی:

Estimated Annual Usage:

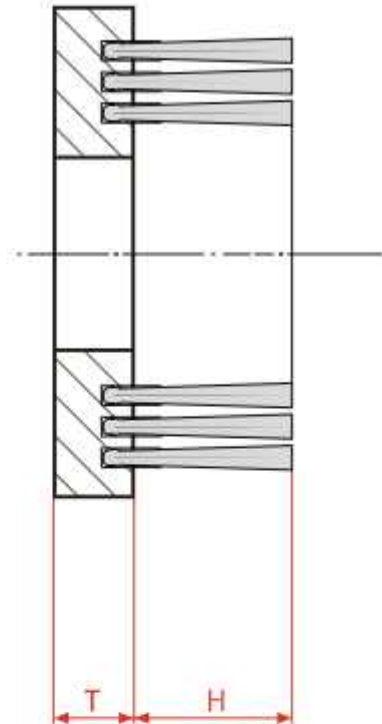
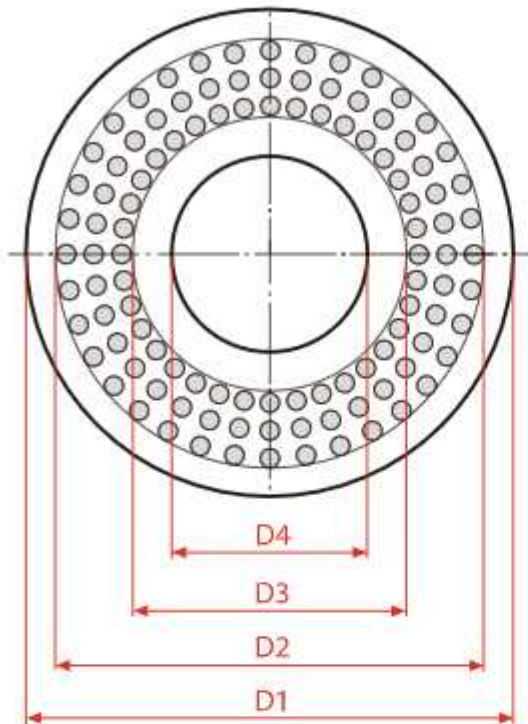
تخمین مصرف سالانه:



Data : / / تاریخ : / /

Please order a Disc Brushes  
Specify the requested dimensions in millimeters

لطفا جهت سفارش برس کف ساب  
ابعاد درخواستی را به میلیمتر مشخص کنید



D1

D2

D3

D4

T

H

--	--	--	--	--	--

Wire specifications

مشخصات سیم

Select the type of wire / انتخاب نوع سیم

- Carbon grey steel / مفتول فولادی سیاه
- Brass coated carbon steel wire / مفتول فولادی با روکش برنج
- Stainless steel 316 / استیل ضد زنگ ۳۱۶
- Stainless steel 304 / استیل ضد زنگ ۳۰۴
- Brass / برنجی
- Other / سایر

Selection of wire diameter / انتخاب قطر سیم

- 0.10 mm
- 0.12 mm
- 0.15 mm
- 0.18 mm
- 0.20 mm
- 0.25 mm
- 0.30 mm
- 0.35 mm
- Other / سایر

A brief description of the type of use

توضیح مختصر در مورد نوع مصرف

Phone:	شماره تماس:	Company name:	نام شرکت:
Address:	آدرس:	Name:	نام:
		Number of request:	تعداد درخواستی:
		Estimated Annual Usage:	تخمین مصرف سالانه:

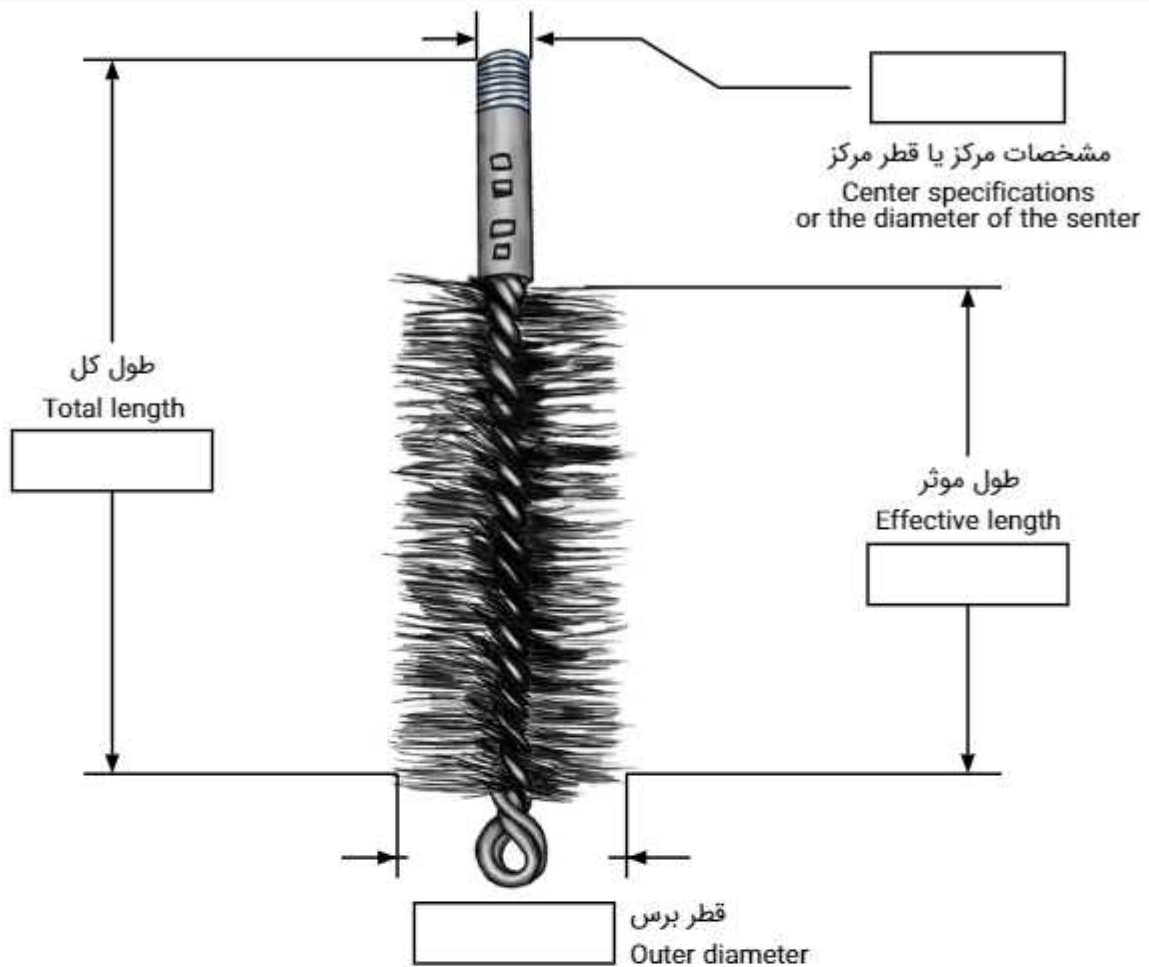
# Order Request Form

Data : / /

تاریخ : / /

Please order the spiral brush  
Specify the requested dimensions in millimeters

لطفا جهت سفارش برس مارپیچ  
ابعاد درخواستی را به میلیمتر مشخص کنید



Center specifications

مشخصات مرکز

<input type="checkbox"/> سایر Other	<input type="checkbox"/> لوله ای / Pipe length of the pipe ..... طول لوله Diameter pipe ..... قطر لوله	<input type="checkbox"/> پیچ / Screw Screw Length ..... طول پیچ Screw Diameter ..... قطر پیچ Step Screw ..... گام پیچ	<input type="checkbox"/> دسته دار Hand Brush
--	--	--	---

Wire specifications

مشخصات سیم

Select the type of wire / انتخاب نوع سیم

- Carbon grey steel / مفتول فولادی سیاه
- Brass coated carbon steel wire / مفتول فولادی با روکش برنج
- Stainless steel 316 / استیل ضد زنگ ۳۱۶
- Stainless steel 304 / استیل ضد زنگ ۳۰۴
- Brass / برنجی
- Other / سایر

Selection of wire diameter / انتخاب قطر سیم

- 0.10 mm
- 0.12 mm
- 0.15 mm
- 0.18 mm
- 0.20 mm
- 0.25 mm
- 0.30 mm
- 0.35 mm
- Other / سایر

Phone:	شماره تماس:	Company name:	نام شرکت:
Address:	آدرس:	Name:	نام:
		Number of request:	تعداد درخواستی:
		Estimated Annual Usage:	تخمین مصرف سالانه:







نشانی کارخانه: کرج - ۲ کیلومتر بعد از پلیس راه کمالشهر - کوی راز ۱ - پلاک ۷۲



Adress: Iran-Karaj- 2km after Kamalshahr  
policeroad-Koyeraz1-Plaque72



+982644383311  
+982644383993  
+982644383994



+989308063136



Jahan\_Boress  
Jahanboress.co

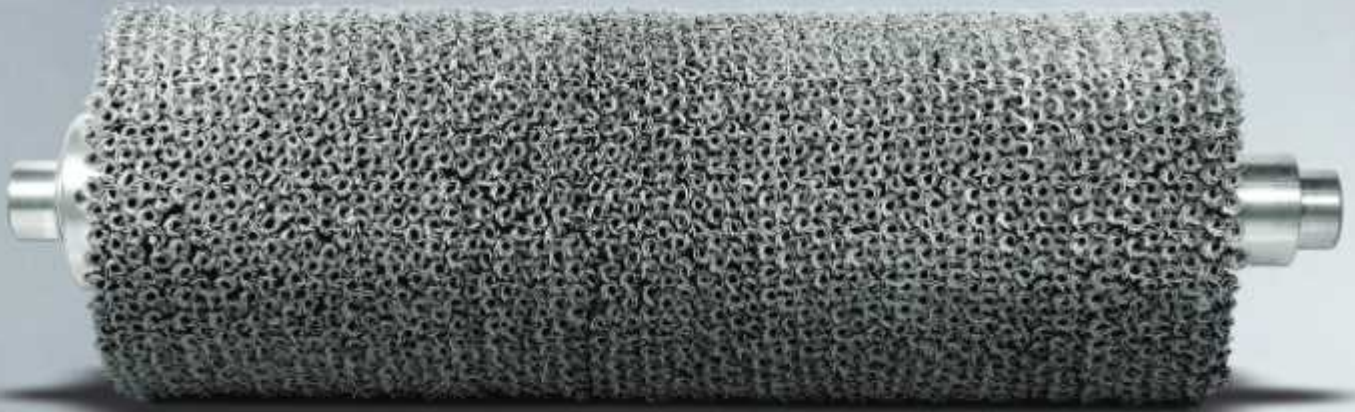


WWW.JAHANBORESS.COM  
WWW.JAHANBORESS.ir



Info@jahanboress.ir





با بیش از ۴۰ سال سابقه

